

The analysis of the influence of stabilization conditions of working filters on the sample mass of diesel particulates

The paper presents the influence of the conditioning of filters used in the gravimetric measurement of particulate matter emission on the mass of the particles. The influence of the time of filter conditioning on the obtained results as well as the influence of the temperature of the sample before the filtering on the measurement uncertainty have been subjected to analysis. In the further part the influence of the ranges of temperatures of the filter conditioning on the mass of the PM sample have been determined as per the standardization for the tests of diesel engines fitted in passenger vehicles, heavy-duty vehicles and buses (regulation R-83 and R-49 respectively). In the final part recommendations have been formulated that allow a reduction of the measurement error.

Key words: diesel engine, emissions measurements, particulate matter, accuracy of measurement

Analiza wpływu warunków kondycjonowania filtrów na masę próbki cząstek stałych

W artykule przedstawiono wpływ warunków kondycjonowania filtrów używanych do pomiaru emisji cząstek stałych metodą grawimetryczną na masę próbki cząstek stałych. Analizie poddano wpływ czasu kondycjonowania filtrów pomiarowych na otrzymane wyniki oraz wpływ temperatury próbki przed filtrowaniem na niepewność pomiaru. Następnie przedstawiono wpływ zakresów temperatur kondycjonowania filtrów, zgodnych z dokumentami normalizacyjnymi dla badań silników o zapłonie samoczynnym montowanych w samochodach osobowych oraz ciężarowych i autobusach (kolejno regulamin R-83 i R-49) na masę próbki cząstek stałych. Na zakończenie artykułu sformułowano zalecenia, pozwalające zmniejszyć błąd pomiarowy.

Słowa kluczowe: silnik o zapłonie samoczynnym, pomiar emisji, cząstki stałe, niepewność pomiaru

1. Introduction

The stabilization of the working filters before their being weighed is one of the stages of the certification procedure of measuring the normalized ecological index – the mass emission of particulates (PT) with the exhaust gases (EG) of the diesel engine. At this stage the filters with the collected PT are held in a special chamber or a room during a certain time interval – τ_{st} at the designed temperature – t_{st} . The permissible ranges of these parameters are set down by normative documents: in testing diesel engines of cars (according to Rules R-83 [1]) – $\tau_{st} = 2 \dots 80$ hour, $t_{st} = 22 \pm 3$ °C; in testing diesel engines of trucks and buses (according to Rules R-49 [2]) – $\tau_{st} = 2 \dots 36$ hour, $t_{st} = (20 \dots 30) \pm 6$ °C.

The results of the research carried out by the leading firms producing the equipment for the ecological diagnostics of diesel engines show that the parameters of the stabilization process of the working filters – the values τ_{st} and t_{st} – influence the estimated values of the sample mass of PT – m_p , which results in the appearance of the methodical error in measuring the given value – δm_f^{st} [3 – 5]. Taking this error into account will enable one to reduce the uncertainty of measuring the value m_f and to increase the accuracy of measuring mass emission of PT with EG of the diesel engine.

2. The problem stated

The aim of the research is to estimate the uncertainty of the result of measuring the sample mass of PT which appears as a result of its being influenced by the parameters of the

1. Wstęp

Kondycjonowanie filtrów pomiarowych przed ich ważeniem jest jednym z etapów procedury homologacyjnej pomiaru masy cząstek stałych (PM – *particulate matter*) w gazach wylotowych silników o zapłonie samoczynnym. Na tym etapie filtry wraz ze zgromadzonymi PM są przechowywane w specjalnej komorze lub pomieszczeniu przez określony czas τ_{st} i w zadanej temperaturze t_{st} . Dopuszczalne wartości tych parametrów są zawarte w dokumentach normalizacyjnych: dla filtrów montowanych w układach pomiarowych silników o zapłonie samoczynnym (ZS), montowanych w samochodach osobowych (zgodnie z Regulaminem R-83[1]) – $\tau_{st} = 2 - 80$ godz., $t_{st} = 22 \pm 3$ °C, natomiast w odniesieniu do filtrów stosowanych do badań silników ZS, stosowanych w samochodach ciężarowych i autobusach (zgodnie z Regulaminem R-49 [2]) – $\tau_{st} = 2 - 36$ godz., $t_{st} = (20 - 30) \pm 6$ °C.

Wyniki badań prowadzone przez znaczące firmy produkujące aparaturę do pomiarów emisji składników toksycznych spalin silników ZS wykazują, że parametry procesu kondycjonowania filtrów – τ_{st} i t_{st} – wpływają na szacowaną masę próbki PM – m_p , co skutkuje wystąpieniem błędu metodycznego w pomiarze danej wartości – δm_f^{st} [3 – 5]. Likwidując ten błąd, można zmniejszyć niepewność pomiaru m_f i zwiększyć dokładność pomiaru masy PM w gazach wylotowych silników ZS.

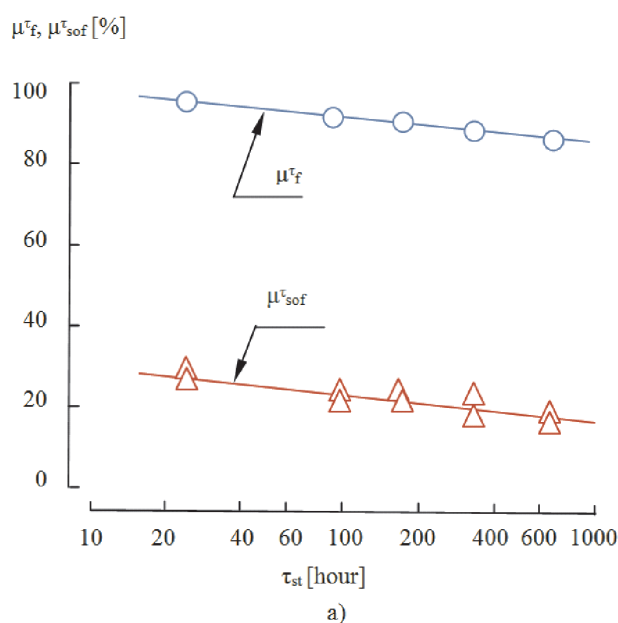
stabilization processes of the working filters. The following problems have been solved to achieve the aim set:

- 1) the experimental data about the influence of the parameters τ_{st} and t_{st} on the value m_f have been analyzed,
- 2) the methods of estimating the error δm_f^{st} have been developed,
- 3) the recommendations for reducing the error δm_f^{st} have been given,
- 4) the uncertainty of the result of measuring the sample mass of PT during the certification tests of diesel engines of cars and trucks has been estimated.

3. The analysis of the experimental data

To estimate the influence of the parameters of the stabilization process of the working filters on the sample mass of PT, the results of the experimental research carried out by the firm Mitsubishi (Fig. 1) [3] have been used.

The data presented in Fig. 1a testify to the reduction of the relative sample mass of PT – μ_f^r with the increase of the duration of the stabilization period according to the logarithmic dependence. Such a change of the value μ_f^r is



2. Określenie problemu

Celem badań było oszacowanie niepewności wyniku pomiaru masy PM, która jest rezultatem wpływu parametrów procesu kondycjonowania filtrów pomiarowych. Aby osiągnąć wyznaczone cele, wykonano następujące czynności:

- 1) przeanalizowano dane dotyczące wpływu parametrów τ_{st} i t_{st} na wartość m_p ,
- 2) opracowano metody szacowania błędu δm_p^{st} ,
- 3) podano zalecenia w celu zmniejszenia błędu δm_p^{st} ,
- 4) oszacowano niepewność pomiaru masy próbki PM w trakcie badań homologacyjnych silników ZS samochodów osobowych i ciężarowych.

3. Analiza danych doświadczalnych

Aby oszacować wpływ parametrów kondycjonowania filtrów pomiarowych na masę próbki PM, wykorzystano wyniki badań przeprowadzonych przez firmę Mitsubishi (rys. 1) [3].

Na podstawie analizy wyników przedstawionych na rys. 1a stwierdza się zmniejszenie względnej masy próbki

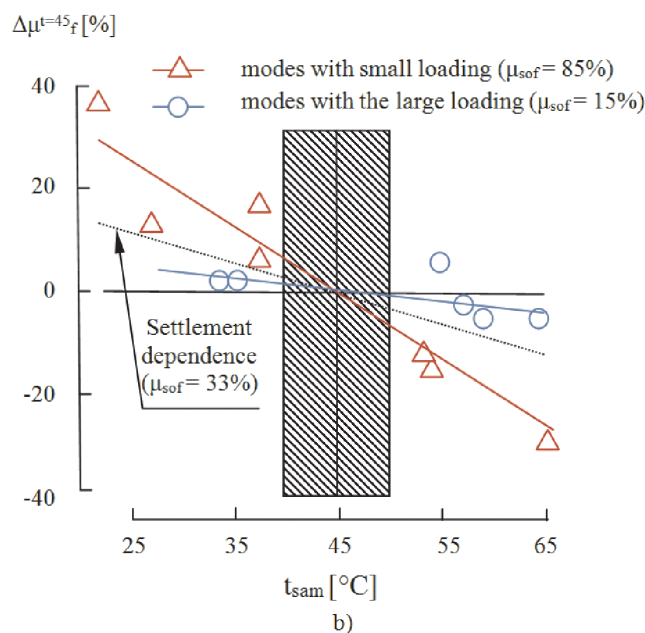


Fig. 1. The experimental data about the uncertainty of results of measuring the sample mass of PT: a) the influence of τ_{st} on the relative sample mass of PT – μ_f^r and SOF – μ_{sof}^r b) the influence of the sample temperature before the filters t_{sam} on deviations $\Delta\mu_f^r$

Rys. 1. Wyniki doświadczalne niepewności pomiarów masy próbki PM: a) wpływ τ_{st} na względną masę próbki PM – μ_f^r i SOF – μ_{sof}^r b) wpływ temperatury próbki przed filtrowaniem t_{sam} na odchylenie $\Delta\mu_f^r$

caused by reducing the quantity of soluble organic fraction (SOF) due to the evaporation of hydrocarbons from the surface of PT.

Figure 1b shows how the sample mass of PT is influenced by the temperature of the sample of the gas flowing through the filters for catching PT – t_{sam} . It can be considered that in the range $t_{sam} = 25 \pm 5$ °C, $t_{sam} \approx t_{st}$. The experiment showed that in the modes with a small loading and a high content of SOF in PT the influence of the temperature t_{sam} on the sample

PM – μ_f^r wraz ze wzrostem czasu trwania procesu kondycjonowania filtrów, przedstawionego w skali logarytmicznej. Taka zmiana μ_f^r jest spowodowana zmniejszeniem udziału części organicznej (SOF) w PM w wyniku odparowywania węglowodorów z jej powierzchni.

Na rysunku 1b przedstawiono wpływ temperatury spalin t_{sam} przepuszczonych przez filtr na masę PM zatrzymanych na filtrze. Można przyjąć, że dla $t_{sam} = 25 \pm 5$ °C, $t_{sam} \approx t_{st}$. Badania wykazały, że przy małej ilości PM z dużym udziałem SOF

mass of PT was more essential than in the modes with a large loading and a low content of SOF in PT.

Having executed the transition from the logarithmic scale of the value τ_{st} to the uniform one (Fig. 1a) we will obtain the value of the initial function $\mu_f^\tau(\tau_{st})$:

$$\mu_f^\tau = 100 - 5.15 \cdot \lg\left(\frac{\tau}{2}\right) \quad (1)$$

Differentiating the given dependence we will obtain the expression for the speed of changing the relative sample mass of PT (Fig. 2):

$$\frac{d\mu_f^\tau}{d\tau} = -2.24 \frac{1}{\tau} \quad (2)$$

The analysis of the expressions (1) and (2) shows that the sample mass of PT measured at $\tau_{st} = 2$ hour, decreases with the increase of the duration of the filters stabilization period: at $\tau_{st} = 10$ hour – by 3.6% (at a speed of 1.1 ... 0.2%/hour); at $\tau_{st} = 36$ hour – by 6.4% (at a speed of 0.2 ... 0.06%/hour); at $\tau_{st} = 80$ hour – by 8.2% (at a speed of 0.06 ... 0.03%/hour). As this takes place, beginning with $\tau_{st} = 20$ hours and more, the speed of reducing the sample mass of PT doesn't exceed 0.1%/hour.

Using the data about the content of SOF in PT, obtained during the certification test of the diesel engine (Fig. 1a) – $\mu_{sof} = 33\%$, as well as the assumption about the proportionality of the value and the angular factor reflecting the influence of t_{sam} on $\Delta\mu_f^t$ (Fig. 1b), we will obtain the designed dependence for estimating the influence of temperature t_{sam} on the sample mass of PT:

$$\Delta\mu_f^{t=45} = k_{45} \cdot (t_{sam} - 45^\circ\text{C}) \quad (3)$$

where $k_{45} = -0.55$ is the angular factor corresponding to $\mu_{sof} = 33\%$ and to the temperature of comparison $t_{sam} = 45^\circ\text{C}$.

4. The methods of estimating the uncertainty of the sample mass of PT

The methodical error of measuring the sample mass of PT is regarded as the sum of two components taking into account the influence of the duration and temperature of the filters stabilization process on m_f :

$$\delta m_f^{st} = \Delta\mu_f^\tau + \Delta\mu_f^t \quad (4)$$

The value $\Delta\mu_f^\tau$ is calculated from the formula:

$$\Delta\mu_f^\tau = \mu_f^\tau - 100 = -5.15 \cdot \lg\frac{\tau}{2} \quad (5)$$

To calculate the value $\Delta\mu_f^t$ the dependence (Fig. 3) is used:

$$\Delta\mu_f^t = k_{t_0} (t - t_0) \quad (6)$$

zgrupowanych na filtrze wpływ temperatury t_{sam} na masę próbki PM jest bardziej istotny niż przy zgromadzeniu dużej ilości PM z małym udziałem SOF.

Gdy zamieniono skalę logarytmiczną wartości τ_{st} na liniową (rys. 1a), otrzymano wartość początkową funkcji $\mu_f^\tau(\tau_{st})$ – wzór (1).

Różniczkowanie otrzymanej zależności pozwoli uzyskać zależność (2) na prędkość zmian względnej masy próbki PM (rys. 2).

Analiza wzorów (1) i (2) wykazuje, że masa próbki PM zmierzona w chwili $\tau_{st} = 2$ godz. maleje wraz z upływem czasu kondycjonowania filtra: dla $\tau_{st} = 10$ godz. – o 3,6% (z szybkością 1,1 ... 0,2%/godz.); dla $\tau_{st} = 36$ godz. – o 6,4% (z szybkością 0,2 ... 0,06%/godz.); dla $\tau_{st} = 80$ godz. – o 8,2% (z szybkością 0,06 ... 0,03%/godz.). Po upływie 20 godz. ubytek masy PM nie przekracza 0,1%/godz.

Po wykorzystaniu danych dotyczących zawartości SOF w PM, otrzymanych podczas badań homologacyjnych silnika o zapłonie samoczynnym (rys. 1 a) – $\mu_{sof} = 33\%$, a także przyjęciu założenia o proporcjonalności wartości oraz współczynnika nachylenia odzwierciedlającego wpływ t_{sam} na $\Delta\mu_f^t$ (rys. 1 b), otrzymano zależności do określenia wpływu temperatury t_{sam} na masę próbki PM – wzór (3), gdzie: $k_{45} = -0,55$ jest współczynnikiem nachylenia, któremu odpowiada $\mu_{sof} = 33\%$ i $t_{sam} = 45^\circ\text{C}$.

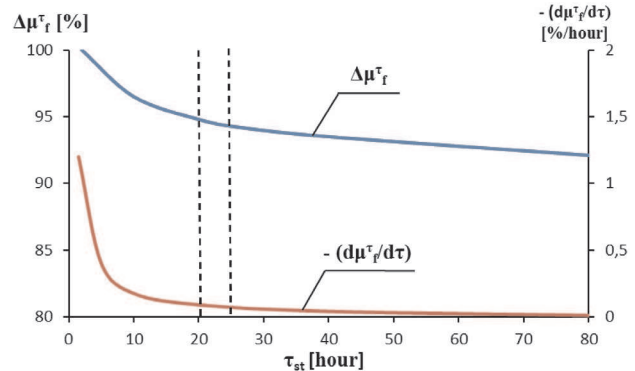


Fig. 2. The initial function $\mu_f^\tau(\tau_{st})$ and its derivative
Rys. 2. Funkcja pierwotna $\mu_f^\tau(\tau_{st})$ i jej pochodna

4. Metody szacowania niepewności masy próbki PM

Za błąd metody pomiarowej masy próbki PM jest uważana suma dwóch składników: czasu i temperatury kondycjonowania filtrów, które wpływają na m_f – wzór (4).

Wartość $\Delta\mu_f^\tau$ jest obliczana z zależności (5).

Aby obliczyć wartość $\Delta\mu_f^t$, używana jest zależność (6) – (rys. 3), gdzie: k_{t_0} jest współczynnikiem proporcjonalności, t_0 jest nastawioną temperaturą procesu kondycjonowania filtrów: zgodnie z wymaganiami Regulaminu R-83 wynosi 22°C , natomiast według Regulaminu R-49 temperatura ta powinna mieścić się w zakresie $20 - 30^\circ\text{C}$.

Wartość współczynnika k_{t_0} jest obliczana z zależności (7).

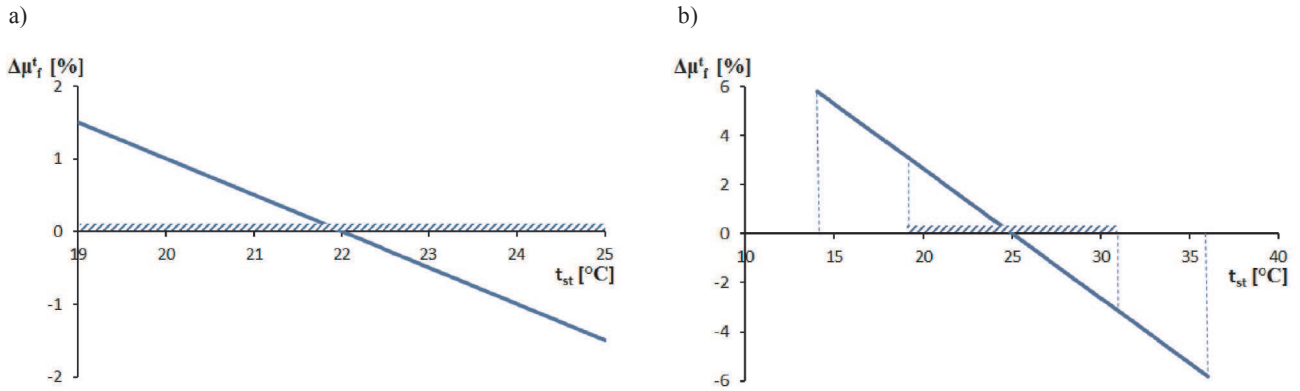


Fig. 3. The influence of the temperature t_{st} on the sample mass of PT: a) in the range $t_{st} = 22 \pm 3$ °C, b) in the range $t_{st} = (20 \dots 30) \pm 6$ °C
 Rys. 3 Wpływ temperatury t_{st} na masę próbki PM: a) w przedziale $t_{st} = 22 \pm 3$ °C, b) w przedziale $t_{st} = (20 - 30) \pm 6$ °C

where k_{t_0} is the proportionality factor; t_0 is the set temperature of the filters stabilization: according to the requirements of Rules R-83 it is 22 °C; according to the requirements of Rules R-49 the working temperature is in the range 20 ... 30 °C.

The value of factor k_{t_0} is calculated from the expression:

$$k_{t_0} = \frac{k_{45}}{0.01 \cdot k_{45} (t_0 - 45) + 1} \quad (7)$$

5. The authors' recommendations for reducing δm_f^{st} . The results of the research

The analysis of the experimental data obtained by the firm Mitsubishi shows that the error δm_f^{st} can be essentially reduced. For this purpose the authors of the article recommend to reduce the ranges of the parameters variations τ_{st} and t_{st} to the intervals: $\tau_{st} = 22 \pm 2$ hour and $t_{st} = 22 \pm 1$ °C. The results of estimating the error δm_f^{st} by the method described above show that (Fig. 4):

- when the values τ_{st} and t_{st} conform to the requirements of Rules R-83, the spread in the values of the sample mass of PT is 12.2%: $\delta m_f^{st} = -10.7 \dots 1.5\%$,

5. Zalecenia w celu zmniejszenia δm_f^{st} . Wyniki badań

Analiza wyników badań uzyskanych przez firmę Mitsubishi wykazała, że błąd δm_f^{st} można znacząco zmniejszyć. W tym celu autorzy artykułu zalecają ograniczenie zakresu zmian parametrów τ_{st} i t_{st} do przedziałów: $\tau_{st} = 22 \pm 2$ godz. i $t_{st} = 22 \pm 1$ °C. Wyniki szacowania błędu δm_f^{st} metodą opisaną wcześniej pozwalają sformułować następujące spostrzeżenia (rys. 4):

- gdy wartości τ_{st} i t_{st} są zgodne z wymaganiami Regulaminu R-83, różnice w masie próbek PM wynoszą 12,2%: $\delta m_f^{st} = -10,7 \div 1,5\%$,
- gdy wartości τ_{st} i t_{st} są zgodne z wymaganiami Regulaminu R-49, różnice w masie próbek PM wynoszą 12,4%: $\delta m_f^{st} = -9,4 \div 3,0\%$,
- gdy wartości τ_{st} i t_{st} mieszczą się w zalecanych przedziałach, różnice w masie próbek PM są mniejsze o 8,8% i wynoszą 1,4 %: $\delta m_f^{st} = -0,7 \div 0,7\%$.

6. Wnioski

1. Niepewność wyniku pomiaru masy próbki PM w badaniach silników o zapłonie samoczynnym przeznaczonych do samochodów osobowych wynosi 12,2% (wymagania

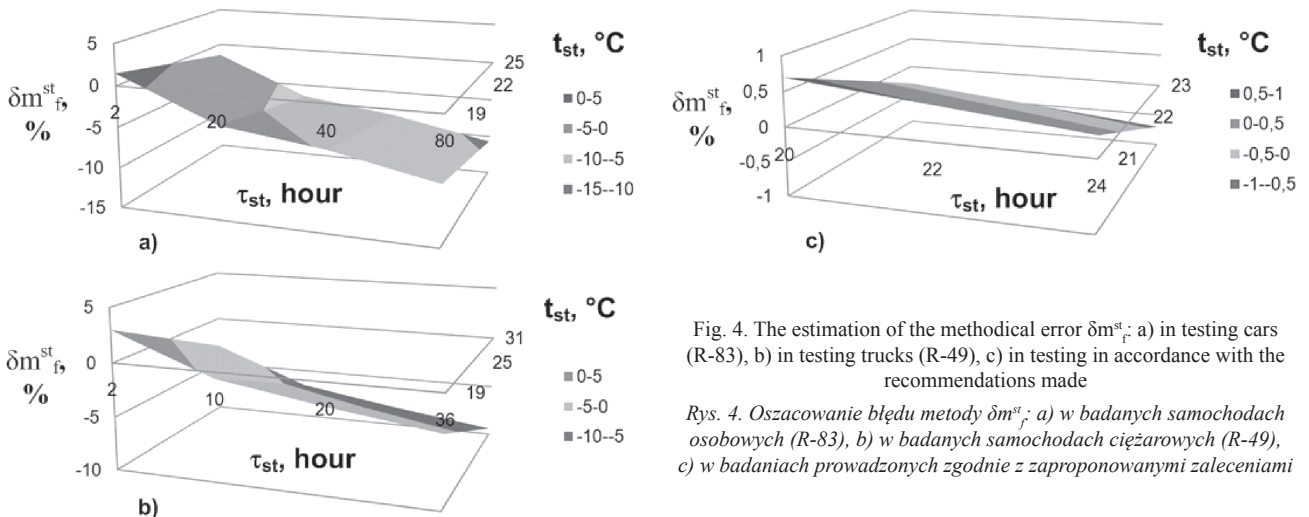


Fig. 4. The estimation of the methodical error δm_f^{st} : a) in testing cars (R-83), b) in testing trucks (R-49), c) in testing in accordance with the recommendations made

Rys. 4. Oszacowanie błędu metody δm_f^{st} : a) w badanych samochodach osobowych (R-83), b) w badanych samochodach ciężarowych (R-49), c) w badaniach prowadzonych zgodnie z zaproponowanymi zaleceniami

- when the values τ_{st} and t_{st} conform to the requirements of Rules R-49, the spread in the values of the sample mass of PT is 12.4%: $\delta m_f^{st} = -9.4 \dots 3.0\%$,
- when the parameters τ_{st} and t_{st} vary in the recommended ranges, the spread in the values of the sample mass of PT is reduced by a factor of 8.8 and is equal to 1.4%: $\delta m_f^{st} = -0.7 \dots 0.7\%$.

6. Conclusions

1. The uncertainty of the result of measuring the sample mass of PT is as follows: in testing diesel engines of cars (the requirements of Rules R-83: $\tau_{st} = 2 \dots 80$ hour, $t_{st} = 22 \pm 3$ °C) – 12.2%; in testing diesel engines of trucks (the requirements of Rules R-49: $\tau_{st} = 2 \dots 36$ hour, $t_{st} = (20 \dots 30) \pm 6$ °C) – 12.4%.
2. As a result of the reduction of the permissible ranges of varying the temperature – t_{st} and the duration – τ_{st} of the stabilization process of filters to the intervals recommended by the authors ($t_{st} = 22 \pm 1$ °C and $\tau_{st} = 22 \pm 2$ hour) the uncertainty of the result of measuring the sample mass of PT has been reduced to 1.4 %, i.e. by a factor of 8.8.

- Regulaminu R-83: $\tau_{st} = 2 \div 80$ godz., $t_{st} = 22 \pm 3$ °C); w badaniach silników o zapłonie samoczynnym przeznaczonych do samochodów ciężarowych 12,4% (wymagania Regulaminu R-49: $\tau_{st} = 2 \div 36$ godz., $t_{st} = 20 \div 30 \pm 6$ °C).
2. W wyniku ograniczenia dopuszczalnych zmian temperatury – t_{st} i czasu trwania – τ_{st} procesu kondycjonowania filtrów do wartości zaproponowanych przez autorów ($t_{st} = 22 \pm 1$ °C i $\tau_{st} = 22 \pm 2$ godz.) niepewność wyniku pomiaru masy próbki PM została zredukowana o 1,4%, tj. o współczynnik 8.8.

Paper reviewed/Artykuł recenzowany

Abbreviation/Skróty

m_f	values of the sample mass/szacowana masa próbki
τ_{st}	time/czas
t_{st}	temperature/temperatura
μ_f^t	relative sample mass/względna masa próbki
μ_f^r	relative time of sample conditioning/względny czas kondycjonowania próbki

$\Delta \mu_f^t$	deviation of relative time of sample conditioning/odchylenie względnego czasu kondycjonowania próbki
$\Delta \mu_f^r$	deviation of relative sample mass/odchylenie masy próbki
δm_f^{st}	methodical error/bląd metodyczny

Bibliography/Literatura

- [1] Regulation No 83. Revision 2. Uniform provision concerning the approval of vehicles with regard to the emission of pollutants according to engine fuel requirements. The 05 series of amendments – United Nations Economic and Social Council Economic Commission for Europe Inland Transport Committee Working Party on the Construction of Vehicles. – E/ECE/TRANS/505. – 30 October 2001, p. 216.
- [2] Regulation No 49. Revision 2. Uniform provision concerning the approval of compression ignition (C.I.) engines and vehicles equipped with C.I. engines with regard to the emissions of pollutants by the engine. – United Nations Economic and Social Council Economic Commission for Europe Inland Transport Committee Working Party on the Construction of Vehicles. – E/ECE/TRANS/505, p. 61.
- [3] Nobuyoshi H., Izumi F., Taceshi S.: Measurement of diesel exhaust emissions with mini-dilution tunnel // SAE Techn. Pap. Ser. – 1989. – No 890181, p. 12.
- [4] Smart Sampler PC SPC 472. Operating Manual. Diesel particulate dilution and sampling equipment. AVL, Austria, 1993, p. 69.
- [5] Engeljehring K., Schindler W., Sulzer. Meeting ISO 8178 Requirements for the Measurement of Diesel Particulates with Partial-Flow Dilution Systems. SAE Technical Paper Series 932466, 1993, p. 10.

Andrey Polivyanchuk, DEng. – associate professor in Ecology Department of East Ukraine Volodymyr Dahl National University, Lugansk, Ukraine.

Dr inż. Andrey Polivyanchuk – docent na Wschodnio-Ukraińskim Narodowym Uniwersytecie im. Władimira Dalii, Wydział Ekologii, Ługańsk, Ukraina.

e-mail: apmail@meta.ua



Oleg Ignatov, DEng. – East-Ukrainian National University of the Volodymyr Dahl, Department of Ecology, Lugansk, Ukraine.

Dr inż. Oleg Ignatov – docent na Wschodnio-Ukraińskim Narodowym Uniwersytecie im. Władimira Dalii, Wydział Ekologii, Ługańsk, Ukraina.

e-mail: uni@snu.edu.ua

