

Rozmowa z **Jerzym Thammem**, wiceprezesem zarządu, dyrektorem techniczno-produkcyjnym Fabryki Kotłów RAFAKO S.A. |

RAFAKO a Pątnów



fol. NE

Jaki był udział RAFAKO przy realizacji inwestycji Pątnów II?

29 lutego na terenie Elektrowni Pątnów odbyła się ceremonia związana z uroczystym uruchomieniem bloku 464 MW na parametry nadkrytyczne. Jest to obecnie największy blok, dla którego kocioł był dostarczany przez konsorcjum Alstom Stuttgart i RAFAKO. Jeśli chodzi o podział wyspy kotłowej to nasza firma wykonała większą część elementów ciśnieniowych oraz konstrukcji stalowych. Rozruch przeprowadził Remak-Rozruch z Opoła.

Pątnów II to blok o parametrach nadkrytycznych. Jego zaletą jest uży-

skanie wysokiej sprawności, co wiąże się z mniejszą ilością spalonego węgla i tym samym niższym poziomem emisji gazów szkodliwych dla atmosfery, szczególnie dwutlenku węgla, który to parametr jest dziś głównym tematem dyskusji przy podziale limitów dla poszczególnych elektrowni.

RAFAKO przyczyniło się również do produkcji tzw. „czystej energii”, realizując instalację odsiarczania spalin.

Tak, nasza firma jest związana z nowym blokiem w zakresie całego odsiarczania. To kompleksowy blok z pełnym odsiarczaniem spalin metodą

mokrą wapienną. Na końcu procesu powstaje czysty gips handlowy, odbierany przez firmy produkujące płyty gipsowe.

Równocześnie rozpoczęliśmy odsiarczanie dla sześciu istniejących bloków o mocy 200 MW, a cały proces zakończył się w marcu br. Wspomniane bloki będą pracowały na dwa absorbery, z których powstały w wyniku procesu odsiarczania gips zostanie skierowany na przenośniki podciśnieniowe, gdzie nastąpi odsysanie wilgoci. Czysty gips o wilgotności około 10% jest transportowany do magazynu.

Jakie znaczenie ma tak duża inwestycja dla waszej firmy?

Było to dla nas bardzo duże wyzwanie, tym bardziej, że wszyscy na świecie dążą dziś do stawiania wysokosprawnych bloków. W Polsce musimy też w ten sposób budować, dlatego że większość elektrowni posiada urządzenia, które niestety niedługo kończą 30 lat, co jak wiadomo oznacza koniec ich możliwości produkcyjnych. Budowa bloku wiąże się jednak z ogromnymi nakładami finansowymi, dlatego też nie powstaje ich dużo. Bloki, które są

elementów kotła, dziś chcemy dostarczać cały kocioł wraz z projektem, czy cały blok „pod klucz”.

Jak pan ocenia zmiany zachodzące w polskiej energetyce w kontekście działalności RAFAKO?

Polska energetyka musi obserwować wszystkie zmiany zachodzące na całym świecie i się do nich dostosowywać. W Europie rozbudowuje się energetyka bazująca na węglu kamiennym i brunatnym. Np. w Niemczech swego czasu mówiło się tyl-

ko o blokach gazowo-parowych. Gaz jest niestety za drogim paliwem, dlatego też powraca się do wydobycia węgla kamiennego i brunatnego, którego kraj ten ma pod dostatkiem. Dokupuje go również w Afryce Południowej, gdzie jest on dużo tańszy.

Istotną kwestią jest ponadto stworzenie warunków finansowania i spłacania dużych inwestycji. Spodziewam się, iż za dwa lata nastąpi ogromny rozwój w tym kierunku, dlatego że co najmniej 20% obecnej polskiej energetyki trzeba będzie zdemontować,



Fragment kotłowni bloku na parametry naddźwiękowe

fot. RAFAKO S.A.

obecnie budowane, to Bełchatów i Łagisza. Mówi się o kolejnych: Siekierki, Opole czy też Bogdanka.

Wspomniana wyżej wysoka sprawność oznacza dla naszej firmy wykorzystanie nowych technik spawania oraz zupełnie nowych materiałów. Załoga jest poddawana ciągłym szkoleniom. Próbowujemy również stworzyć grupę projektową, by ostatecznie, bez udziału firm zewnętrznych, projektować, montować i uruchamiać tego typu bloki. Naszym głównym celem jest aktualnie realizacja całych obiektów energetycznych. Do niedawna byliśmy producentem

Nowo wybudowany blok został wyposażony w instalację odpylania spalin, której skuteczność jest niemal stu-procentowa, instalację pierwotnej redukcji tlenków azotu oraz chemiczny i termiczny monitoring akwenów wodnych, eksploatowanych na potrzeby elektrowni.

gdyż są to urządzenia, które nie nadają się do dalszej eksploatacji.

W jakim kierunku będzie się rozwijała firma RAFAKO?

RAFAKO rozwija się bardzo dynamicznie. Zakupiliśmy niedawno Nomeę Industry w Wyrach, wydzierzawiamy ogromną halę po Mostostalu w Radomsku, kupiliśmy Fabrykę Palenisk Mechanicznych w Mikołowie. Fabryka ta jest dla nas cenna, gdyż produkuje młyny i ruszty, które posiada praktycznie każda elektrownia spalająca węgiel.

Spodziewamy się w końcu zmian w przepisach, które pozwolą na budowę

spalarni odpadów komunalnych w naszym kraju. Mając ruszt z mikołowskiej fabryki możemy zaoferować kompleksową budowę takiej spalarni naszym klientom. Dla firm zachodnich wyeksportowaliśmy już około 60 kotłów do spalarni odpadów komunalnych.

Szukamy również i innych możliwości rozwoju. Na świecie obserwuje się brak potencjału wytwórczego. Dlatego zamierzamy pozyskiwać tu firmy do współpracy.

Główny nacisk kładziemy na rozwój biura projektowego w zakresie kotłów na parametry nadkrytyczne oraz szukanie zespołu do kompletacji całej wyspy kotłowej.

RAFAKO przeszło również weryfikację w zakresie wymagań programu EMAS.

Zgadza się. Podstawą systemu

prawnego EMAS w Polsce jest rozporządzenie Parlamentu Europejskiego z marca 2001 roku, dopuszczające dobrowolny udział organizacji w systemie zarządzania środowiskowego i audytu we Wspólnocie (EMAS), oraz ustawa z 2004 roku o krajowym systemie ek zarządzenia i audytu (EMAS). Podstawowym dokumentem w systemie zarządzania środowiskowego RAFAKO jest certyfikat EMAS, ważny do 31 stycznia 2010 roku, oznaczający, że nasza firma stosuje system zarządzania środowiskowego i spełnia wymagania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady. Możemy się pochwalić, że jesteśmy pierwszą w województwie śląskim, a piątą w Polsce organizacją zrzeszoną w krajowym systemie.

Rozmawiali:

Dorota Kubek, Mariusz Marchwiak

Parametry nadkrytyczne

bloku oznaczają jego wysoką sprawność energetyczną. To wiąże się z mniejszym zużyciem paliwa, a co za tym idzie obniżeniem emisji do atmosfery szkodliwych substancji, m.in. dwutlenku węgla, tlenków siarki i azotu.

Raciborska spółka była jednym z pięciu podwykonawców głównych inwestycji. Na potrzeby realizacji prac zawiązała konsorcjum z firmą Alstom Power, wspólnie z którą zaprojektowała i wykonała jeden z najważniejszych elementów elektrowni – kocioł BB 1345. – *To pierwsze tego typu przedsięwzięcie, w którym występowaliśmy jako współrealizator całego procesu budowy kotła na parametry nadkrytyczne. Liczymy, że po zrealizowaniu Pątnowa będziemy w stanie robić to samodzielnie, być może już za kilka lat* – mówi Wiesław Różacki, prezes zarządu i dyrektor generalny RAFAKO S.A. Wartość prac zrealizowanych przez spółkę przy budowie Pątnowa II to około 61 mln euro.



Absorber m2 instalacji odsiarczania dla istniejących bloków 200MW Elektrowni Pątnów

foto. RAFAKO S.A.