

POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Część 4

dawne posadzki chemooodporne



dr inż. Zbigniew Pająk
dr inż. Mirosław Wieczorek
Katedra Konstrukcji Budowlanych
Politechnika Śląska

Niniejszy artykuł polecamy szczególnie projektantom i wykonawcom remontowanych i modernizowanych obiektów przemysłowych. Znajdzie się w nim krótkie przypomnienie informacji o stosowanych dawniej posadzkach chemooodpornych.

Wymagania

Posadzkom narażonym na działanie czynników agresywnych stawiano duże wymagania [1]. Poza odpornością chemiczną zazwyczaj wymagano dużej przyczepności do podłoża, antypoślizgowości, znacznej wytrzymałości mechanicznej, małej przewodności cieplnej, stałości wymiarów w zakresie temperatur eksploatacyjnych, a także łatwości zmywania i utrzymywania w czystości.

Rodzaje posadzek chemooodpornych

Posadzki chemooodporne dzielono na następujące grupy:

- posadzki spoinowe z elementów kwasoodpornych układane na odpowiednich kitach (rys. 1); najczęściej stosowanymi materiałami były płytki kamionkowe lub klinkierowe o grubości około 30 mm oraz cegły kwasoodporne i klinkier drogowy (rys. 2),
- posadzki bezspoinowe, wykonywane z laneo asfaltu lub mieszanek szpachlowych i wylewanych na bazie żywic syntetycznych, a także betonów żywicznych (rys. 3),

Przegląd przedstawia konstrukcyjne i materiałowe rozwiązania posadzek stosowanych w budownictwie przemysłowym i użyteczności publicznej od ubiegłego stulecia do czasów współczesnych.

- posadzki z płytek lub arkuszy z tworzyw sztucznych, łączonych metodą spawania. W praktycznych zastosowaniach wykorzystywano wzorcowe rozwiązania dostępne w poradnikach antykorozyjnych zabezpieczeń w budownictwie przemysłowym i w fachowej literaturze technicznej. W *Poradniku* [2] zawarto rozwiązania 14 typów wykładzin chemooodpornych oraz ich podtypów – razem 20 rozwiązań. Rozwiązania zgrupowano w sześciu zestawach, które zawierają rysunki szczegółów: dylatacje, cokoły, odwodnienie posadzek, uskoki, otwory w stropach, progi i przejścia rurowe. Przykładowe rozwiązania posadzek chemooodpornych z *Poradnika* [2] przedstawiono na rys. 4. Na rys. 5 przedstawiono przykład konstrukcji odwodnienia posadzki, a na rys. 6 – rozwiązanie dylatacji. ■

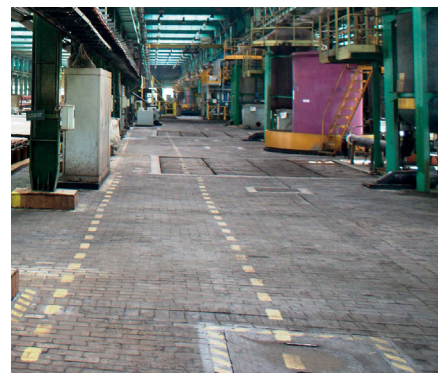
Abstract. Industrial flooring. *The review presents solutions of materials and construction types of floors used in industrial construction design and public utility construction design since the XX. century until nowadays.*

Bibliografia

- [1] Badowska H., Danielecki W., Mączyński M., *Ochrona budowli przed korozją*. Wydawnictwo Arkady. Warszawa 1974..
- [2] Fijałkowski J., Ilnatowicz B., Kwiatkowski A., *Zabezpieczenia antykorozyjne w budownictwie przemysłowym. Poradnik projektanta*. Wydawnictwo Arkady. Warszawa 1977 i 1987.



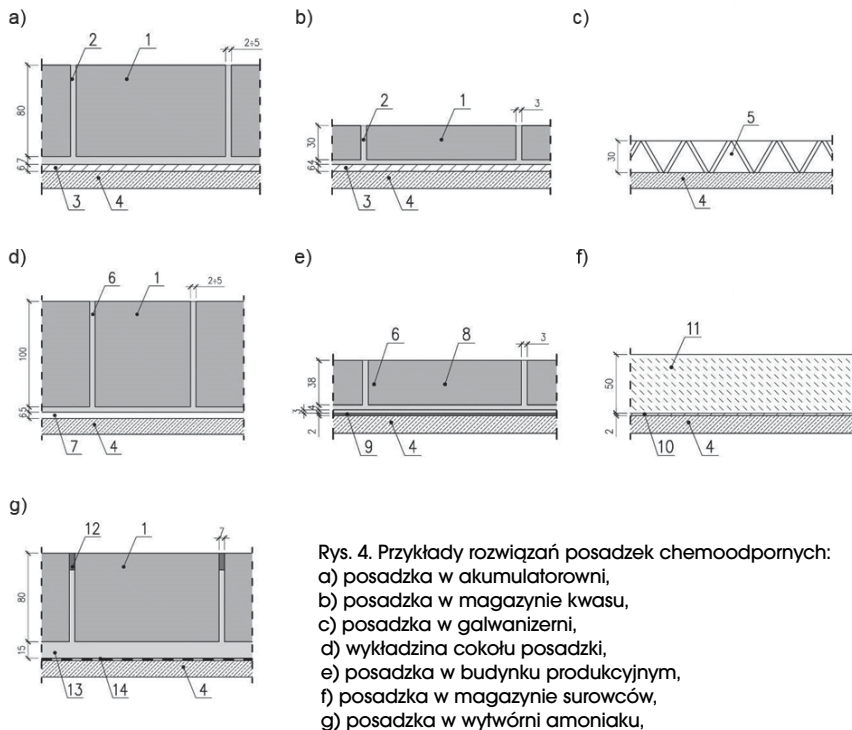
Rys. 1. Posadzka z płytek kwasoodpornych



Rys. 2. Posadzka z cegły klinkierowej na stropie hali przemysłu chemicznego

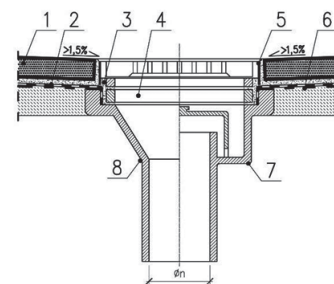


Rys. 3. Posadzka bezspoinowa z betonu polimerowego z korytem odwadniającym w zakładzie chemicznym

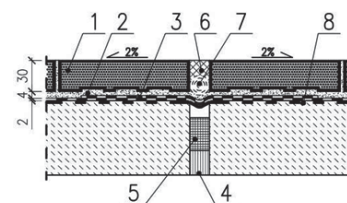


Rys. 4. Przykłady rozwiązań posadzek chemoodpornych:

- 1 – klinkier drogowy, 2 – kit asfaltowy chemoodporny, 3 – laminat asfaltowo-szklany,
- 4 – podłoże betonowe zagruntowane, 5 – masa asfaltowo-mineralna, 6 – kit KDB-110,
- 7 – trzykrotna warstwa szpachlowa z asfaltu, 8 – płytki kwasoodporne (Radomskie),
- 9 – folia, 10 – laminat epoksydowo-szklany, 11 – warstwa ochronna z betonu,
- 12 – kit Epidian 430, 13 – zaprawa cementowa, 14 – 2 x papa asfaltowa na lepiku



Rys. 5. Przykład odwodnienia kopertowego, 1 – płytki kwasoodporne, 2 – laminat epoksydowy, 3 – kit epoksydowy, 4 – sito, 5 – pierścień, 6 – warstwa gruntująca, 7 – odwadniacz podłogowy z dzwonem i sitem, 8 – odwadniacz podłogowy z sitem



Rys. 6. Przykład dylatacji, 1 – płytki kwasoodporne, 2 – laminat epoksydowy, 3 – kit epoksydowy, 4 – płyta piśniowa, 5 – kit asfaltowy, 6 – kit epoksydowo-tiokolowy, 7 – sznur konopny, 8 – grunt epoksydowy

REKLAMA



SYSTEMY MONTAŻU
OKIEN I DRZWI



dobry montaż ma znaczenie

Wiodący producent i dostawca elementów łączących w Polsce

Oferta dedykowana dla producentów i montażystów stolarki

Wysoka jakość produktów, potwierdzona aprobatami i certyfikatami

Biuro obsługi klienta:
tel.: +48 58 55 40 655
dział.sprzedazy@marcopol.pl

sprawdź ofertę produktową na:
www.marcopol.pl

