

Dr inż. Stanisław ZIÓŁKIEWICZ, mgr inż. Izabela CZARTORYSKA, Waldemar GRONOWSKI
Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań

Badania procesu redukowania średnicy końca rury metodą obciskania

*Investigation of the process of pipe end diameter
reduction by the method of necking*

Streszczenie

Artykuł omawia zagadnienie obciskania końcówek rur. Przedstawiono przeprowadzone badania mające na celu wyznaczenie granicznego współczynnika obciskania oraz optymalnych parametrów kształtowania. Jednym z problemów było pękanie odkształconego materiału podczas obciskania i formowania przekroju sześciokątnego końcówki rury. Wprowadzone wyżarzanie międzyoperacyjne pozwoliło na wyeliminowanie powyższego zjawiska pęknięcia materiału rury.

Abstract

The subject of the article is pipe end necking. It describes investigation performed to determine the limit coefficient of necking and the optimum forming parameters. One of the problems was material cracking during formation of the pipe end hexagonal section. The introduction of interoperation annealing has eliminated the phenomenon of the pipe material cracking.

Słowa kluczowe: obróbka plastyczna, obciskanie rur

Key words: metal forming, pipe necking