

Prof. dr inż. Tadeusz RUT, mgr inż. Witold KAŁEK, Wojciech FRĄCZEK  
Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań

## **Budowa, działanie i zastosowanie zacisku klinowego w przyrządach typu TR**

*Construction, functioning and application of wedge grips  
in the TR type devices*

### **Streszczenie**

W artykule przedstawiono nowy sposób mocowania długich prętów w przyrządach typu TR. Polega on na zaciskaniu materiału wyjściowego między 2 szczękami klinowymi. Omówiono budowę i działanie zacisku klinowego oraz urządzeń wspomagających jego pracę. Przedstawiono sposób wykorzystania zacisku klinowego do kucia wielokrotnego. Wskazano na możliwość wykorzystania przyrządów typu TR do pracy w cyklu półautomatycznym.

### **Abstract**

*The article describes a new way of fixing long bars in the TR devices. It consists in clamping of the initial material between 2 wedge jaws. The construction, functioning and application of the wedge grip as well as the auxiliary elements have been discussed. A way of using the wedge grip for forging several times has been presented. The possibility of using the TR devices for working in a semi-automatic cycle has been indicated.*

**Słowa kluczowe:** kucie, spęczanie, metoda TR, przyrządy kuźnicze typu TR

**Key words:** forging, upsetting, TR method, TR type forging devices