

mgr inż. Tomasz Więk
Instytut Technologii Maszyn i Automatyzacji Produkcji
Politechnika Krakowska

LASEROWY SYSTEM NAWIGACJI PLATFORMY MOBILNEJ NA PRZYKŁADZIE SKANERA NAV300

Laserowy system nawigacji NAV300 jest najnowszym i najbardziej zaawansowanym technicznie urządzeniem nawigacyjnym przeznaczonym do pojazdów AGV. W pracy przedstawiono problematykę związaną z implementacją tego urządzenia w prototypie platformy mobilnej do zadań transportowych budowanym w Zakładzie Zautomatyzowanych Systemów Produkcyjnych.

AGV LASER NAVIGATION SYSTEM BASED ON NAV300

Laser NAV300 navigation system is the newest and most advanced navigation device designed for an AGV. The paper presents problems connected with the implementation of this equipment in a prototype mobile platform built for transportation purposes in the Department of Automated Production Systems.

1. WSTĘP

Prace rozwojowe nad automatycznie sterowanymi pojazdami AGV (ang. *Automated Guide Vehicle*) prowadzone są już od kilkudziesięciu lat. Od samego początku jednym z kluczowych problemów, który należało rozwiązać by było prowadzenie pojazdu wzdłuż zaplanowanej trasy oraz określenie jego położenia. Oba te zagadnienia można wspólnie nazwać nawigacją. Zgodnie z definicją słownikową nawigacja jest to dział nauki obejmujący: prowadzenie statku wodnego lub latającego po wytyczonej trasie, określanie jego pozycji oraz wyboru kursu [1]. Co prawda w definicji nie znajdujemy informacji o nawigowaniu pojazdów lądowych, jednak wydaje się oczywiste, że ich ona również dotyczy, zwłaszcza w dzisiejszych czasach, w dobie GPS i powszechnego zainteresowania robotami i mobilnymi (np. projekt „Urban Challenge” organizowany i sponsorowany przez DARPA [8]). Problematyka związana z określaniem położenia jest również jednym z podstawowych zadań do rozwiązywania w prowadzonych w Zakładzie Zautomatyzowanych Systemów Produkcyjnych na Politechnice Krakowskiej pracach badawczych nad autonomicznymi platformami mobilnymi do celów transportu wewnętrznego [2–5].

2. NAWIGACJA MOBILNYCH PLATFORM TRANSPORTOWYCH

Od początku prac nad robotami i mobilnymi oraz platformami transportowymi powstało wiele różnych metod ich nawigacji. Niektóre z tych metod zostały opracowane specjalnie dla nich, a inne zostały zapożyczone i dostosowane z innych dziedzin techniki. Każda z metod bazuje na wykorzystaniu specyficznego zjawiska fizycznego. Z punktu widzenia platform mobilnych metody nawigacji można podzielić na dwie podstawowe grupy.

Do pierwszej z nich zalicza się się będą sposoby nawigacji bazujące na istnieniu fizycznej ścieżki, umieszczonej pod powierzchnią lub na powierzchni podłożu, wzdłuż której ma poruszać się pojazd, np. nawigacja indukcyjna, magnetyczna czy optyczna. Metody nawigacyjne z tej grupy mają jedną wspólną wadę, która w aspekcie wymagań stawianych nowoczesnym, rekonfigurowalnym systemom produkcyjnym, znacznie ogranicza ich stosowanie z powodu kłopotliwej i czasochłonnej procedury modernizacji ścieżki. Każda zmiana ścieżki wymaga się fizycznym usunięciem poprzedniego odcinka i zastąpienia go nowym, co znacząco wpływa na czas przystosowania systemu transportowego do nowych zadań.

W drugiej grupie znajdują się wszystkie metody nawigacji, które nie wymagają istnienia fizycznej ścieżki transportowej. Pozwalały one na przemieszczanie się pojazdu wzdłuż dowolnej trasy, której reprezentacja istnieje w pamięci układu sterownia pojazdu. Do tej grupy zaliczają się metody: odometryczna, inercyjna oraz bazujące na zasadzie działania radaru (RADAR – ang. *RADAR* lub LIDAR – ang. *LIGHT Detection And Ranging*).

Wirtualna trasa może być w bardzo prosty i szybki sposób wyodrębniona w celu dostosowania jej do nowych wymagań produkcyjnych lub też w celu ominięcia przeszkód aktualnie na niej znajdujących się. Spośród metod należących do tej grupy najlepsze parametry zapewnia system nawigacji laserowej, gdyż jako jedyny pozwala na określenie pozycji i orientacji z wysokością oraz stałą dokładnością. W nawigacji inercyjnej i odometrycznej błąd określenia pozycji i orientacji rośnie ze wzrostem przebytej drogi. W celu utrzymywania go na akceptowalnym poziomie wymagane jest okresowe korygowanie pozycji wyliczanej w stosunku do pozycji rzeczywistej.

Metoda nawigacji laserowej jest najlepsza z dostępnych obecnie metod nawigacji dedykowanych dla robotyki mobilnej. Z tego powodu właśnie ta metoda została zastosowana w budowanym w Zakładzie Zautomatyzowanych Systemów Produkcyjnych prototypie autonomicznej platformy transportowej [4].

3. LASEROWY SYSTEM NAWIGACJI W PROTOTYPIE AUTONOMICZNEJ PLATFORMY TRANSPORTOWEJ

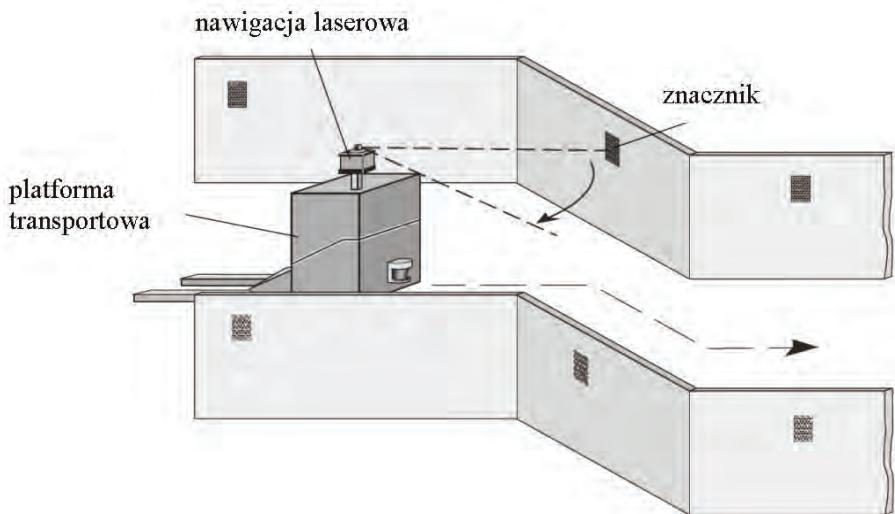
Na chwilę obecną istnieją tylko dwa przemysłowe systemy nawigacji laserowej dedykowane do pojazdów AGV (przedstawione na rysunku rys. 1), są to NAV200 oraz jego nowsza wersja NAV300 produkowane przez firmę SICK.



Rys. 1. Laserowy system nawigacji NAV200 i NAV300

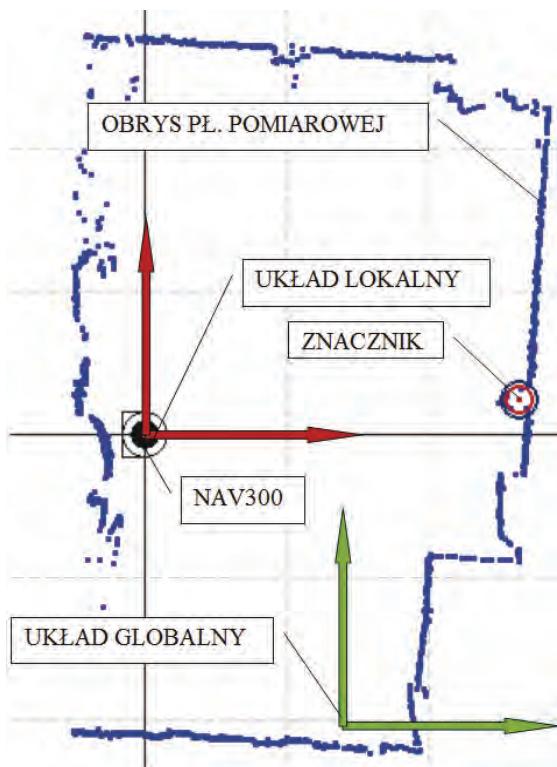
Zasada działania obu urządzeń nawigacyjnych, bazująca na pomiarze odległości między wirującą głowicą pomiarową a specjalnymi znacznikami umieszczonymi na obwodzie platformy, wyznaczony przez wirującą wiązkę pomiarową, przedstawiona została na rys. 2 [6].

Pomiary dokonywane są we wspólnych kątowych biegunkach z zaprogramowaną rozdzielczością kątową. Do pomiaru kąta zastosowano enkoder obrotowy o rozdzielczości 0,0625° (5760 impulsów). Na etapie konfiguracji urządzenia możliwe jest ustalenie rozdzielczości pomiarowej jako wielokrotności podwojonej rozdzielczości podstawowej zastosowanego enkodera, np. 0,125°, 0,25°, 0,375°, ... Pomiar odległości dokonywany jest na podstawie pomiaru czasu propagacji modulowanego impulsu światła laserowego między głowicą urządzenia, a elementami otoczenia. Urządzenie jest w stanie rozróżnić maksymalnie 32 znaczniki w jednym cyklu pomiarowym, a informacja o ich położeniu udostępniana jest przez interfejs RDI (ang. *Reflektor Data Interface*).



Rys. 2. Zasada działania nawigacji laserowej

W skanerze nawigacyjnym NAV300 w stosunku do jego poprednika NAV200 nastąpiła zasadnicza zmiana idei działania. Skaner NAV200 pozwala na uzyskanie informacji o położeniu i orientacji pojazdu we współrzędnych globalnych. Jest to możliwe po uprzednim zapisaniu w jego pamięci rzeczywistego położenia wszystkich znaczników. Skaner NAV300 natomiast dokonuje pomiaru położenia znaczników w jego układzie lokalnym, a zadanie wyliczenia pozycji w układzie globalnym spoczywa na komputerowym układzie sterowania.



Rys. 3. Widok pojedynczego cyklu pomiarowego skanera NAV300

Pozornie takie rozwiązanie może wydawać się bardziej kłopotliwe, jednak po głębszej analizie okazuje się, że zapewnia znacznie większą funkcjonalność. Dzięki możliwości pomiaru odległości do elementów otoczenia, możliwa jest implementacja, w komputerowym układzie sterowania, funkcji pozwalających na budowanie mapy lub poruszanie się pojazdu w środowisku, w którym

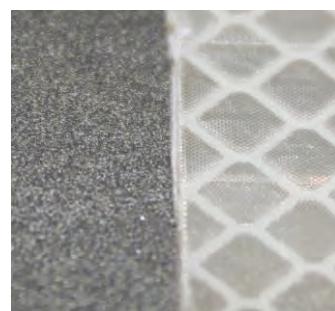
niemożliwe jest umieszczenie znaczników, np. podczas autonomicznego załadunku lub rozładunku naczepy ciężarówki, co jest uwidocznione na rys. 4.



Rys. 4. Przykład zastosowania systemu NAV300 [6]

Możliwość dokładnego odwzorowania przestrzeni pracy jest szczególnie istotna w kontekście doboru właściwych warunków położenia w modelu symulacyjnym, który będzie niezbędny do opracowania poprawnego algorytmu sterującego platformą transportową [2].

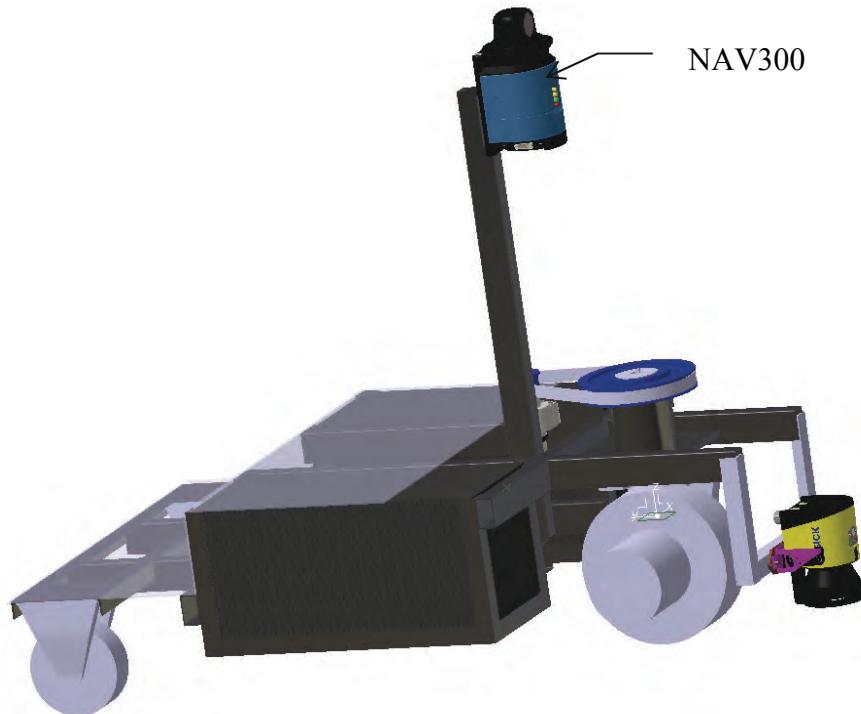
Do poprawnej i stabilnej pracy systemu NAV300, wykorzystującego skaner laserowy, bazującym na skanerze NAV300, wymagany jest odpowiedni dobór i rozmieszczenie znaczników. Wykrywanie znaczników odbywa się na podstawie pomiaru natężenia światła odbitego od obiektu. Jeżeli natężenie jest większe niż zaprogramowana wartość graniczna, skaner interpretuje ten fakt jako odbicie od znacznika i w sposób precyzyjny dokonuje pomiaru jego położenia. W innym przypadku mamy do czynienia z odbiciem od elementu otoczenia. Wówczas jest więc, aby stosowane znaczniki były wykonane z odpowiedniego materiału, takiego który charakteryzuje się mniejszym minimalnym rozpraszaniem oraz bardzo wysokim stopniem odbijania światła w kierunku jego źródła. Mogą to być materiały odblaskowe bazujące zarówno na mikropryzmatach, które są polerowane przez producenta skanera jak i tzw. szklanych kropelkach (rys. 5). Z przeprowadzonych wstępnych testów wynika, że te pierwsze mają lepsze parametry, gdyż wykazują mniejszy stopień rozpraszenia, co powoduje, że większa część energii impulsu wraca do detektora urządzenia.



Rys. 5. Folie odblaskowe – na bazie: szklanych kropel (lewa), mikropryzmów (prawa)

Oprócz rodzaju powierzchni znacznika bardziej ważny jest też jego rozmiar oraz kształt. Rozmiar znacznika należy rozumieć jako jego szerokość i wysokość. Oba te wymiary są powiązane z torzem pomiarowym skanera oraz maksymalną odległością, z której można dokonywać pomiarów. Pierwszym krokiem, który należy wykonać, jest przeanalizowanie warunków technicznych przestrzeni pracy platformy mobilnej w celu określania maksymalnej odległości pomiarowej.

W pracach nad prototypem autonomicznej platformy transportowej (rys. 6) przyjęto maksymalną odległość wynoszącą 30 m.



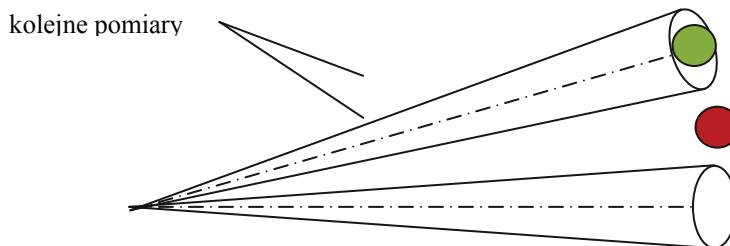
Rys. 6. Wizualizacja prototypu platformy mobilnej wyposażonej z skaner NAV300

Kolejnym czynnikiem wpływającym na rozmiar znaczników jest rozbieżność wiązki pomiarowej emitowanej przez obrotową głowicę urządzenia. W edlu informacji podanych przez producenta wynosi ona 5 mrad. Średnicę wiązki pomiarowej dla danej odległości uwzględniającą niedokładności układu optycznego przedstawia poniższa zależność (1). Wynika z niej, że na odległość 30 m wiązka pomiarowa ma średnicę ok. 170 mm.

$$\text{średnica wiązki} = \text{odległość} \times 5 \text{ mrad} + 20 \text{ mm} \quad (1)$$

Ostatnim czynnikiem wpływającym na rozmiar znacznika, który należy uwzględnić przy prawidłowo projektowanym systemie nawigacji laserowej jest kątowa rozdzielcość pomiarowa. Musi ona być tak dobrana, aby nie doszło do sytuacji, w której znacznik znajdzie się w mewartwej strefie pomiarowej, czyli w przestrzeni pomiędzy kolejnymi punktami pomiarowymi. Na rys. 7 zilustrowano ten problem, gdzie kolorem czerwonym zaznaczono obiekt, który nie zostanie wykryty w aktualnym cyklu pomiarowym. Możliwe jest jego wykrycie przy innym położeniu skanera nawigacyjnego (przejazd platformy transportowej) lub innym położeniu obiektu, w przypadku gdy jest on w ruchu.

Dla zakładanej w projekcie odległości 30 m i rozdzielcości wynoszącej $0,125^\circ$, odległość między kolejnymi pomiarami wynosi ok. 65,45 mm. Aby mieć pewność, że znacznik zawsze będzie rozpoznany z maksymalnym możliwym natężeniem światła odbitego jego szerokość powinna być mniejsza niż suma odległości między punktami pomiarowymi i średnicy wiązki przy zakładanej odległości. W rozpatrywanym przypadku szerokość ta wynosi ok. 235 mm. Wysokość znacznika zależy od średnicy wiązki pomiarowej, nierówności podłożu, po którym przemieszcza się platforma transportowa oraz wysokości i sztywności zamocowania skanera.



Rys. 7. Nieciągłość pomiaru kątowego

Kształt znaczników może przybierać jedną z dwóch form. Mogą one być w postaci płaskiego arkusza folii odblaskowej lub w postaci cylindrycznej. Znaczniki cylindryczne są korzystniejsze, gdyż eliminują problem związane z zmianą współczynnika odbijania światła przy dużych kątach padania wiązki promiarowej. Przy ich wyborze należy podać średnice cylindra w odpowiednim parametrze konfiguracyjnym. Jest to niezbędne do prawidłowego określenia środka znacznika.

4. KONCEPCJA ALGORYTMU OKREŚLANIA POZYCJI POJAZDU WE WSPÓŁRZĘDNYCH GLOBALNEGO UKŁADU NA PODSTAWIE POMIARÓW ZE SKANERA NAV300

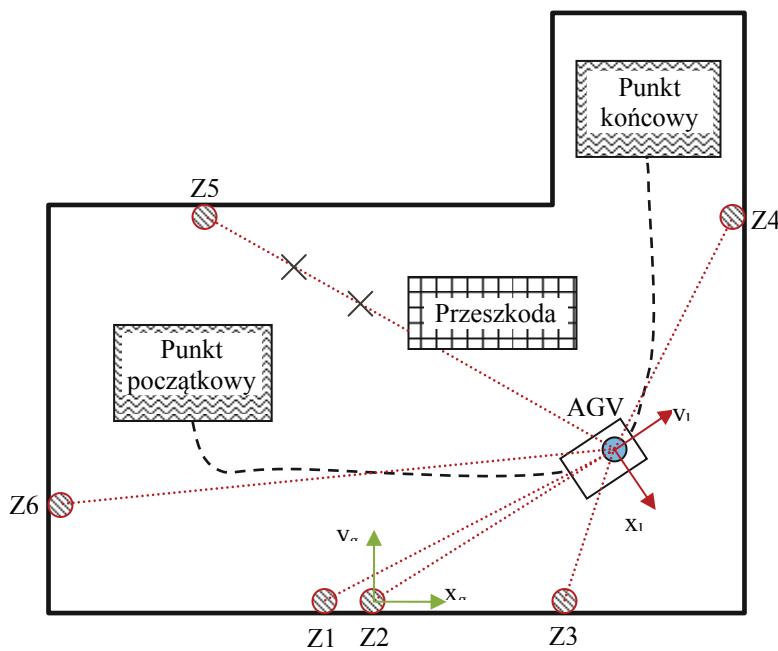
Laserowy system nawigacji NAV300 dzięki swojej uniwersalności pozwala na wyznaczenie aktualnego położenia platformy mobilnej na dwa odmienne sposoby.

Pierwszy z nich bazuje na systemie znaczników odblaskowych umieszczonych na obwodzie przestrzeni roboczej. Skaner, po każdym cyklu pomiarowym, przekazuje do komputerowego układu sterowania informacje o liczbie rozpoznanych znaczników oraz ich współrzędnych w układzie lokalnym. Na podstawie tych danych specjalny algorytm zamplementowany w komputerowym układzie sterowania dokonuje niezbędnych obliczeń w celu wyznaczenia rzeczywistego położenia pojazdu.

W drugim sposobie nawigacji nie występują znaczniki odblaskowe, dokonywane są jedynie pomiary odległości między skanerem NAV300 a elementami otoczenia. Do jednostki centralnej przekazywana jest tablica pomiarów, gdzie każdy element tablicy przedstawia wartość pomiaru odległości dla kolejnego położenia kątowego głowicy promiarowej. Rozmiar tablicy zależy od rozdzielczości kątowej: przy rozdzielczości $0,125^\circ$ tablica zawiera 2880 pomiarów odległości. W tej metodzie zadanie wyznaczenia położenia platformy transportowej może być dokonywane w sposób programowy poprzez zawszeowane algorytm samokalibracji i budowania mapy otoczenia tzw. SLAM – *Self Localization And Mapping* [7].

Ważną cechą urządzenia nawigacyjnego NAV300 jest możliwość równoczesnej i niezależnej pracy obu przedstawionych sposobów nawigacji. Na aktualnym etapie prac nad prototypem platformy transportowej zdecydowano się na zastosowanie jako pierwszej, metod bazującej na znacznikach. Metoda bez znaczników będzie weryfikowana w następnej kolejności.

Metoda bazująca na znacznikach pozwala na bardzo szybkie i precyzyjne określenie położenia oraz orientacji pojazdu. Możliwe jest to przy założeniu, że w danej chwili widoczne są co najmniej trzy znaczniki, co oznacza, że znane jest ich położenie w układzie lokalnym oraz znaczniki mają ustalone położenie w układzie globalnym.



Rys. 8. Przykładowe zadanie transportowe

W rzeczywistych warunkach pracy platformy zdarza się będą sytuacje, w których czasem będzie przesłaniana przez elementy wyposażenia hali produkcyjnej, inne pojazdy lub pracowników. Dodatkowo istnieje problem związany z ustaleniem położenia początkowego w momencie uruchomienia systemu. Algorytm wyznaczania rzeczywistej pozycji platformy powinien rozwiązywać ten problem oraz być nieewrażliwy na chwilowe zaniki widoczności części znaczników. Po wstępnej analizie sposobu rozwiązania problemu zaproponowano algorytm, który zostanie poddany weryfikacji doświadczalnej na prototypie platformy. Do jego przedstawienia posłużono się rys. 8. Przedstawiono na nim platformę mobilną realizującą zadanie transportowe między dwoma punktami trasy poruszającą się po wyznaczonej ścieżce. Układ globalny zaznaczono na zielono, a lokalny, związany z platformą na czerwono. Znaczniki odblaskowe oznaczono kolejno Z1, Z2...Z6. Rysunek przedstawia moment, w którym jeden ze znaczników jest zasłonięty przez przeszkodę.

Zaproponowany algorytm będzie realizował trzy następujące zadania:

1. Wybór znaczników

Spośród wszystkich dostępnych w danej chwili znaczników wybierane są trzy o najwyższych mocach sygnału odbitego. Podejście takie ma za zadanie wykluć problem związany z nieciągłością pomiaru kątowego, który został przedstawiony w rozdziale 3.

2. Określenie pozycji globalnej wybranych znaczników

Na podstawie uzyskanych informacji o położeniu względem siebie wybranych znaczników nastąpi ich identyfikacja i zostaną im przypisane współrzędne globalne przechowywane w lokalnej bazie danych. Pojazdy, za pomocą średnictwem swoich agentów transportowych, będą mogły wymieniać się informacjami o położeniach znaczników w celu aktualizacji swoich baz [3].

3. Wyznaczenie położenia i orientacji platformy

Mając informacje o lokalnym i globalnym położeniu znaczników wyznaczenie pozycji platformy nie stanowi już żadnego problemu i sprowadza się do prostego przeliczenia współrzędnych.

4. PODSUMOWANIE

W pracy przedstawiono zagadnienia związane z problemem lematyką prawidłowej konfiguracji oraz budowy laserowego systemu nawigacji platformy mobilnych wykorzystujących urządzenie NAV300. Przedstawiono również żąkoncepcję algorytmu wyznaczającego rzeczywiste położenia platformy. Z przeprowadzonych dotychczas prób i testów wynika, że zastosowany laserowy system pozycjonowania daje duży zakres możliwości precyzyjnego określania lokalizacji tego typu pojazdów. Dodatkowo dzięki możliwości dokonywania pomiaru przestrzeni otaczającej platformy transportową znacząco ułatwia rozwiązywanie problemów powstających w przypadku wystąpienia niespodziewanych przeszkód na trasie przejazdu. Ponadto, stwarza warunki do rozwoju algorytmów samolokalizacji oraz budowy mapy środowiska pracy, co niewątpliwie zostanie wykorzystane w dalszych pracach.

BIBLIOGRAFIA

1. Kopaliński W.: Słownik wyrazów obcych i zwrotów obcojęzycznych. Wydawnictwo Muza S.A. 2003.
2. Małopolski W.: Metoda wyznaczania dobrej ścieżki wolnych tras przejazdu obiektów w systemie transportowym w środowisku symulacyjnym Arena. Pomiary Automatyka Robotyka, Nr 2, 2011.
3. Zając J., Chwajół G.: Koncepcja integracji rozproszonego systemu sterowania produkcją AIM z podsystemem transportu międzyoperacyjnego zbudowanym z autonomicznych robotów mobilnych. Pomiary Automatyka Robotyka, Nr 2, 2011.
4. Zając J., Krupa K., Słota A., Więk T.: Konstrukcja i układ sterowania autonomicznej platformy mobilnej. Pomiary Automatyka Robotyka, Nr 2, 2011.
5. Zając J., Słota A., Chwajół G.: Distributed Manufacturing Control: Models and Software Implementations. Management and Production Engineering Review, Vol. 1., No. 1., May 2010, s. 38–56.
6. Dokumentacja techniczna skanera NAV300,
<http://www.robotsinsearch.com/file/SICK/NAV300-2232/operatingInstructions.pdf>
7. Strona główna projektu OpenSLAM, <http://www.openslam.org/>
8. Strona główna projektu Urban Challenge, <http://www.darpa.mil/grandchallenge/index.asp>