

Prof. dr inż. Tadeusz RUT, mgr inż. Witold KAŁEK, Wojciech FRĄCZEK
Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań

Zakuwanie łbów wysokociśnieniowych przewodów paliwowych w przyrządach typu TR

Shutting of the heads of high-pressure fuel pipes in TR type devices

Streszczenie

W artykule zaprezentowano nową metodę zakuwania łbów wysokociśnieniowych przewodów paliwowych do silników wysokoprężnych. Opisano nowy sposób ciernego mocowania materiału wyjściowego w przyrządach typu TR, polegający na przenoszeniu poziomego oporu przyrządu na pionowy zacisk wkładek chwytowych. Przedstawiono przebieg zakuwania 2 typów przewodów, konstrukcję narzędzi oraz wykonane odkuwki. Pozytywny wynik prób technologicznych pozwala na aplikację metody w praktyce przemysłowej.

Abstract

The paper presents a new method of shutting high pressure fuel pipes for Diesel engines. A new way of frictional fixing of the initial material in the TR type devices consisting in the transformation of the horizontal device resistance to vertical clamp of the gripping inserts has been presented. The process of shutting 2 types of pipes has been described, as well as the tool design and forgings made. The positive result of technological trials allows for the application of the method in industrial practice.

Słowa kluczowe: kucie, spęczanie łbów, metoda TR, przyrządy kuźnicze typu TR, wysokociśnieniowe przewody paliwowe

Key words: forging, upsetting, TR method, TR type forging devices, high-pressure fuel pipe