

Mgr inż. Justyna WENDLAND, dr inż. Jacek BOROWSKI, mgr inż. Walerian MAJCHRZAK
Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań

Mgr inż. Adam ADAMEK
SECO/WARWICK Sp. z o.o., Świebodzin

Wpływ sposobu spiekania na mikrostrukturę i twardość elementów wykonanych metodą metalurgii proszków

*The influence of the way of sintering on the microstructure
and hardness of elements made by the method
of powder metallurgy*

Streszczenie

W artykule opisano proces wytwarzania części proszkowych stosowany w Instytucie Obróbki Plastycznej. Autorzy porównują właściwości części wykonanych wg procesu opracowanego w Instytucie Obróbki Plastycznej z zastosowaniem dwóch różnych sposobów spiekania końcowego wyprasek wstępnie spieczonych.

Abstract

The article describes the process of manufacturing powder parts as applied in the Metal Forming Institute. The authors compare the properties of parts made by the process elaborated in the Metal forming Institute with the use of two different ways of final sintering of the initially sintered die stampings.

Słowa kluczowe: metalurgia proszków, spiekanie, piec próżniowy

Key words: powder metallurgy, sintering, vacuum furnace