Mirosław SZUKIEWICZ

e-mail: ichms@prz.edu.pl

Katedra Inżynierii Chemicznej i Procesowej, Wydział Chemiczny, Politechnika Rzeszowska, Rzeszów

Analiza rozwiązań modelu dyfuzji z reakcją chemiczną w ziarnie katalizatora w obecności martwej strefy i wielokrotnych stanów stacjonarnych

Wstęp

Terminy *wielokrotne stany stacjonarne* (WSS) i *martwa strefa* pojawiają się w opisie reakcji katalitycznych już w klasycznej pracy *Arisa* [1975].

Pierwszemu z tych zagadnień poświęcono znacznie więcej uwagi w literaturze. Dla procesów izotermicznych raportował je *Aris*, ale jedynie w odniesieniu do reakcji opisywanych kinetyką typu *Langmuira-Hinshelwooda*. Inne prace dotyczyły głównie reakcji nieizotermicznych, a pierwsze z nich pojawiły się już w latach 80. ubiegłego wieku [*Hu i in., 1985a,b*]. Cytowane prace dotyczą reakcji nieizotermicznych o prostej kinetyce i pokazują, że już w tak prostych układach może pojawiać się nawet do 5 stanów stacjonarnych.

Drugie z tych zagadnień było zdecydowanie rzadziej omawiane. *Temkin* [1982] twórca terminu *martwa strefa* i wspominany już *Aris* zasygnalizowali, że dla równania kinetycznego typu potęgowego, w określonych warunkach tj. -1 < n < 1 oraz dla modułu *Thielego* większego od pewnej wartości krytycznej Φ_{σ} (tzn. takiej dla której stężenie w centrum ziarna spada do zera) [*Król i Szukiewicz, 2013*], dla zachowania poprawności modelu matematycznego muszą zostać zmienione warunki graniczne. Pojawianie się martwej strefy i profile stężenia dla reakcji z kinetyką typu potęgowego dla -1 < n < 1 dyskutowali *Garcia-Ochoa i Romero* [1988], York *i in*. [2011].

W literaturze brak jest nawet informacji czy martwa strefa pojawi się w ziarnie gdy $n \le -1$. Nie ma też informacji na temat warunków pojawiania się martwej strefy dla dowolnego typu równań kinetycznych. Właściwie nie ma też opublikowanych informacji o możliwości współistnienia WSS i martwych stref w ziarnie w określonym zakresie zmian parametrów modelu. Ten brak częściowo tłumaczą trudności w uzyskaniu rozwiązania analitycznego czy nawet numerycznego (brak jest raportowanych metod numerycznych rozwiązania zagadnienia martwej strefy; oczywiście możliwe jest wykorzystanie metody prób i błędów).

Pojawienie się w literaturze rozwiązania analitycznego [Magyari, 2008] dla problemu dyfuzji z reakcją (ale, co należy podkreślić, bez martwej strefy) o kinetyce potęgowej dla $n \ge -1$ stworzyło szanse na przeprowadzenie szczegółowej analizy pracy ziarna katalizatora w całym zakresie zmian parametrów modelu, oczywiście pod warunkiem uzupełnienia dostępnych rozwiązań modelu w zakresie dotychczas nie rozpatrywanym.

W niniejszej pracy przedstawiono rozwiązania analityczne uzupełniające wymienione rozwiązania i przeanalizowano je otrzymując spójny i zgodny z teorią procesu obraz pracy ziarna katalizatora i przez to uzupełniając niektóre z wymienionych luk w teorii. Otrzymane rozwiązanie jest istotne także dlatego, że badany układ dyfuzyjno-reakcyjny jest najprostszym nieliniowym modelem procesu a występują w nim wszystkie zjawiska raportowane wcześniej, generalnie dla bardziej złożonych układów, co oznacza, że w przypadku każdego nieliniowego modelu omawianego procesu należy brać pod uwagę możliwość ich występowania.

Modele matematyczne

Model matematyczny izotermicznej, nieodwracalnej reakcji o równaniu kinetycznym dowolnego typu dla ziarna o kształcie płaskiej płyty przedstawia równanie

$$\frac{d^2c}{dx^2} - \boldsymbol{\Phi}^2 f(c) = 0 \tag{1}$$

Przy braku martwej strefy warunki brzegowe opisuje równanie

$$\frac{dc}{dx}\Big|_{x=0} = 0 \quad c(1) = 1 \tag{2}$$

a w przeciwnym razie równanie

$$\frac{dc}{dx}\Big|_{x=0} = 0 \quad c(x_0) = 0 \quad c(1) = 1 \tag{3}$$

gdzie:

c – bezwymiarowe stężenie [-]
x – bezwymiarowa odległość w ziarnie [-]

 x_0 – granica martwej strefy

 Φ – moduł *Thielego* [-]

Rozwiązania analityczne przy braku martwej strefy

Rozwiązanie dla n > -1 podaje *Magyari* [2008]:

$$x = \frac{1}{\Phi} \sqrt{\frac{2}{(n+1)c_0^{n-1}}} \left(\frac{c}{c_0}\right)^{-n} \sqrt{\left(\frac{c}{c_0}\right)^{n+1} - 1} \times F\left[1, 1 - \frac{1}{n+1}; \frac{3}{2}; 1 - \left(\frac{c}{c_0}\right)^{-n-1}\right]$$
(4)

gdzie:

F - szereg hipergeometryczny Gaussa

Występujące we wzorze c_0 będące stężeniem w centrum ziarna oblicza się z równania

$$\frac{1}{\mathcal{P}}\sqrt{\frac{2}{n+1}(1-c_0^{n+1})}F\left[1,1-\frac{1}{n+1};\frac{3}{2};1-c_0^{n+1}\right]=1$$
(5)

Warto zauważyć, że gdy $c_0 = 0$ to wartość modułu *Thielego* osiąga wartość krytyczną, czyli $\Phi = \Phi_c$

Rozwiązanie (4) obowiązuje również dla n = 0 i n = 1. W tych szczególnych przypadkach szereg hipergeometryczny można przekształcić do dobrze znanej z podręczników postaci rozwiązania.

Magyari [2008] podaje również rozwiązanie dla n = -1

$$x = \frac{c_0}{i\Phi} \sqrt{\frac{\pi}{2}} \operatorname{erf}\left(i\sqrt{\ln\left(\frac{c}{c_0}\right)}\right) \tag{6}$$

występujące we wzorze c_0 oblicza się z równania

$$\frac{c_0}{i\Phi}\sqrt{\frac{\pi}{2}}\operatorname{erf}\left(i\sqrt{\ln\left(\frac{1}{c_0}\right)}\right) = 1 \tag{7}$$

W cytowanej pracy nie były dyskutowane rozwiązania dla n < -1. Łatwo zauważyć, że w równaniach (4) i (5) pojawiają się wówczas ujemne wartości pod symbolem pierwiastkowania. Jednak można uzyskać wyniki również i w tym przypadku – należy wyprowadzać rozwiązanie w taki sposób, by uniknąć pojawienia się liczb urojonych. I tak dla n < -1 uzyskuje się

$$x = \frac{1}{\Phi} \sqrt{\frac{-2}{(n+1)c_0^{n-1}}} c \sqrt{1 - \left(\frac{c}{c_0}\right)^{n+1}} \times F\left[1, \frac{1}{2} + \frac{1}{n+1}, \frac{3}{2}; 1 - \left(\frac{c}{c_0}\right)^{n+1}\right]$$
(8)

a występujące we wzorze c_0 oblicza się z równania

$$\frac{1}{\Phi}\sqrt{\frac{-2(1-c_0^{-n-1})}{(n+1)c_0^{n+1}}}F\left[1,\frac{1}{2}+\frac{1}{n+1};\frac{3}{2};1-c_0^{-n-1}\right]=1$$
(9)

W cytowanej pracy nie podano wyrażeń określających wartość współczynnika efektywności. Uzupełniając ten brak proponuje się w niniejszej pracy następujące wzory do wyznaczenia tego ważnego współczynnika:

$$\eta = \frac{1}{\Phi} \sqrt{\frac{2}{(n+1)} (1 - c_0^{n+1})} \quad n \neq -1$$
(10)

$$\eta = \frac{1}{\Phi} \sqrt{-2\ln(c_0)} \quad n = -1 \tag{11}$$

INŻYNIERIA I APARATURA CHEMICZNA

gdzie:

η – współczynnik efektywności [-]

Rozwiązania analityczne w obecności martwej strefy

Rozwiązanie dla 1 > n > -1 podaje *York i in.* [2011] (pominięto obszar dla $n \ge 1$, gdyż wówczas martwa strefa nie pojawia się)

$$c = \left[1 - \Phi \sqrt{\frac{(1-n)^2}{2(n+1)}} (1-x)\right]^{\frac{2}{1-n}}$$
(12)

Współczynnik efektywności i krytyczną wartość modułu Thielego Φ_c oblicza się odpowiednio ze wzorów

$$\eta = \frac{1}{\Phi} \sqrt{\frac{2}{(n+1)}} \text{ oraz } \Phi_c = \sqrt{\frac{2(n+1)}{(1-n)^2}}$$
(13)

Łatwo zauważyć, że dla n < -1 w równ. (12) - (13) pojawiają się wówczas ujemne wartości pod symbolem pierwiastkowania. W omawianej pracy użyto innego sposobu całkowania niż w pracy [*Magyari*, 2008], ale zastosowanie tego ostatniego sposobu daje taki sam rezultat. Jest to o tyle istotne, że całkowanie tym sposobem, po uwzględnieniu warunków granicznych dla początku martwej strefy (3), prowadzi do następującego równania:

$$\frac{dc}{dx} = \sqrt{\frac{2\Phi^2}{n+1}c^{n+1}} \tag{14}$$

Łatwo zauważyć, że dla $n \le -1$ prawa strona równ. (14) przybiera nieskończenie wielką wartość, gdy c = 0. W takim przypadku należy rozważyć równanie

$$\frac{dx}{dc} = \frac{1}{\sqrt{\frac{2\Phi^2}{n+1}c^{n+1}}}$$
(15)

Można sprawdzić, że prawa strona równ. (15) jest równa 0 dla c = 0. Zatem równanie to spełnia założenia twierdzenia *Picarda*, czyli istnieje jedyne rozwiązanie tego równania i jak łatwo sprawdzić jest to funkcja tożsamościowo równa 0. To jedyne rozwiązanie nie spełnia jednak trzeciego z warunków podanych w równ. (3), więc należy przyjąć, że dla $n \le -1$ zagadnienie martwej strefy nie ma rozwiązania; nie mniej jednak otrzymany wynik ma istotne znaczenie fizyczne. Przedyskutowane to zostanie poniżej.

Dyskusja wyników

Uzyskane wyniki zależne są jakościowo od wartości wykładnika potęgowego *n* w równaniu kinetycznym i tak zostaną one przeanalizowane. Przykładowe wyniki ilustrujące przedstawioną poniżej analizę pracy ziarna katalizatora przedstawiono na rys. 1. We wszystkich przypadkach można zauważyć, że wyznaczone wartości współczynnika efektywności tworzą ciągłą i gładką krzywą, czyli zgodną z obserwacjami fizycznymi.



Rys. 1. Współczynnik efektywności w funkcji modułu Thielego

Dla $n \ge 1$ stężenie reagenta w ziarnie jest zawsze większe od 0. Może przyjmować wartości bardzo bliskie zeru dla dużych wartości modułu *Thielego*, ale jest zawsze dodatnie. Martwa strefa w ziarnie nie pojawia się. Rozwiązania z tego obszaru były wielokrotnie dyskutowane w literaturze i nie będą tu prezentowane.

Dla $0 \le n < 1$ stężenie reagenta w centrum ziarna katalizatora dla krytycznej wartości modułu *Thielego* spada do zera. Rozwiązanie jest jakościowo zgodne z uzyskiwanym dla $n \ge 1$, ale opisywane dwoma różnymi równaniami: równ. (4) dla $\Phi \le \Phi_c$ oraz równ. (12) dla $\Phi > \Phi_c$. Należy podkreślić, że w tym ostatnim przypadku stężenie w centrum ziarna i w pewnej odległości od niego (z góry nieznanej) osiąga wartość dokładnie równą zeru – w odróżnieniu od sytuacji przedstawionej w poprzednim akapicie.

Dla -1 < $n < \theta$ pojawia się istotna różnica jakościowa w stosunku do poprzednio omawianych przypadków. Dla pewnego zakresu wartości $\Phi > \Phi_c$ obydwa modele dają realne wyniki. Jest to obszar występowania WSS. Pojawiają się trzy rozwiązania: dolny stan stabilny i niestabilny określane są przez model obowiązujący przy braku martwej strefy, zaś górny stan stabilny – przez model uwzględniający martwą strefę. W miarę spadku *n* obszar WSS i obszar martwej strefy przesuwają się w kierunku mniejszych wartości Φ .

Dla *n* ≤ -1 zanika obszar charakterystyczny dla małych wartości Φ , w którym występuje pojedynczy stabilny stan stacjonarny – od razu pojawiają się WSS. W tym zakresie $\Phi_c = 0$, co można łatwo sprawdzić obliczając odpowiednią granicę równ. (6) lub równ. (8). Te równania określają rozwiązania stabilne i niestabilne (tak jak poprzednio równ. (4)). Trzeciego rozwiązania, gdy $\eta \rightarrow \infty$ dla dowolnego Φ (nie naniesiono na rys. 1), dostarcza interpretacja wyniku z analizy równ. (14) i (15), a mianowicie cała ilość substratu natychmiast przereagowuje na powierzchni ziarna katalizatora, nie dyfundując do jego wnętrza. Odpowiada to sytuacji, gdy stężenie jest równe zeru w całym ziarnie katalizatora, a jedynie na jego powierzchni jest równe 1 (czyli zachodzi reakcja powierzchniowa). W miarę spadku *n* obszar WSS zmniejsza się (dla *n* → -∞ zanika).

Wnioski

Na podstawie rozwiązań analitycznych, a więc pozbawionych ewentualnych błędów numerycznych, dowiedziono współistnienia martwych stref i WSS w pewnym zakresie zmian parametrów modelu, przy czym początek strefy WSS odpowiada wartości Φ_c .

Dowiedziono, że dla $n \le -1$ martwa strefa rozciąga się na całe ziarno, a reakcja chemiczna biegnie tylko na jego powierzchni choć możliwe są też, w ograniczonym i malejącym wraz z n zakresie zmian modułu Thielego, rozwiązania bez martwej strefy.

Pokazano również, że w obszarze rozwiązań wielokrotnych zawsze jedno z rozwiązań stabilnych otrzymuje się uwzględniając martwą strefę.

LITERATURA

- Aris. R., 1975. The mathematical theory of diffusion and reaction in permeable catalysts. Vol. I. The Theory of the steady state. Clarendon Press. Oxford.
- Garcia-Ochoa F., Romero A., 1988. The dead zone in a catalyst particle for fractional-order reactions. *AIChE J.*, 34, 1916-1918. DOI: 10.1002/ aic.690341120
- Hu R., Balakotaiah V., Luss D., 1985a. Multiplicity features of porous catalytic pellets: I. Single zeroth-order reaction case. Chem. Eng Sci., 40, nr 4, 589-599. DOI: 10.1016/0009-2509(85)80003-8
- Hu R., Balakotaiah V., Luss D., 1985b. Multiplicity features of porous catalytic pellets: II. Influence of reaction order and pellet geometry. *Chem. Eng. Sci.*, **40**, nr 4, 599-610. DOI: 10.1016/0009-2509(85)80004-X
- Król G., Szukiewicz M., 2013. Warunki formowania się martwej strefy i jej wielkość dla ziarna katalizatora o kształcie płyty płaskiej. *Inż. Ap. Chem.*, 52, nr 4, 347-348
- Magyari E., 2008. Exact analytical solution of a nonlinear reaction-diffusion model in porous catalysts. *Chem. Eng. J.*, **143**, 167-171. DOI: 10.1016/j.cej. 2008.03.018
- Temkin, M. I., 1982. Fractional-order reaction in a spherical porous catalyst particle. (Kinetics and Catalysis) Kinetika i Kataliz, 22, 844-849 (in Russian)
- York R.L., Bratlie K.M., Hile R.L., Jang L.K., 2011. Dead zones in porous catalysts: Concentration profiles and efficiency factors. *Catalysis Today*, 160, 204-212. DOI: 10.1016/j.cattod.2010.06.022