



## OVR-VM – wibratory na koparkę

■ Dariusz Mazur, KDM

Ozkanlar Hydraulic Machinery od wielu lat specjalizuje się w produkcji małych hydraulicznych głowic wibracyjnych – OVR. Zakres produkcji obejmuje szereg modeli do maksymalnej wagi 2316 kg i maksymalnej siły 755 kN. Cechą kluczową tych głowic jest bardzo duży współczynnik mocy w stosunku do wagi całkowitej.

OVR-y mają zastosowanie przy pograżaniu i wyciąganiu wszelkich typów grodzic stalowych, kształtowników otwartych i zamkniętych, wyprasek oraz przy użyciu specjalnych wkładek do zacisku z powodzeniem pograżają grodzice plastikowe. Pozwalają na sprawne i wydajne budowanie zabezpieczeń w podłożu podmokłym, luźnym, w piasku i glinie, przy głębokościach od 4 do 10 m.

Głowice te mogą być zasilane z hydrauliki koparki, istnieje również możliwość ich zasilania niezależnymi zasilaczami hydraulicznymi (nośnikiem głowicy jest dźwig).

Głowica wibracyjna jest sterowana przez operatora koparki, który posiada pełną kontrolę nad wykonywanymi czynnościami pograżania lub wrywania.

Cechą podstawową OVR jest prostota tego urządzenia – wymiana standardowej łyżki czy innego przyrządowania na głowicę jest bardzo prosta i nie wymaga wykonywania jakichkolwiek modyfikacji.

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów, coraz bardziej rygorystycznym przepisom Prawa budowlanego oraz wymaganiom inwestorów, firma wprowadziła na rynek nowy produkt. Jest nim głowica wibracyjna montowana na koparce ze zmiennym momentem mimośrodowym OVR-VM.

Konwencjonalne wibratory ze stałym momentem mimośrodowym charakteryzują się tzw. krytycznym zakresem częstotliwości, występującym podczas startu i w momencie wyłączenia wibratora. Z powodu stałej wartości mimośrodowej także amplituda pozostaje niezmienna, co nie tylko powoduje występowanie negatywnych wibracji przenoszonych do otoczenia i na ramię koparki, ale może być niepożądane podczas pracy wibratora w innych zakresach częstotliwościowych.

Wibratory wysokoczęstotliwościowe OVR typu VM posiadają nie tylko nastawną częstotliwość (od 0 do 2500 obr/min), ale również regulację wag mimośrodowych. Poprzez możliwość regulacji wag mimośrodowych oraz częstotliwości uzyskuje się całkowitą kontrolę nad parametrami pracy wibratora.

Wibratory OVR-VM z regulowanym momentem bezwładności funkcjonują następująco:

- podczas startu wibratora: wagi mimośrodów są zrównoważone (moment mimośrodowy = 0, amplituda = 0); prędkość obrotowa rośnie od 0 do 2500 obr/min)
- po osiągnięciu 2500 obr/min (częstotliwość ta jest sprawdzona i określana jako przyjazna dla otoczenia w odniesieniu do zaburzeń gruntu) następuje płynne wytworzenie określonego momentu mimośrodowego
- podczas zatrzymywania wibratora operacje te są wykonywane w odwrotnej kolejności.

W wibratorach OVR-VM regulacja wag mimośrodowych odbywa się dopiero po osiągnięciu przez wibrator częstotliwości 2500 obr/min. Dzięki takiemu rozwiązaniu unika się przechodzenia przez tzw. zakresy krytyczne.

Głowice wibracyjne OVR-VM umożliwiają ingerencję w parametry amplitudy i ustawień masy mimośrodowej. Stwarzają możliwość zastosowania technik wibracyjnych w miejscach, gdzie obecnie techniki wibracyjne były całkowicie zabronione lub stosowanie ich było problematyczne. Typowymi przykładami takich miejsc są tereny w bliskim sąsiedztwie istniejących budynków (zwłaszcza budynków mieszkalnych), budowli infrastrukturalnych, a w szczególności w sąsiedztwie zabytków.

Rozwiązanie zastosowane w głowicach wibracyjnych wypełnia lukę pomiędzy statycznym wciskaniem grodzic przez specjalistyczne urządzenia, takie jak np. Kowan, Still Worker a obecnie stosowanymi głowicami wibracyjnymi o stałym momencie mimośrodowym. Wszyscy wiemy, iż wciskanie statyczne całkowicie eliminuje drgania przenoszone do otoczenia, jednakże rozwiązania te dzieli przepaść cenowa.

Wyłącznym przedstawicielem firmy Ozkanlar Hydraulic Machinery na Polskę jest firma KDM Dariusz Mazur, która zapewnia pełny zakres usług w zakresie doboru sprzętu oraz przystosowania koparki do pracy z głowicą wibracyjną. Więcej informacji na stronie [www.kdm.net.pl](http://www.kdm.net.pl).

Sprzedaz  
Wynajem  
Serwis

KDM Dariusz Mazur  
ul. Kolejowa 16  
05-816 Michałowice  
tel. 22 4994680  
fax 22 4994681  
e-mail: [kdm@kdm.net.pl](mailto:kdm@kdm.net.pl)  
www: [kdm.net.pl](http://kdm.net.pl)



[www.rynekbudowlany.com](http://www.rynekbudowlany.com)



## Sektor budowlany w Polsce, II połowa 2010

**Jeśli szukasz kompleksowej analizy sytuacji w sektorze budowlanym w Polsce – ten raport jest dla Ciebie!**

Raport prezentuje **prognozy** dotyczące przyszłości branży na lata **2010-2013** oraz **wyniki** najnowszego cyklicznego **badania oceny stanu sektora** wśród kadry zarządzającej największych firm budowlanych w Polsce, dzięki czemu będzie pomocny przy planowaniu rozwoju firmy oraz podejmowaniu strategicznych decyzji biznesowych.

Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej informacji:

Tel: /48/ 12 618 90 30 ■ fax: /48/12 618 90 08 ■ e-mail: [moreinfo@pmrcorporate.com](mailto:moreinfo@pmrcorporate.com)