

Prof. dr inż. Tadeusz RUT, mgr inż. Witold KAŁEK, Wojciech FRĄCZEK
Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań

Nowe sposoby wydajnego spęczania w przyrządach typu TR

New ways of productive upsetting in the TR type devices

Streszczenie

W artykule przedstawiono rezultaty przeprowadzonych w Instytucie Obróbki Plastycznej w Poznaniu badań wydajnych sposobów spęczania dla 3 różnych typów wyrobów: wałków wykorbionych, tulejek dwukołnierzowych i kabłąków łączników.

Przedstawiono zasady i przebieg procesu kucia. Pokazano konstrukcję narzędzi oraz zaprezentowano wykonane odkuwki. Pozytywny wynik prób technologicznych umożliwia wdrożenie proponowanych sposobów kucia w przemyśle krajowym i zagranicznym.

Abstract

The paper presents the results of the search for productive ways of upsetting for 3 different types of products: crankshafts, two-flange sleeves and shackle bails.

The idea and the process of forging have been presented the tool design and the products made have been shown. The positive technological test results allow for the application of the suggested forging methods in industry.

Słowa kluczowe: kucie, spęczanie, metoda TR, przyrządy kuźnicze typu TR

Key words: forging, upsetting, TR method, TR type forging devices