### Monika MUSIAŁ, Joanna KARCZ

e-mail: joanna.karcz@zut.edu.pl

Instytut Inżynierii Chemicznej i Procesów Ochrony Środowiska, Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny, Szczecin

# Ocena wpływu modelu burzliwości na wyniki symulacji numerycznych przepływu dwufazowego ciecz-gaz w zbiorniku z mieszadłem CD 6

## Wstęp

Modelowanie procesów przenoszenia z zastosowaniem metod numerycznej mechaniki płynów CFD umożliwia uzyskanie rozkładów wielkości opisujących wymianę pędu i masy [Jaworski, 2005], między innymi w takich aparatach jak bioreaktory zaopatrzone w mieszadło mechaniczne. W przypadku burzliwego przepływu płynu w aparacie na układ równań rozwiązywany numerycznie składają się różniczkowe równania transportu uzupełnione o równania odpowiadające przyjętemu w obliczeniach modelowi burzliwości. Spośród proponowanych w literaturze przedmiotu [Ranade, 2002] modeli burzliwości często korzysta się z modelu k- $\varepsilon$ , zawierającego dwa równania opisujące przenoszenie kinetycznej energii burzliwości k oraz szybkości jej dyssypacji  $\varepsilon$ . Ten model zakłada izotropowość lepkości burzliwej. Model burzliwości SST (Shear Stress Transport) jest modyfikacją modelu k- $\omega$  (gdzie  $\omega$  oznacza dyssypację właściwą, wyrażoną w 1/s) i łączy w sobie zalety, którymi charakteryzuje się model k- $\omega$  w modelowaniu obszarów przyściennych z zaletami modelu k- $\varepsilon$  w modelowaniu przepływu w objętości płynu [Domański, 2014].

Istotnym czynnikiem, warunkującym poprawny przebieg operacji mieszania, jest dobór odpowiedniego typu mieszadła [*Stręk*, 1981]. W mieszanych mechanicznie układach ciecz-gaz mieszadło powinno zapewniać w miarę równomierne rozproszenie fazy gazowej w cieczy [*Kamieński*, 2004], a także spełniać inne warunki w zależności od rodzaju procesu. W układach biologicznych ważne jest, aby zapewnić odpowiednio niski poziom naprężeń ścinających w mieszanym płynie. Do takich procesów zalecane jest między innymi mieszadło CD 6 (mieszadło *Smitha* [*Smith i Katsanevakis*, 1993]), które różni się od mieszadła *Rushtona* zakrzywieniem łopatek mieszadła (krzywizna łopatki o promieniu R = b/2, gdzie *b* jest szerokością łopatki mieszadła [*Musiał i in.*, 2014].

Badania przedstawione w tej pracy miały na celu ocenę wpływu zastosowanego w obliczeniach modelu burzliwości na wyniki symulacji numerycznych CFD przepływu dwufazowego wodny roztwór sacharozy – powietrze w zbiorniku z mieszadłem CD 6.

### Zakres symulacji numerycznych

Obliczenia numeryczne przeprowadzono dla układu ciecz-gaz mieszanego w płaskodennym zbiorniku cylindrycznym (Rys. 1) o średnicy wewnętrznej D = 0,288 m, wyposażonym w cztery standardowe przegrody oraz mieszadło CD 6 (turbinowe *Smitha* o średnicy d = 0,33D, z sześcioma wklęsłymi łopatkami (Z = 6), zawieszone na wysokości h = 0,33D).Wysokość słupa płynu w bioreaktorze wynosiła H = D. Powietrze doprowadzano do układu za pomocą pierścieniowego dystrybutora gazu umieszczonego pod mieszadłem w odległości e = 0,5h.

Obliczenia przeprowadzono w zakresie przepływu burzliwego dla wodnego roztworu o stężeniu sacharozy wynoszącym 5 % mas. przy zadanej wartości częstości obrotów mieszadła n = 12 1/s oraz natężeniu przepływu powietrza  $V_g = 3,89\cdot10^{-4}$  m<sup>3</sup>/s. Symulacje numeryczne przeprowadzono na platformie *ANSYS Workbench (ANSYS,* 15) przy pomocy solwera *CFX 15* stosując w obliczeniach jeden z dwóch modeli burzliwości dla fazy ciągłej: k- $\varepsilon$  lub *SST*. Domeny obliczeniowe skonstruowano w *ANSYS Design-Modeler*. Siatka numeryczna, stworzona w oprogramowaniu *ANSYS Mesh*, składała się z dwóch obszarów: strefy obejmującej mieszadło oraz strefy obejmującej pozostałą część zbiornika. Podział nastąpił ze względu



Rys. 1. Przekroje zbiornika z przegrodami i mieszadłem CD 6 z zaznaczonymi współrzędnymi: osiowymi z/H = 0.26; 0.33 lub 0.43 oraz kątowymi 45° lub 0°

na zastosowanie układu wielokrotnego odniesienia (*MRF*). Niestrukturalna siatka numeryczna dla zbiornika z przegrodami oraz mieszadłem CD 6 zawierała ponad 920000 elementów tetrahedralnych. Do modelowania rozkładu wielkości pęcherzy gazu zastosowano model *MUSIG* (*Multiple Size Group*). Symulacje numeryczne wykonywano do momentu osiągnięcia poziomu zbieżności na poziomie  $10^{-4}$ .

#### Wyniki obliczeń

Wyniki obliczeń opracowano w postaci konturów i rozkładów takich wielkości, jak: prędkość cieczy (Rys. 2 i 3), udział gazu zatrzymanego w cieczy (Rys. 4), rozmiar pęcherzy gazowych (Rys. 5) w płaszczyznach osiowych i promieniowych mieszalnika.



Rys. 2. Kontury prędkości cieczy[m/s] dla układu ciecz-gaz w dwóch płaszczyznach osiowych (a, b) oraz trzech płaszczyznach promieniowych (c, d, e) z/H = const; model burzliwości SST



Rys. 3. Porównanie promieniowych rozkładów prędkości cieczy  $v_l$  dla zadanej wartości współrzędnej z/H = const, uzyskanych przy zastosowaniu dwóch różnych modeli burzliwości:  $k \cdot \varepsilon$  (punkty pełne) lub *SST* (punkty puste); z/H = 0,26 ( $\circ$ ); 0,33 ( $\Delta$ ); 0,43 ( $\Diamond$ ); współrzędna kątowa 0°

#### INŻYNIERIA I APARATURA CHEMICZNA



Rys. 4. Porównanie promieniowych rozkładów udziału φ gazu zatrzymanego w cieczy dla zadanej wartości współrzędnej z/H = const, uzyskanych przy zastosowaniu dwóch różnych modeli burzliwości: k-ε (punkty pełne) lub SST (punkty puste); z/H = 0,26 ( ○); 0,33 (Δ); 0,43 (◊); współrzędna kątowa 0°

Z analizy konturów prędkości cieczy w układzie ciecz-gaz w płaszczyznach osiowych wynika, że rozkłady tej wielkości zależą od współrzędnej kątowej. W płaszczyźnie 0° (Rys. 2a) rozkłady prędkości cieczy są bardziej symetryczne niż w płaszczyźnie 45° (Rys. 2b) ulokowanej między dwiema przeciwległymi przegrodami zbiornika. W płaszczyznach promieniowych usytuowanych na danym poziomie bezwymiarowej współrzędnej osiowej *z/H* (Rys. 1), najbardziej symetryczne kontury prędkości cieczy odpowiadają wysokości zawieszenia mieszadła (*z/H* = 0,33, rys. 2d).

Porównanie ilościowych promieniowych rozkładów prędkości cieczy w układzie ciecz-gaz, przedstawionych na rys. 3, wskazuje, że największe wartości tej wielkości odpowiadają poziomowi zawieszenia mieszadła (z/H = 0,33). Profile prędkości dla tej współrzędnej osiowej opadają wraz ze wzrostem bezwymiarowej współrzędnej promieniowej r/R (R = D/2; r - współrzędna promieniowa). Profile prędkości cieczy na poziomach poniżej (z/H = 0,26) i powyżej mieszadła (z/H = 0,43) leżą na rys. 3 poniżej rozkładów prędkości dla z/H = 0,33, są bardzo spłaszczone i mają podobne wartości w całym zakresie współrzędnej promieniowej r/R. W przypadku wszystkich trzech wartości współrzędnej z/H praktycznie nie ujawnia się wpływ zastosowanego w obliczeniach modelu burzliwości na wartość prędkości cieczy w układzie dwufazowym.

Wpływ modelu burzliwości ujawnia się natomiast w przypadku, przedstawionych na rys. 4, promieniowych rozkładów udziału  $\varphi$ gazu zatrzymanego w cieczy określonych na poziomie poniżej zawieszenia mieszadła (dla wartości współrzędnej osiowej z/*H* = 0,26). Obserwuje się dla obu modeli *k*- $\varepsilon$  oraz *SST* charakterystyczną asymetryczność pików względem wału mieszadła (*r*/*R* = 0), przy czym są one przesunięte w prawo w przypadku zastosowania modelu *k*- $\varepsilon$ , a w lewo – w przypadku modelu *SST*.

Zastosowany w obliczeniach numerycznych model burzliwości wpływa również na przebieg promieniowego rozkładu średniego rozmiaru  $d_b$  pęcherzyków gazu dla zadanej wartości współrzędnej osiowej z/H, o czym świadczą profile  $d_b = f(r/R)_{z/H} = const}$  zamieszczone na rys. 5. Największe zróżnicowanie rozmiarów pęcherzyków gazu występuje w strefie ulokowanej powyżej mieszadła (z/H = 0,43), otrzymanych przy użyciu modelu burzliwości k- $\varepsilon$ .

W porównaniu z tymi danymi profile  $d_b = f(r/R)$  dla tej współrzędnej uzyskane przy założeniu modelu *SST* są nieco bardziej spłaszczone. Charakterystyczne jest również, że na wysokości zawieszenia mieszadła (z/H = 0,33) średnie rozmiary pęcherzyków

Tab. 1. Porównanie wyników obliczeń numerycznych i eksperymentalnych

|                               | $d_{\rm b} \cdot 10^3$ , [m] |            |             |
|-------------------------------|------------------------------|------------|-------------|
|                               | z/H = 0,26                   | z/H = 0,33 | z/H = 0,43  |
| Model $k$ - $\varepsilon$     | 2,35                         | 0,83       | 3,08        |
| Model SST                     | 2,11                         | 0,73       | 2,79        |
| Średnie wartości              | Model k-E                    | Model SST  | Eksperyment |
| $d_{\rm bm} \cdot 10^3$ , [m] | 2                            | 1,95       | -           |
| $\varphi_{\rm m} \cdot 10^2$  | 6,99                         | 10,1       | 6,89        |
| Błąd względny, [%]            | 1,45                         | 46,6       | -           |



Rys. 5. Porównanie promieniowych rozkładów średniego rozmiaru  $d_b$  pęcherzy gazu dla zadanej wartości współrzędnej z/H = const, uzyskanych przy zastosowaniu dwóch różnych modeli burzliwości:  $k \cdot \varepsilon$  (punkty pełne) lub *SST* (punkty puste);  $z/H = 0,26 (\circ) 0,33 (\Delta); 0,43 (\diamond);$  współrzędna kątowa 0°

mają najmniejsze wartości, przy czym są one niezależne od rodzaju modelu burzliwości użytego w obliczeniach numerycznych.

Uśrednione promieniowe wartości rozmiaru  $d_b$  pęcherzyków gazu w zakresie -1 < r/R < 1 dla danej wartości bezwymiarowej współrzędnej osiowej z/H = const oraz danego modelu burzliwości zestawiono w tab. 1. Z porównania tych danych wynika, że dla każdej wartości współrzędnej z/H większe wartości  $d_b$  otrzymuje się dla modelu k- $\varepsilon$  niż SST. W tab. 1 podane są także uśrednione dla całej objętości aparatu wartości rozmiaru pęcherzyków gazu  $d_{bm}$  oraz uśrednione wartości udziału gazu zatrzymanego w cieczy  $\varphi_m$ . W przypadku modelu k- $\varepsilon$  otrzymano nieco większe wartości  $d_{bm}$ oraz nieco mniejsze wartości udziału  $\varphi_m$  w porównaniu z wynikami uzyskanymi przy zastosowaniu modelu SST. Numerycznie określone wartości udziału gazu  $\varphi_m$  z użyciem modelu k- $\varepsilon$  są zgodne z własnymi wynikami eksperymentalnymi. Jak pokazują dane w tab. 1, ta zgodność jest znacznie gorsza w przypadku zastosowania w obliczeniach modelu burzliwości SST.

#### Wnioski

Na podstawie przeprowadzonych symulacji można sformułować następujące wnioski obowiązujące w zakresie przeprowadzonych obliczeń:

- wpływ modeli burzliwości k-ε oraz SST na rozkłady prędkości cieczy w układzie ciecz-gaz jest nieznaczny,
- udział gazu zatrzymanego w cieczy w strefie pod mieszadłem, a także średni rozmiar pęcherzy gazu w strefie nad mieszadłem znacząco zależą od przyjętego w obliczeniach modelu burzliwości.

## OZNACZENIA

- *d* średnica mieszadła, [m]
  *D* wewnętrzna średnica mieszalnika, [m]
- J = we winqu'zita steunica inteszantika, [iii]
- $d_{\rm b}$  średni rozmiar pęcherzy gazu, m
- H wysokość słupa mieszaniny ciecz-biofaza w mieszalniku, [m]
- n częstość obrotów mieszadła, [1/s]
- $V_g$  objętościowe natężenie przepływu gazu, [m<sup>3</sup>/s]
- $v_l$  prędkość cieczy, [m/s]
- $\varphi$  udział gazu zatrzymanego w cieczy, [-]

#### LITERATURA

- ANSYS® Academic Research, Release 15.0, Help System, CFX, Modeling Guide, ANSYS, Inc.
- Domański M., 2014. Numeryczna i eksperymentalna analiza procesów przenoszenia w mieszalniku z niecentrycznym mieszadłem szybkoobrotowym, Praca doktorska, ZUT, Szczecin
- Jaworski J., 2005. Numeryczna mechanika płynów w inżynierii chemicznej i procesowej. EXIT, Warszawa
- Kamieński J., 2004. Mieszanie układów wielofazowych. WNT, Warszawa
- Musiał M., Karcz J., Cudak M., 2014. Zastosowanie metody CFD do analizy hydrodynamiki w mieszalniku z przegrodami i mieszadłem CD 6. *Przem. Chem.*, **93**, 9, 1599-1603. DOI: 10.12916/przemchem.2014.1599
- Ranade V.V, 2002. Computational flow modeling for chemical reactor engineering, Academic Press, San Diego
- Smith J.M., Katsanevakis A.N., 1993. Impeller power demand in mechanically agitated systems. *Chem. Eng. Res. Des.*, 71, Part A, 145-152
- Stręk F., 1981. Mieszanie i mieszalniki. WNT, Warszawa