

Sabina ŻEBROWSKA-ŁUCYK

POLITECHNIKA WARSZAWSKA, WYDZIAŁ MECHATRONIKI, INSTYTUT METROLOGII I SYSTEMÓW POMIAROWYCH

Pomiary i Zapewnianie Jakości w Procesach Produkcyjnych - grupa H1 Sieci Doskonałości ProNet

Dr hab. inż. Sabina ŻEBROWSKA-ŁUCYK
Koordynator grupy H1 Sieci Doskonałości ProNet

Specjalista w dziedzinie metrologii technicznej, zwłaszcza metod badania dokładności geometrycznej wyrobów wytwarzanych w procesach produkcyjnych. Zajmuje się też wykorzystaniem metod statystycznych i technik informatycznych w inżynierii jakości. Zastępca Dyrektora ds. Nauki w Instytucie Metrologii i Systemów Pomiarowych na Wydziale Mechatroniki Politechniki Warszawskiej. Koordynator grupy H1 Sieci Doskonałości „Procesy Produkcyjne” - ProNet.

e-mail: szl@mchtr.pw.edu.pl



Związki środowiska metrologów i technologów mają swoją wieloletnią, dobrze ugruntowaną tradycję. Większość opracowań urządzeń i przyrządów pomiarowych, które powstawały w ciągu minionych dziesięcioleci, było odpowiedzią na różnorakie potrzeby związane z procesami wytwarzania. Niestety, załamania rodzimego przemysłu w ostatnim okresie sprawiły, że więzi nauki i przemysłu uległy poważnemu osłabieniu. Tracą na tym bez wątpienia obie strony. Brak zainteresowania przemysłu nowymi rozwiązaniami grozi nauce wyjałowieniem i stagnacją. Przemysł ponosi zaś straty nie pozyskując nowatorskich rozwiązań.

Dlatego wszelkie inicjatywy, które dają szansę przywrócenia i rozwijania mechanizmów współpracy, zasługują na zainteresowanie i poparcie. Sieci Doskonałości tworzą takie możliwości.

Instytut Metrologii i Systemów Pomiarowych Politechniki Warszawskiej (IMiSP) przyjął zaproszenie do wstąpienia w struktury Sieci Doskonałości - Procesy Produkcyjne ProNet i podjął się roli koordynatora grupy H1 o nazwie „Pomiary i Zapewnianie Jakości w Procesach Produkcyjnych”. Obecnie grupa ta skupia uczestników z kilku ważnych ośrodków krajowych. Są to, oprócz IMiSP, Instytut Zaawansowanych Technologii Wytwarzania (IOS) w Krakowie, Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „PIAP” w Warszawie, Katedra Technologii Maszyn i Organizacji Produkcji oraz Katedra Przeróbki Plastycznej na Wydziale Budowy Maszyn i Lotnictwa w Politechnice Rzeszowskiej, Zakład Metrologii i Systemów Pomiarowych w Instytucie Technologii Mechanicznej Politechniki Poznańskiej, Katedra Inżynierii Produkcji na Wydziale Mechanicznym Politechniki Koszalińskiej, Instytut Technologii Maszyn i Automatyzacji Produkcji w Politechnice Krakowskiej, Instytut Podstaw Budowy Maszyn w Politechnice Warszawskiej.

Celem grupy H1, w początkowym okresie jej funkcjonowania, jest integracja krajowego środowiska badawczego i przemysłowego wokół zagadnień związanych z zapewnieniem jakości procesów

produkcyjnych, zwłaszcza w zakresie wymagań dotyczących dokładności geometrycznej. Przewiduje się włączenie do sieci ProNet nowych partnerów ze środowisk akademickich i instytutów naukowych oraz pozyskanie partnerów z Małych i Średnich Przedsiębiorstw. Kolejnym krokiem będzie nawiązywanie współpracy z partnerami zagranicznymi i przygotowanie wspólnego wniosku do jednego z programów europejskich.

Pierwszą okazją do spotkania się przedstawicieli środowiska naukowego i produkcyjnego były warsztaty na temat „Współrzędnościowa technika pomiarowa w procesach produkcyjnych”, zorganizowane przez Instytut Metrologii i Systemów Pomiarowych na terenie Wydziału Mechatroniki Politechniki Warszawskiej. Warsztaty odbyły się 21 października 2005. Były ukierunkowane na wymianę wiedzy i doświadczeń pomiędzy środowiskiem akademickim i przemysłowym. Przybyli przedstawiciele z blisko dwudziestu zakładów przemysłowych i kilku uczelni, łącznie ponad 50 osób (rys. 1). Wśród zaproszonych gości byli: Dziekan Wydziału Mechatroniki - prof. Krzysztof Lewenstein, Prodziekan ds. Nauki - prof. Adam Bieńkowski, dyrektor Oficyny Wydawniczej SIMP - mgr inż. Tadeusz Ustaborowicz. Referaty przedstawiające tendencje i najnowsze rozwiązania w dziedzinie pomiarów współrzędnościowych wygłosili naukowcy (profesorowie - Jan Chajda z Politechniki Poznańskiej, Eugeniusz Ratajczyk z Politechniki Warszawskiej, Jerzy Śladek z Politechniki Krakowskiej), a także przedstawiciele firm produkujących maszyny pomiarowe - mgr inż. Robert Sowiński z firmy Zeiss i Piotr Stiasny z firmy Renishaw. W imieniu koordynatorów sieci ProNet wystąpili: dr inż. Jarosław Chrobot - sekretarz Sieci i dr hab. Sabina Żebrowska-Łucyk - koordynator grupy H1. Ofertę współpracy Instytutu Metrologii i Systemów Pomiarowych z przemysłem przedstawił dyrektor Instytutu - dr inż. Jan Tomasik. Znalazł się też czas na dyskusje i zwiedzanie laboratoriów IMiSP (rys. 2). Uczestnicy warsztatów otrzymali płyty CD ze zbiorem referatów oraz materiałami informacyjnymi o sieci ProNet.



Rys. 1. Warsztaty „Współrzędnościowa Technika Pomiarowa w Procesach Produkcyjnych” - podczas sesji



Rys. 2. Prezentacja możliwości pomiarowych maszyn współrzędnościowych

Na 2006 rok zaplanowano kolejne warsztaty: „Metrologia warstwy wierzchniej elementów konstrukcyjnych” oraz „Zapewnienie jakości procesów produkcyjnych”.

Uczestnictwo w działaniach Sieci sprzyja upowszechnianiu osiągnięć i możliwości badawczych partnerów (członków grupy). Zeszyt niniejszy czasopisma „Pomiary Automatyka Kontrola”, zawierający zbiór artykułów związanych z tematyką grupy H1, jest tego przykładem.

Title: Measurement and Quality Assurance in Production Processes - H1 sector in the Network of Excellence ProNet