# Charakterystyka wybranych metod termicznych (cz. 2)

Magdalena Szumera\*

#### Charakterystyka krzywej DTA / DSC

W przypadku krzywej DSC, podobnie jak dla krzywej DTA, rejestrowane są efekty w postaci odcinków quasi-liniowych, stopni oraz efektów endo-/ egzotermicznych (rys. 11). Reakcje endotermiczne są rejestrowane jako ugięcia krzywej termicznej ku dołowi i są nazywane efektami endotermicznymi (endotermami).

Efekty endotermiczne mogą być związane z:

 dehydratacją, tj. odparowaniem wody higroskopijnej (wody fizycznie związanej),

 dehydratacją substancji będących uwodnionymi związkami chemicznymi,

 dehydroksylacją, czyli oddawaniem grup OH<sup>-</sup>,

– przemianami polimorficznymi minerałów,  termicznym rozkładem węglanów,

- dysocjacją termiczną czy

 niszczeniem struktury minerałów.

Natomiast reakcje egzotermiczne są rejestrowane jako ugięcia krzywej termicznej ku górze, nazywane efektami egzotermicznymi (egzotermy).

Efekty egzotermiczna mogą być związane miedzy innymi z:

 spalaniem substancji organicznych,

 utlenianiem, np. siarki uwalnianej z siarczków, dwuwartościowego żelaza do trójwartościowego itp.,

 powstawaniem nowych faz mineralnych.

Każdy zarejestrowany efekt termiczny może zostać opisany za pomocą kilku charakterystycznych punktów, do których zaliczamy:

– temperaturę początku/końca efektu termicznego ( $T_0/T_k$ ); – temperaturę punktu ekstremalnego ( $T_{max}$ );

– amplitudę efektu w punkcie ekstremalnym ( $\Delta T_{max}$ );

 powierzchnię efektu termicznego (S).

Na rys. 12 przedstawiono przykładową krzywą DSC z zarejestrowanym stopniem. Quasi-liniowe części krzywej DSC przed i po stopniu to tzw. *linie bazowe*. Poprowadzone wzdłuż nich styczne to tzw. ekstrapolowane linie bazowe, przecinają się one ze styczną prowadzoną przez punkt przegięcia krzywej DSC, wyznaczając tym samym ekstrapolowany początek i koniec stopnia. Temperatury odpowiadające tym punktom to ekstrapolowany początek (tzw. onset – krzywa B) lub koniec (tzw. endset krzywa C) stopnia. Natomiast krzywej DSC leżący na dwusiecznej kąta ostrego, jaki tworzą ekstrapolowane linie bazowe to tzw. środkowy punkt stopnia (tzw. midpoint – krzywa A – punkt  $T_a$ ). Jest to powszechnie używany punkt, opisujący "położnie" stopnia, natomiast odległość ekstrapolowanych linii bazowych w tej temperaturze jest miarą wielkości stopnia (midpoint krzywa A – punkt a) ( $\Delta \phi$  ( $T_a$ )  $\operatorname{Iub} \Delta c_p$ ).

Rys. 13 przedstawia krzywą DSC z przykładowym efektem endotermicznym. Quasi--liniowe odcinki na krzywej przed i po efekcie to również linie bazowe. Styczne do nich to tzw. ekstrapolowa-



*Rys. 11. Krzywa termiczna DSC szkła krzemianowo-fosforanowego* 



*Rys.* 12. Sposoby wyznaczenia temperatury zeszklenia Tg



*Rys.* 13. Endotermiczny efekt termiczny na krzywej DSC gipsu

ne linie bazowe. W miejscu ich przecięcia ze stycznymi prowadzonymi przez punkty przegięcia wstępującej i zstępującej części krzywej DSC to ekstrapolowany początek (onset -  $T_0$ ) i koniec (endset -  $T_k$ ) efektu. Można zauważyć, że ekstrapolowane linie bazowe mają różne nachylenie i różną odległość od punktu ekstremalnego efektu. W związku z czym w sposób właściwy należy wyznaczyć kształt linii bazowej w obrębie efektu termicznego, co również będzie wpływało na wielkość powierzchni efektu termicznego. Kształt tego odcinka jest wynikiem różnicy ciepła właściwego materiału (pojemności cieplnej próbki) przed oraz po zarejestrowanej przemianie/reakcji, której obrazem jest właśnie efekt termiczny; zmiana c<sub>n</sub> od wartości "przed" do wartości "po" jest więc proporcjonalna do stopnia przemiany. Natomiast pole powierzchni pomiędzy efektem, a omawiana interpolowana linia podstawową, jest wartością całkowitego efektu cieplnego przemiany próbki.

# Kalibracja aparatów do różnicowej kalorymetrii skaningowej

Każdy aparat do analizy termicznej pracujeMzgodnie z zaprogramowanym programem i jest związany z pomiarem temperatury. W związku z czym każdy aparat wymaga kalibracji – sprawdzenia dokładności pomiarowej.

#### Kalibracja temperaturowa

Procedura kalibracji temperaturowej oznacza jednoznaczne przypisanie temperaturze wskazywanej przez aparat temperatury "prawdziwej". Temperatura "prawdziwa" określana jest przez tzw. punkty stałe, czyli temperatury przemian fazowych substancji wzorcowych<sup>1)</sup>. W związku z tym, że jedynie temperatura ekstrapolowanego początku efektu jest niezależna od parametrów próbki (masa naważki, grubość warstwy, przewodność cieplna próbki), tylko ona powinna być wykorzystywana do charakteryzowania temperatury przemian substancji wzorcowych.

Kalibracja temperaturowa aparatu DSC powinna być przeprowadzona na minimalnie 3 substancjach wzorcowych, których przemiany obejmują stosowany przez użytkownika zakres temperaturowy. Dla wybranych próbek powinny zostać wykonane pomiary DSC przy różnych szybkościach grzania, różnych atmosferach pomiaru oraz tyglach wykonanych z różnych materiałów (Pt, Al, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>). Uzyskane wartości przemian stanowią podstawę do porównania ich z wartościami tablicowymi oraz do zmiany parametrów kalibracyjnych przyrządu w sposób przewidziany przez producenta urządzenia. Przy czym oprogramowania większości współczesnych aparatów do DSC wykonują obliczenia kalibracyjne w sposób automatyczny.

Podobną procedurę wykonuje się w przypadku aparatów do termicznej analizy różnicowej (DTA).

#### Kalibracja czułości

Kalibracja czułości aparatów do DSC ma na celu wyznaczenie współczynników proporcjonalności: między mierzonym,  $\Phi_m$ , a prawdziwym,  $\Phi_{pr}$ , strumieniem ciepła  $(K_{\phi} = \Phi_{pr} / \Phi_m)$  oraz między mierzoną,  $Q_m$ , a prawdziwą,  $Q_{pr}$ , ilościa wymienionego ciepła ( $K_Q = Q_{pr}/Q_m$ ). Współczynniki  $K_{\phi}$  oraz  $K_Q$  zależą od wielu czynników, ale przede wszystkim od temperatury, szybkości grzania próbki czy jej masy (pojemności cieplnej). W zależności od warunków prowadzenia kalibracji wartości tych współczynników mogą się różnić nawet o kilka procent. Dlatego też kalibracje czułości przeprowadza się, jako <u>kalibrację strumienia cieplnego</u> oraz <u>kalibrację ilości wymienionego ciepła.</u>

<u>Kalibracja strumienia cieplne-</u> <u>go</u> prowadzona jest w warunkach stanu quasi-ustalonego, przy wykorzystaniu znanej mocy elektrycznej lub substancji odniesienia o znanej zależności ciepła właściwego ( $c_p$ ) od temperatury np.  $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.

Kalibracja strumienia cieplnego związana jest głównie z prowadzeniem pomiarów pojemności cieplnej (oznaczenie ciepła właściwego  $c_p$ ) w zależności temperatury.

Podczas ogrzewania próbki o masie  $m_s$  i cieple właściwym  $c_p(T)$ , ze stałą szybkością ogrzewania  $\beta$ , w stanie (quasi-) ustalonym "prawdziwy" strumień ciepła (do próbki) wynosi  $\Phi_{pr}(T) = m_s \cdot c_p(T) \cdot \beta$ . Natomiast mierzony strumień ciepła do próbki określa się, jako różnicę strumieni ciepła (do układu próbki) w stanie ustalonym, w dwóch oddzielnych pomiarach prowadzonych w jednakowych warunkach:

1. dla tygla "S" zawierającego próbkę badanej substancji (substancja odniesienia), 2. dla pustego tygla "S". Jeżeli pomiary (1) i (2) zostały wykonane przy pustym tyglu odnośnikowym (dla  $m_R = 0$ ), to mierzony strumień ciepła (do próbki) wynosi:

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> Substancja wzorcowa - w czasie ogrzewania/studzenia wykazuje efekt termiczny związany z pochłanianiem lub wydzielaniem ciepła, w ściśle określonych temperaturach Np. In – 156.6°C; Sn – 231.9°C; Pb – 327.5°C; Al – 660.3°C; Ag – 961.8°C; Au – 1064.2°C; Ni - 1455°C.

$$\Phi_m(T) = \{\Phi_s(T)_s - \Phi_0(T)\} \quad (5)$$

 $\Phi_{\rm s}$  – strumień ciepła (do układu próbki) mierzony w pomiarze z próbką;

 $\Phi_0$  – strumień ciepła (do układu próbki) mierzony w pomiarze z pustym tyglem "S".

Poszukiwany współczynnik  $K_{\phi}$  obliczany jest dla różnych temperatur, jako:

$$K_{\phi}(T) = \frac{\{m_{s} \cdot c_{p}(T) \cdot \beta\}}{\{\Phi_{s}(T) - \Phi_{0}(T)\}} \quad (6)$$

Należy pamiętać, że kalibrację tego typu należy przeprowadzać dla każdego typu pomiaru, wykonywanego na danym urządzeniu DSC tzn. dla danego rodzaju tygla, atmosfery gazowej, szybkości grzania  $\beta$ itd.

Najczęściej stosowaną substancja odniesienia, dla tego typu korekcji, jest  $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, gdyż jego ciepło właściwe w szerokim zakresie temperaturowym (70-2250 K) jest dobrze znane.

Kalibracja ilości wymienionego ciepła określana jest na podstawie powierzchni efektu termicznego, który odpowiada tej wymianie ciepła, przy wykorzystaniu energii elektrycznej lub substancji wzorcowej o znanym cieple przemiany fazowej (tabela 2).

Kalibracja ilości wymienionego ciepła związana jest głównie z określaniem ciepła przemian fazowych i ciepła reakcji chemicznych.

Przy stałej szybkości ogrzewania  $\beta = \Delta T / \Delta t$ , przemiana fazowa substancji (np. topnienie), związana z "prawdziwym" efektem cieplnym  $Q_{pr} = m_s \cdot \Delta h_{prz}$ adzie:

 $\Delta h_{prz}$  – całkowity efekt cieplny przemiany,

m<sub>s</sub> – masa badanej próbki,

rejestrowana jest jako efekt termiczny na krzywej DSC. Powierzchnia (całka) tego efektu stanowi mierzony efekt cieplny tej przemiany, czyli:

$$Q_m = \int_i^f \{\Phi_m(t) - \Phi_{bl}(t)\} dt \quad (7)$$

Całkowanie obejmuje cały efekt termiczny, przeprowadza się je w stosunku do interpolowanej linii bazowej  $\Phi_{bl}$  łączącej punkty skrajne efektu ((i) - początkowy, (f) końcowy). Współczynnik proporcjonalności między mierzoną, a prawdziwą ilością ciepła, wymienionego w temperaturze przemiany, oblicza się jako:

$$K_Q(T_e) = (m_s \cdot \Delta h_{prz}) / Q_m \quad (8)$$

 $T_{\rho}$  – temperatura ekstrapolowanego początku efektu termicznego;

Zależność (4) określa się dla szeregu substancji wzorcowych, których przemiany fazowe pokrywają interesujący nas zakres temperaturowy. Również w tym przypadku  $K_{O}(T)$  zależy od szeregu parametrów np. od wielkości efektu cieplnego (i wielkości strumienia ciepła), szybkości ogrzewania, rodzaju tygli czy atmosfery gazowej pieca i dlatego kalibracje należy przeprowadzać biorąc pod uwagę wszystkie ww. czynniki.

Ze względu na zależność współczynników K<sub>o</sub> oraz K<sub>Q</sub> od temperatury, kalibracja czułości aparatów DSC powinna być przeprowadzana po wcześniej przeprowadzonej kalibracji temperaturowej.

## Wybrane parametry termodynamiczne

Oznaczanie ciepła właściwego Ciepło właściwe: ciepło potrzebne do zwiększenia temperatury ciała o jednostkowej masie o jedną jednostkę.

$$c = \frac{\Delta Q}{m \cdot \Delta T} \frac{J}{k g \cdot K} \qquad (9)$$

gdzie:

 $\Delta Q - dc$ m – masa ciała;

 $\Delta T$  – przyrost temperatury. Ciepło właściwe jest wielkościa charakterystyczna dla danej substancji w danej

odniesienia (R) mają następujące wartości: dT.

$$\Phi_{s} = C_{s} \cdot \frac{s}{dt} \approx C_{s} \cdot \beta$$
oraz
$$\Phi_{R} = C_{R} \cdot \frac{dT_{R}}{dt} \approx C_{R} \cdot \beta$$
(11)

temperaturze (jest stałą ma-

teriałową). Może zależeć od

temperatury, dlatego precy-

zyjniejszy jest wzór zapisany

Ciepło właściwe c<sub>p</sub> należy

do podstawowych parame-

trów termicznych każdego

materiału. Znając je można

obliczyć energie swobodną

Gibbsa lub entropie substan-

cji, a na ich podstawie moż-

na wnioskować o stopniu jej

uporządkowania. Stosując

metodę DSC można wyzna-

czyć ciepło właściwe materia-

łu w tych przedziałach tem-

peraturowych, w których nie

występują żadne przemiany

fizyczne i chemiczne, zmiana

zaś entalpii badanego mate-

riału jest następstwem zmian

ciepła właściwego c<sub>n</sub> w funkcji

Podczas pomiaru, w którym szybkość ogrzewania

próbki jest stała ( $\beta$  = const),

przyjmuje się, że w zakresie

temperaturowym, w któ-

rym próbki S i R nie ulegają

temperatury.

 $c(T) = \frac{1}{m} \left(\frac{dQ}{dT}\right) \qquad (10)$ 

w postaci różniczkowej:

adzie:

 $C_{s.}$   $C_{R}$  – pojemność cieplna próbki / próbki odniesienia<sup>2)</sup>.

Tabela 2. Charakterystyka cieplna efektów termicznych wybranych substancji wzorcowych

| Substancja<br>wzorcowa | Temperatura<br>przemiany, <sup>o</sup> C | Entalpia, J/g |
|------------------------|--|---------------|
| H <sub>2</sub> O       | 0,0                                      | -333,4        |
| Ind                    | 156,6                                    | -28,6         |
| Ołów                   | 327,5                                    | -23,0         |
| Glin                   | 660,3                                    | -397,0        |
| Złoto                  | 1064,2                                   | -63,7         |

<sup>2)</sup> Parametry te mają zwykle charakter pojemności cieplnych przy stałym ciśnieniu. Przyjęto, że "C" to pojemność cieplna, a "c" to ciepło właściwe przy stałym ciśnieniu



W związku z tym, że S i R stanowią układ: naczyńko pomiarowe (N) oraz odpowiednia próbka, można przyjąć, że ich pojemności cieplne wynoszą odpowiednio:

$$C_{s} = m_{N,S} \cdot c_{N,S} + m_{S} \cdot c_{S}$$
  
oraz (12)  
$$C_{R} = m_{N,R} \cdot c_{N,R} + m_{R} \cdot c_{R}$$

Ciepła właściwe zależą od temperatury. Zmiany wartości ciepeł właściwych kształtuje sygnał DSC ( $\Delta \phi_{SR} = \phi_m(T)$ ) i aby uzyskać sygnał DSC związany tylko z badaną próbką należy wykonywać pomiar przy pustym naczyńku na próbkę odniesienia ( $m_R = 0$ ) i oczywiście stosować jednakowe co do masy, materiału oraz kształtu naczyńka pomiarowe ( $m_{N,S} = m_{N,R}$ ;  $c_{N,S} = c_{N,R}$ ). W celu właściwego przeprowadzenia analizy konieczne jest również uzyskanie tzw. sygnału korygującego asymetrię geometryczną różnicowego kalorymetru skaningowego. W tym celu wykonuje się pomiar DSC realizowany dla szybkości grzania i w atmosferze gazowej pieca, jak w pomiarze dla badanej próbki (S). Jest to tzw. pomiar *blank*.

Skorygowaną krzywą DSC (dla  $m_{N,S} = m_{N,R}$ ;  $m_R = 0$  i  $m_S$ = *const*) oczywiście w zakresie temperaturowym, w którym nie zachodzą żadne przemiany próbki opisuje się następującą zależnością:

$$\Phi_m^*(T) = \Phi_m(T) - \Phi_m^0(T) =$$
$$= m_{\mathsf{S}} \cdot c_{\mathsf{S}}(T) \cdot \beta \tag{13}$$

Równanie (11) stanowi podstawę oznaczenia zależności ciepła właściwego stabilnej termicznie substancji (S) od temperatury w oparciu o pojedynczy, korygujący pomiar DSC (pomiar *blank*):

$$c_{S}(T) = \frac{\Phi_{m}^{*}(T)}{m_{S} \cdot \beta} \qquad (14)$$

W sytuacji gdy masa naczyniek pomiarowych w pomiarze korygującym i w pomiarze próbki nie są jednakowe, natomiast wykonane są z tego samego materiału, o znanym cieple właściwym  $c_N(T)$  to równanie (11) otrzyjmuje nastepującą postać:

$$\Phi_m^*(T) = m_S \cdot c_S(T) \cdot \beta + + \Delta m_{N,S} \cdot c_N(T) \cdot \beta$$
(15)

Natomaist ciepło właściwe badanej próbki określa się w sposób następujący:

$$c_{S}(T) = \frac{\Phi_{m}^{*}(T) - + \Delta m_{N,S} \cdot c_{N}(T) \cdot \beta}{m_{S} \cdot \beta}$$
(16)

Oznaczenie zależności ciepła właściego od temperatury przedstawiono schemtaycznie na rys. 14.

#### Oznaczanie ciepła reakcji

W celu wyznaczenia powierzchni efektu termicznego na krzywej DSC, a tym samym ilości ciepła towarzyszącemu danemu efektowi, stosuje się interpolowaną linię bazową





*Rys.* 14. Oznaczanie ciepła właściwego na przykładzie stopionego polietylenu



*Rys. 15. Krzywa DSC związku dianina – wyznaczenie wartości efektów cieplnych przemian próbki* 

efektu. Sposób ten został zaproponowany przez G. van der Plaats'a.

Obecnie oprogramowanie różnicowych kalorymetrów skaningowych umożliwia szybkie i wygodne wyznaczenie interpolowanej linii bazowej efektu termicznego. Dla różnych przemian fizycznych sposób wyznaczenia ciepła efektów termicznych przedstawiono na rys. 15.

### Analiza termomechaniczna - TMA

Definicja: instrumentalna metoda analityczna, służąca do badania zmian właściwości me-

chanicznych materiałów pod wpływem przyłożonej siły zewnętrznej w funkcji temperatury. Tradycyjna analiza TMA obejmuje się trzy podstawowe techniki badawcze: dylatometrię (DIL), analizę termomechaniczna (TMA) oraz dynamiczną analizę termomechaniczną (DLTMA lub DMA). Analiza termomechaniczna wykorzystywana jest do badania zmian wybranych właściwości mechanicznych materiałów, w których siła zewnętrzna działająca na badaną próbkę ma stałą wartość lub zmienia się w sposób stopniowy, ściśle określony



*Rys.* 16. Zmiana długości pręta wskutek podwyższenia jego temperatury



*Rys. 17. Liniowa zależność długości pręta od jego temperatury* 

przez operatora. Dylatometria to technika polegająca na pomiarze zmian długości próbki ( $\Delta L$ ) pojawiającą się pod wpływem zmiany jej temperatury o  $\Delta T$  (rys. 16) przy zachowaniu stałego ciśnienia. W trakcie pomiaru dylatometrycznego na próbkę nie jest wywierana siła, lub jest ona minimalna i nie wpływa na zachowanie się materiału.

Istotne jest również założenie, że względna zmiana długości próbki jest proporcjonalna do zmiany temperatury (rys. 17). Natomiast współczynnik proporcjonalności α ze wzoru na rys. 16 jest nazywany <u>liniowym</u> współczynnikiem rozszerzalności termicznej (cieplnej). Wymiarem tego współczynnika jest [1/°C] lub [1/K].

Liniowy współczynnik rozszerzalności termicznej (*a*) informuje o ile wzrośnie długość rozpatrywanego materiału po ogrzaniu go o jednostkę temperatury, co wyrażają zależności (symbole są zgodne z tymi podanymi na rys. 17):

$$\alpha = \frac{\Delta L}{L_0 \cdot \Delta T} \qquad (17)$$

 $L(T) = L(T_1) \cdot [1 + \alpha(T - T_1)]$ (18)

Istnieje również dynamiczna analiza termomechaniczna



Rys. 18. Schematyczny przebieg zmian wymiarów materiału w funkcji temperatury w zależności od techniki badań



Rys. 19. Krzywa termiczna DTA odmian SiO<sub>2</sub>

DLTMA lub DMA, w której badana próbka jest poddawana obciążeniom oscylacyjnym. W tym przypadku, w trakcie pomiaru próbka może być periodycznie ściskana, rozciągana, ścinana lub zginana. Wynikiem pomiarów DLTMA jest m.in. zależność modułu Younga od temperatury. Zmiany modułu Younga określana jest na podstawie analizy obwiedni wykresu zmian wymiarów próbki w funkcji temperatury, uzyskanego w trakcie cyklicznego obciążania próbki. Tego typu pomiary umożliwiają wykrycie zmian natury wewnętrznej na poziomie molekularnym, zachodzących w badanym materiale podczas jego ogrzewania. W związku z czym tego typu analizy stały się wygodnym narzędziem wykorzystywanym do badania np. przemian fazowych zachodzących pod wpływem temperatury w materiałach.

Analiza termomechaniczna jest metodą, której zasada działania związana jest z rejestrowaniem zmian wymiarów liniowych badanej próbki pod wpływem działającej na nią temperatury lub spowodowanych odkształceniem powstałym w wyniku przyłożonej siły zewnętrznej. Rodzaj powstałego odkształcenia zależy od sposobu zamocowania próbki oraz punktu przyłożenia działającego obciążenia. Dzięki czemu można wyznaczyć odpowiednie parametry wytrzymałościowe próbki m.in.: ściśliwość próbki – wyznaczana na podstawie zmian wymiarów próbki pod wpływem osiowo działającej siły, odkształcenie próbki przy trójosiowym zginaniu, wydłużenie lub skurczliwość włókien, taśm – poddanych obciążeniom rozciągającym. Jak również istnieje możliwość wyznaczenia temperatury mięknięcia, jak i topienia. Analiza termomechaniczna znalazła również zastosowanie w określaniu termodynamicznych parametrów substancji, jak izobaryczny współczynnik objętościowej rozszerzalności termicznej (b), objtości molowej (V) i izotermicznego współczynnika ściśliwości (k) oraz wyznaczenie ich funkcji względem ciśnienia i temperatury. Stanowią one istotne uzupełnienie funkcji ciepła molowego i wartości entalpii mierzonych przy wykorzystaniu metody DSC.

Schematyczny przebieg zmian wymiarów materiału w funkcji temperatury w zależności od techniki badań przedstawia rys. 18.

# Zastosowanie metod termicznych do badań wybranych materiałów

Krzywe termiczne badanych substancji różnią się między sobą przede wszystkim liczbą występujących na nich efektów oraz ich charakterystykami. W przypadku badania mieszanin substancji niereagujących ze sobą w czasie ogrzewania na krzywej termicznej pojawiają się efekty charakterystyczne dla ich składników. Powierzchnie efektów zależą od zawartości danego składnika, a pozostałe ich charakterystyki ulegają pewnym niewielkim zmianom. Poniżej przedstawiono kilka krzywych termicznych TG-DTA-DSC różnych materiałów.

DWUTLENEK KRZEMU (rys. 19) Każda z trzech odmian dwutlenku krzemu (kwarc, trydymit i krystobalit) występuje w postaci nisko- i wysokotemperaturowej, które szybko przechodzą w sposób odwracalny w siebie nawzajem. Efekty termiczny rejestruje się w temperaturach 573°C (kwarc), 117 i 150-160°C (trydymit) oraz 260°C (krystobalit). Spośród tych trzech odmian jedynie efekt pochodzący od kwarcu zależy od pochodzenia minerału i warunków jego powstawania. W związku z tym, że efekt ten jest bardzo dobrze powtarzalny, może zostać wykorzystany na przykład do kalibracji temperaturowej aparatu termicznego.

Przemianie  $\alpha$ -trydymitu w odmianę  $\beta$ , a następnie w  $\gamma$ , towarzyszą dwa efekty, a temperatury ich przemian leżą w pewnych granicach: 115-135°C oraz od 135-162°C. Również w przypadku przemiany krystobalitu rejestruje się różne temperatury efektu (220-280°C). Przypuszcza się, że tak duże różnice w tempe-

29

raturach przemian wynikają z zanieczyszczeń, które są obecne w sieci krystalicznej złóż, z których pochodzą badane próbki.

# SZKŁO (krzywa DTA/DSC) (rys. 20)

Typowa krzywa termiczna DTA/DSC szkła pozwala wyznaczyć zakresy temperaturowe, w których własności fizykochemiczne szkieł ulegają stosunkowo szybkim zmianom. Transformację szkła przedstawia na krzywych DTA/DSC słabe endotermiczne załamanie, a jej temperaturę określa się w zależności od przyjętej procedury jako temperaturę początku efektu, bądź temperaturę ekstrapolowanego początku efektu (T<sub>n</sub>), lub temperaturę maksymalnego nachylenia krzywej DTA/DSC ( $T_o$ ). Minimum endotermicznego efektu DTA/ DSC przyjmuje się za temperaturę dylatometrycznego mięknięcia szkła ( $T_d$ ). Na krzywych termicznych szkieł ulegających łatwo dewitryfikacji występuje egzotermicz-



Rys. 21. Wpływ historii termicznej na kształt krzywych TMA szkła

ny efekt krystalizacji ( $T_{oc}$ ,  $T_c$ ). Podczas dalszego ogrzewania szkła następuje topienie wykrystalizowanej fazy, a jego temperaturę wyznacza ekstrapolowany początek efektu topienia ( $T_{om}$ ,  $T_m$ ).

SZKŁO (krzywa TMA) (rys. 21) Na rysunku przedstawiono krzywe dylatometryczne próbek tego samego szkła, różniących się historią termiczną. Krzywa 1 pokazuje zmiany wymiarów liniowych dla szkła dobrze odprężonego, z charakterystycznymi punktami transformacji  $(T_a)$ i dylatometrycznego mięknięcia ( $T_m$ ). Krzywa 2 przedstawia szkło nieodprężone. W temperaturze poniżej punktu transformacji pojawia się wówczas dodatkowe przegięcie. Prowadząc dwie styczne, podobnie jak przy określaniu temperatury transformacji, można wyzna-

czyć dolną temperaturę odprężania szkła, kiedy lepkość szkła wynosi 1014,5 dPas. Górną temperaturę odprężania przyjmuje się nieco poniżej temperatury transformacji, kiedy lepkość osiąga wartość 10<sup>13</sup>dPas. Krzywa 3 przedstawia szkło zahartowane. Charakterystyczny dla tego typu szkieł jest spadek wartości rozszerzalności liniowej. Jest to związane z zamrożeniem luźnej struktury, jaką posiada stop w wysokiej temperaturze. W trakcie ogrzewania próbki szkła w czasie pomiaru, następuje przegrupowanie i upakowanie jego elementów. Proces ten w temperaturach pomiędzy dolną a górną temperaturą odprężania przeważa nad zjawiskiem rozszerzalności termicznej, co uwidacznia się zmianą kształtu krzywej i pojawieniem się minimum.

Aparat TMA może więc dawać informacje na temat stopnia odprężania szkła oraz za jego pomocą można wyznaczyć dolna i górną temperaturę odprężania.







Rys. 22. Krzywe termiczne DTA gipsu

30 | LAS rok 18, nr 1



Rys. 23. Krzywa termiczna DTA odmian półwodnego siar- Rys. 25. Krzywe termiczna DTA-TG-DTG dolomitu czanu wapnia



Rys. 24. Krzywa termiczna DTA żużla hutniczego

GIPS (rys. 22 i 23) Na krzywej DTA pierwszy endotermiczny efekt (około-160°C) związany jest z reakcją dehydratacji:

 $CaSO_4 \cdot 2H_2O \rightarrow$  $\beta$ -CaSO<sub>4</sub> · 1/2 H<sub>2</sub>O + 3/2 H<sub>2</sub>O $\uparrow$ 

Następny efekt występujący w temperaturze około 200°C odpowiada reakcji:

$$β$$
-CaSO<sub>4</sub> · 1/2 H<sub>2</sub>O →  
β-CaSO<sub>4</sub> -III + 1/2 H<sub>2</sub>O↑

Efektom tym towarzyszy ubytek masy próbki wynoszący około 21% wag. Około 350°C pojawia się efekt egzotermiczny związany z przemianą fazową  $\beta$ -CaSO<sub>4</sub>-III  $\rightarrow$  CaSO<sub>4</sub>-II.

ŻUŻEL HUTNICZY (rys. 24) Żużle hutnicze krzepną zwy-



kle w postaci zeszklonej i dają przy ogrzewaniu w wyniku rekrystalizacji wyraźny efekt egzotermiczny w temperaturze 800-900°C. Kształt oraz jego wysokość jest różna dla różnych żużli. W rzeczywistości efekt ten składa się z kilku, nakładających się na siebie efektów, świadczących o kolejnej krystalizacji większej liczby faz stałych. Wyznaczenie ciepła krystalizacji umożliwia oznaczenie zawartości żużla w cemencie portlandzkim.

W temperaturze około 1200°C żużel zaczyna się topić, przy czym w zależności od jego składu - czyli ilości faz krystalicznych - można zaobserwować kilka efektów endotermicznych.

#### DOLOMIT (rys. 25)

Krzywa termiczna DTA wskazuje na obecność dwóch endotermicznych. efektów Pierwszy z nich w temperaturze około 800°C odpowiada rozkładowi dolomitu na CaO, MgO i CO2 oraz równoczesnej rekombinacji części gazowego CO<sub>2</sub> i powstawaniem CaCO<sub>3</sub>. Natomiast drugi efekt termiczny (910°C) odpowiada dysocjacji termicznej utworzonego  $CaCO_3$  do CaO i  $CO_2$ .

#### POLIMERY (rys. 26)

Krzywa termiczna DTA/DSC dla polimeru charakteryzuje się kilkoma typowymi efektami termicznymi, są to: temperatury zeszklenia, topnienia, początku rozkładu, początku reakcji, przemian fazowych, utleniania, początku krystalizacji. Ciepła przemian wyznacza się na podstawie określenia pola powierzchni odpowiednich efektów, przy czym ważna jest poprawna konstrukcja linii bazowej. Temperatura zeszklenia, czyli

dla polimerów bezpostaciowych, to temperatura, w któ-



Rys. 26. Ogólny kształt krzywej termicznej dla polimeru

rej następuje przejście ze stanu szklistego do elastycznego (lub na odwrót) - rezultat dużych zmian pojemności cieplnej. Krzywa termiczna przedstawiać również może efekt krystalizacji czy topnienia. Efekt topnienia pojawia się w wyniku zmniejszania się stopnia krystaliczności na skutek przejścia fazy krystalicznej w fazę bezpostaciową. Z efektem tym wiąże się ciepło topnienia, a jego znajomość pozwala na określenie stopnia krystaliczności polimeru, pod warunkiem, że znana jest wartość entalpii topnienia polimeru całkowicie krystalicznego.

### ZACZYNY CEMENTOWE (rys. 27)

Na krzywych TG, DTG i DTA zaczynów cementowych występują zwykle efekty związane z dehydratacją lub rozkładem produktów hydratacji oraz karbonatyzacji:

 do temperatury około 420°C
 ma miejsce złożony efekt wydzielania wody z faz uwodnionych typu C-S-H, uwodnionych glinianów i glinosiarczanów;

w zakresie temperatur
 420–520°C następuje rozkład
 Ca(OH)<sub>2</sub>,

 powyżej temperatury 600°C przebiega rozkład węglanów. Podana powyżej interpretacja dotycząca zakresów temperaturowych rozkładu termicznego poszczególnych składników zaczynu powinna być traktowana jako szacunkowa ocena składu zaczynu cementowego. Powyżej bowiem temperatury 580°C może zachodzić dalsze sukcesywne odwodnienie niektórych faz krzemianowych, a od około 300°C – dekarbonatyzacja pewnych składników próbki.

#### MATERIAŁY FARMAKOLOGICZNE

Analiza termiczna znalazła szerokie zastosowanie m.in. do charakteryzowania substancji stosowanych jako składniki leków, określania ich czystości, stabilności termicznej czy ilościowego oznaczania wody krystalizacyjnej i zaabsorbowanej.

# Wyznaczenie czystości leków (rys. 28)

Określenie stopnia czystości substancji stosowanych w farmakologii jest ważna ze względu na ich efektywność i bezpieczeństwo stosowania. Analizując efekt termiczny top-



*Rys. 27. Przykładowe krzywe TG i DTG zaczynu z cementu portlandzkiego po 1 i 28 dniu hydratacji (hydratacja ha-mowana za pomocą acetonu)* 



*Rys. 28. Krzywe DSC fenacetyny i jej mieszanin z kwasem* 4-aminobenzeno-sulfonowym: Krzywa 1 – fenacetyna, Krzywa 2 – fenacetyna – 0.7% mol kwasu 4-aminobenzenosulfonowego, Krzywa 3 - fenacetyna – 2% mol kwasu 4-aminobenzenosulfonowego

nienia substancji zanieczyszczonej można zauważyć jego przesunięcie w stronę niższych temperatur w porównaniu z efektem topnienia czystej próbki. Stopień czystości wyznacza się na podstawie równania van't Hoffa, opisującego obniżenie temperatury topnienia jako proporcjonalne do ułamka molowego zanieczyszczeń.

$$\Delta T = -\frac{RT_0^2}{H_0} \cdot X$$

gdzie:

 $\Delta T$  – różnica temperatur między czystą substancją a badaną próbką;

- R stała gazowa;
- H<sub>0</sub> ciepło topnienia;
- X ułamek molowy zanieczyszczeń.

Ilościowe wyznaczenie zawartości wody krystalicznej i wilgoci (rys. 29)

Woda może być związana z badanym materiałem w różny sposób. Najczęściej występuje pod postacią wody krystalicznej wbudowanej w sieć krystaliczną danej substancji i w postaci wilgoci zaabsorbowanej przez próbkę. Jej postać i ilość może ulegać zmianom w czasie procesów laboratoryjnych czy przemysłowych, z pewnością ma wpływ na własności substancji.

Ilościowe oznaczenie zawartości wody jest możliwe dzięki metodzie termograwimetrycznej. Na rys. 29 przedstawiono proces rozkładu sześciowodnego chlorku strontu poprzez dehydratację. W pierwszym etapie następuje uwolnienie wody zaadsorbowanej, następnie w temperaturze około 68°C ma miejsce utrata czterech cząsteczek H<sub>2</sub>O i wreszcie odparowanie kolejnej cząsteczki wody w temperaturze nieco powyżej 100°C.

llość wody wydzielanej z próbki podczas pomiaru TG wyznacza się z pola powierzchni piku pochodnej (DTG).

#### Literatura

[1] B. Pacewska, G. Blonkowski, I. Wilińska, Investigations of the influence of different fly



*Rys. 29. Krzywe TG/DTG procesu rozkładu sześciowodnego chlorku strontu poprzez dehydratację* 

ashes on cement hydration, Journal of Thermal Analysis and Calorimetry, 86 (2006) 1, 179-186

[2] B. Pacewska, I. Wilińska, Zastosowanie kalorymetrii i analizy termicznej w badaniach wpływu dodatków odpadów przemysłowych na proces hydratacji różnych rodzajów cementów Cz. I, VI Szkoła Analizy Termicznej, Zakopane, 2010

[3] Charakterystyka ciał stałych z wykorzystaniem techniki TG-MS, Wydz. Chemiczny Politechniki Warszawskiej, Zakład Technologii Nieorganicznej i Ceramiki, Instrukcja do Laboratorium z technologii chemicznej [4] D. Schultze, Termiczna analiza różnicowa, PWN, Warszawa, 1974

[5] G. Widmann, Interpreting TMA curves, User Com, 2, 2001[6] I. Wacławska, IV Szkoła Analizy Termicznej, Zakopane, 2004

[7] J. Pielichowski, Interpretacja wyników w metodach DSC, I Szkoła Analizy Termicznej, Zakopane, 1996

[8] K. Pielichowski, Zastosowanie analizy termicznej w badaniu materiałów organicznych, III Szkoła Analizy Termicznej, Zakopane, 2002

[9] L. Stoch, M. Środa, Analiza termomechaniczna, I Szkoła Analizy Termicznej, Zakopane, 1996 [10] L. Stoch, Przegląd metod analizy termicznej, Il Szkoła Analizy Termicznej, Zakopane, 1998
[11] Praca zbiorowa red. A. Bolewski, W. Żabiński, Metody badań minerałów i skał, Wyd. Geolog., Warszawa 1979

[12] T. Pieczonka, Dylatometryczna metoda wyznaczania liniowego współczynnika rozszerzalności termicznej ciał stałych, Kraków, 2010

[13] W. Balcerowiak, DSC – charakteryzowanie przemian fazowych, III Szkoła Analizy Termicznej, Zakopane, 2002

[14] W. Balcerowiak, Różnicowa kalorymetria skaningowa i termo grawimetria – aspekty teoretyczne i praktyczne, V Szkoła Analizy Termicznej, Zakopane, 2008

[15] www.netzsch.com

[16] Z. Sierpiński: Wykłady z przedmiotu "Instrumentalne metody badawcze", rok III kursu magisterskiego studiów zaocznych, specjalność: przeróbka plastyczna

\* Wydział Inżynierii Materiałowej i Ceramiki, Katedra Ceramiki i Materiałów Ogniotrwałych, Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, e-mail. mszumera@agh.edu.pl

Praca została wykonana w ramach badań statutowych Wydziału Inżynierii Materiałowej i Ceramiki AGH nr 11.11.160.364.