

Władysław Duliński*, Czesława Ewa Ropa*

ANALIZA I USTALENIE PARAMETRÓW EKSPLOATACYJNYCH DLA ODWIERTÓW WÓD MINERALNYCH W ZALEŻNOŚCI OD WIELKOŚCI WYKŁADNIKA GAZOWEGO

1. WSTĘP

Wody mineralne nagazowane dwutlenkiem węgla, ujmowane otworami, charakteryzują się bardzo dużym zróżnicowaniem w zakresie mineralizacji, wydajności wody i gazu oraz warunków energetycznych. W związku z powyższym każdy obiekt należy traktować indywidualnie w aspekcie możliwości eksploatacyjnych oraz przeznaczenia wody i ewentualnego wykorzystania wydobywanego wraz z wodą dwutlenku węgla [1].

O możliwości wydobycia samoczynnego z danego odwieretu decyduje głównie wielkość wykładnika gazowego i poziom dynamiczny wody w odwiercie. Ponieważ proces wydobycia wody i gazu zaczyna się już w złożu istotnym jest, czy przez ośrodek porowaty przepływa płyn nieściśliwy, czy też ciecz i gaz.

W odwiertach o małych i średnich wykładnikach gazowych, do których należy rozpatrywany odwieret X, ciśnienie nasycenia posiada małą wartość, zwykle mniejszą od ciśnienia złożowego. W takim przypadku mamy do czynienia z przepływem, zarówno w złożu, jak i dopływem do odwieretu, płynu nieściśliwego.

2. CHARAKTERYSTYKA EKSPLOATACYJNA ODWIERTU X Z WODĄ MINERALNĄ

Przykładowy otwór X, o średnim wykładniku gazowym, posiada głębokość 152 m, w którym maksymalne ciśnienie głowicowe statyczne wynosi $P_{gs} = 3,7$ bara. Poziom wody w odwiercie w czasie próbnych pompowań, przy wydobyciu $2,4 \text{ m}^3/\text{h}$ wody, wynosił 16,0 m od głowicy odwieretu.

Wodę z odwieretu scharakteryzowano jako 0,38% szczawę wodorowęglanowo-wapniowo-magnezowo-żelazistą. Wraz z wodą mineralną wydobywany jest dwutlenek węgla

* Wydział Wiertnictwa, Nafty i Gazu AGH, Kraków

rozpuszczony w wodzie w ilości $2,350 \text{ g/dm}^3$ przy temperaturze wody $+10^\circ\text{C}$ oraz dwutlenek węgla określony wykładnikiem gazowym $\text{WG} = 4,6 \div 4,8 \text{ m}^3_{\text{n}}/\text{m}^3$.

2.1. Określenie ciśnienia nasycenia

Dla wyznaczenia ciśnienia nasycenia w odwiercie konieczne jest przeprowadzenie podstawowych pomiarów hydrodynamicznych, a w szczególności pomiaru ilości wydobywanej wody i gazu, statycznego i dynamicznego poziomu wody w odwiercie, statycznego i dynamicznego ciśnienia głowicowego, temperatury wody i gazu oraz pomiaru zawartości rozpuszczonego w wodzie dwutlenku węgla.

W odwiertach o małych wykładnikach gazowych celowe jest zainstalowanie przewodu gazowego, równolegle z przewodem wydobywczym, ułatwiającego uruchomienie eksploracji.

Przyjmując wielkość wykładnika gazowego $\text{WG} = 4,8 \text{ m}^3_{\text{n}}/\text{m}^3$ oraz ilość rozpuszczonego w wodzie CO_2 , przy temperaturze $+10^\circ\text{C}$ i ciśnieniu atmosferycznym, równe $2,350 \text{ g/dm}^3$, obliczono sumaryczną ilość dwutlenku węgla wydobywanego wraz z wodą z odwierpu X:

$$a = a_1 + a_2 \quad (1)$$

gdzie:

a – sumaryczna ilość CO_2 , g/dm^3 ,

a_1 – ilość rozpuszczonego w wodzie CO_2 , g/dm^3 ,

a_2 – ilość CO_2 w stanie wolnym, g/dm^3 .

Wartość a_2 obliczono mnożąc wykładnik gazowy przez gęstość dwutlenku węgla w warunkach normalnych $\rho = 1,976 \text{ g/dm}^3_{\text{n}}$. Zatem sumaryczna ilość CO_2 wydobywanego z omawianego odwierpu X wynosi $a = 11,83 \text{ g/dm}^3$.

Korzystając następnie z wykresu zależności rozpuszczalności CO_2 w wodzie od ciśnienia i temperatury, odczytano wartość ciśnienia nasycenia $P_{ns} = 5,13 \text{ bara}$ [4].

2.2. Obliczenie ciśnienia dennego ruchowego

Ciśnienie denne ruchowe dla zadanej wydajności równej $2,4 \text{ m}^3/\text{h}$ i depresji $16,0 \text{ m}$ oraz ciśnieniu głowicowym w przestrzeni pierścieniowej odwierpu $P_{gr} = 3,7 \text{ bara}$ obliczono z zależności [7]:

$$P_{dr} = P_{gr} + \gamma_w H_1 + \gamma_g H_2 \quad (2)$$

gdzie:

P_{dr} – ciśnienie denne ruchowe, Pa,

P_{gr} – ciśnienie głowicowe ruchowe, Pa,

H_1 – wysokość słupa wody w odwiercie, m,

H_2 – wysokość słupa gazu w odwiercie, m,

γ_w – ciężar właściwy wody, N/m^3 ,

γ_g – ciężar właściwy gazu, N/m^3 .

Obliczone za pomocą równania (2) ciśnienie denne ruchowe wynosi $P_{dr} = 17,35 \text{ bara}$, zatem jest znacznie większe od ciśnienia nasycenia ($P_{ns} = 5,13 \text{ bara}$), co dowodzi, że do odwierpu ze złożą dopływa płyn nieściśliwy.

2.3. Obliczenie spadku ciśnienia w złożu

Spadek ciśnienia złożowego w strefie przyodwiertowej na dopływie do odwierstu obliczono z równania:

$$P_{zl} - P_w = \frac{Q_w \cdot \mu \cdot B}{2\pi \cdot k \cdot h} \left[\ln \frac{r_e}{r_w} - 3/4 + S \right] \quad (3)$$

gdzie:

P_{zl} – ciśnienie złożowe, Pa,

P_w – ciśnienie wypływu do odwierstu, Pa,

Q_w – dopływ wody do odwierstu, m^3/s ,

μ – lepkość dynamiczna wody, $\text{Pa}\cdot\text{s}$,

k – przepuszczalność złoża, m^2 ,

h – miąższość złoża, m,

β – współczynnik objętościowy, bez wym.,

r_e – promień zasięgu odwierstu, m,

r_w – promień odwierstu, m,

S – skin efekt, bez wym. (przy braku uszkodzenia strefy przyodwiertowej można przyjąć $S = 0$).

Obliczenia przeprowadzono dla następujących danych: $P_{zl} = 14,4$ bara, $Q_w = 1; 2; 3 \text{ m}^3/\text{h}$, $\mu = 0,001194 \text{ Pa}\cdot\text{s}$, $B = 1$, $k = 50 \cdot 10^{-15}; 75 \cdot 10^{-15}; 100 \cdot 10^{-15} \text{ m}^2$, $h = 58 \text{ m}$, $r_e = 34 \text{ m}$, $r_w = 0,15 \text{ m}$, $S = 0$. Wyniki obliczeń zestawiono w tabeli 1.

Z zestawienia danych wynika, że największy spadek ciśnienia w strefie przyodwiertowej wynosi 3,098 bara dla przepuszczalności złoża $k = 50 \cdot 10^{-15} \text{ m}^2$ i wydajności odwierstu $Q_w = 3,0 \text{ m}^3/\text{h}$. W przypadku mniejszych wydatków i większych przepuszczalności spadki te są mniejsze. Ogólnie, nie są to spadki decydujące o warunkach eksploatacji odwierstu o małym lub średnim wykładniku gazowym

Tabela 1

Zestawienie wyników obliczeń spadków ciśnienia w strefie przyodwiertowej

| Q_w [m^3/h] | $P_{zl} - P_w$ | P_w | $P_{zl} - P_w$ | P_w | $P_{zl} - P_w$ | P_w | |
|-------------------------------------|----------------|--------|----------------|-------------------------------------|----------------|--------|--|
| | [bar] | [bar] | [bar] | [bar] | [bar] | [bar] | |
| $k = 50 \cdot 10^{-15} \text{ m}^2$ | | | | $k = 75 \cdot 10^{-15} \text{ m}^2$ | | | |
| 1 | 1,033 | 13,367 | 0,688 | 13,712 | 0,516 | 13,884 | |
| 2 | 2,065 | 12,335 | 1,377 | 13,023 | 1,033 | 13,367 | |
| 3 | 3,098 | 11,302 | 2,065 | 12,335 | 1,549 | 12,851 | |

Dla odwierstów o wysokich wykładnikach gazowych, przy dużych spadkach ciśnienia w strefie przyodwiertowej, ciśnienie wypływu P_w odgrywa istotną rolę, gdyż stanowi podstawę do obliczeń spadku ciśnienia w przewodzie wydobywczym ($P_w = P_1$ w równaniu (4) na obliczenie wysokości podnoszenia mieszaniny wodno-gazowej).

3. OKREŚLENIE WYSOKOŚCI PODNOSENIA MIESZANINY WODNO-GAZOWEJ W PRZEWODZIE WYDOBYWCZYM

Z uwagi na uciążliwość prac pomiarowych, dla doboru średnicy rur wydobywczych przy zastosowaniu przynajmniej trzech przewodów o różnych średnicach, przeprowadzono obliczenia teoretyczne według równania (4), których wyniki zestawiono w tabeli 2.

$$\begin{aligned}
 H_m = & \frac{1}{\gamma_w} \left[(P_1 - P_b) - \alpha(P_1 - P_b) + \alpha P_{ns} \ln \frac{P_1}{P_b} \right] - \frac{0,0827 \lambda Q_w^2}{D_w^5 \gamma_w} \times \\
 & \times \left[\frac{1}{2} \alpha^3 P_{ns}^3 \left(\frac{1}{P_b^2} - \frac{1}{P_1^2} \right) + 3\alpha^2 P_{ns}^2 (1-\alpha) \left(\frac{1}{P_b} - \frac{1}{P_1} \right) + 3\alpha P_{ns} (1-\alpha)^2 \ln \frac{P}{P_b} + (1-\alpha)^3 (P_1 - P_b) \right] - \quad (4) \\
 & + \frac{0,785 D_w^2 w_{sr} \alpha}{Q_w \gamma_w (1-\alpha)} \left[\frac{P_{ns}}{1-\alpha} \ln \frac{(1-\alpha)P_1 + P_{ns}\alpha}{(1-\alpha)P_b + P_{ns}\alpha} - (P_1 - P_b) \right] - \frac{Q_w^2 \alpha^2 P_{ns}^2}{48,36 D_w^4} \left(\frac{2}{\alpha P_{ns}} - \frac{2}{P_{ns}} + \frac{2}{P_1} \right)^2
 \end{aligned}$$

gdzie:

- H_m – wysokość podnoszenia mieszaniny wodno-gazowej w rurach wydobywczych, m,
- P_1 – ciśnienie w rozpatrywanym przekroju rury wydobywczej, MPa,
- P_{ns} – ciśnienie nasycenia, MPa,
- P_b – ciśnienie barometryczne, MPa,
- γ_w – ciężar właściwy wody, MN/m³,
- α – współczynnik absorpcji Bunsena dla CO₂ w wodzie, m_n³/m³,
- λ – liczba oporu przepływu w rurze wydobywczej, bez wym.,
- Q_w – objętościowy wydatek wody, m³/s,
- D_w – wewnętrzna średnica rury wydobywczej, m,
- w_{sr} – średnia prędkość względna gazu, m/s.

Obliczenia przeprowadzono dla danych: $P_1 = 0,98$ bara; $P_{ns} = 5,13$ bara; $P_b = 0,96$ bara; $\gamma_w = 0,01$ MN/m³; $\alpha = 1,238$ m_n³/m³ – przy temperaturze +10°C; $Q_w = 1; 2; 3$ m³/h; $D_w = 0,025; 0,032; 0,040$ m, wartości w_{sr} oraz λ dla zadanych wydatków i średnic rur wydobywczych zestawiono w tabeli 3. Liczbę oporu przepływu λ oraz średnią prędkość przepływu mieszaniny wodno-gazowej w_{sr} obliczono dla warunków przepływu płynu w przewodzie wydobywczym na odcinku poziom ciśnienia nasycenia – separator [2, 3].

Na podstawie analizy danych z obliczeń zestawionych w tabeli 2 wynika, że do ciągłej eksploatacji samoczynnej w rozpatrywanym obiekcie należy zastosować przewód wydobywczy polietylenowy o średnicy wewnętrznej $D_w = 40$ mm. Przy mniejszych średnicach przewodu wydobywczego drugi człon równania (4), wyrażający opory przepływu, posiada zbyt dużą wartość.

Tabela 2

Wyniki obliczeń wysokości podnoszenia mieszaniny wodno-gazowej w rurach wydobywczych odwiercu X o średnim wykładniku gazowym

| D [m] | Q [m^3/h] | 1,0 | 2,0 | 3,0 |
|-------|-------------------------------|---------|-------|------|
| | | H [m] | | |
| 0,025 | | 6,7 | -31,7 | -145 |
| 0,032 | | 35 | 38,4 | 12,2 |
| 0,040 | | 29,3 | 58,1 | 54,5 |

Tabela 3

Obliczone wartości w_{sr} oraz λ dla zadanych wydatków i średnic rur wydobywczych w odwiercie X

| D [m] | 0,025 | | | 0,032 | | | 0,040 | | |
|---------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Q_w [m^3/h] | 1,0 | 2,0 | 3,0 | 1,0 | 2,0 | 3,0 | 1,0 | 2,0 | 3,0 |
| w_{sr} [m/s] | 2,15 | 2,43 | 3,84 | 1,14 | 1,48 | 1,83 | 0,84 | 0,94 | 1,17 |
| λ [-] | 0,0255 | 0,0251 | 0,0237 | 0,0262 | 0,0253 | 0,0245 | 0,0263 | 0,0257 | 0,0248 |

4. USTALENIE GŁĘBOKOŚCI ZAPUSZCZENIA LEJA PRODUKCYJNEGO

W przypadku wydobycia samoczynnego, przy wykorzystaniu energii rozprężającego się gazu w wodzie, lej produkcyjny winien być zapuszczony do głębokości ponad panującym ciśnieniem nasycenia, jednak nie głębiej, niż zaczyna się perforacja rur. Dla rozpatrywanego odwiercu przy wydajności $Q_w = 2,4 \text{ m}^3/\text{h}$ wody, depresji 16,0 m i założeniu, że ciśnienie głowicowe ruchowe w przestrzeni pierścieniowej odwiertu równe jest ciśnieniu atmosferycznemu, przewód wydobywczy winien być zapuszczony do głębokości około 60 m od głowicy odwiercu. Dokładne wyznaczenie głębokości zapuszczenia leja pod poziom dynamiczny wody w odwiercie wymaga znajomości wymienionego wyżej ciśnienia w przestrzeni międzyrurowej oraz obliczenia średniego ciężaru właściwego mieszaniny wodno-gazowej w przedziale poziom ciśnienia nasycenia – poziom dynamiczny wody w odwiercie.

W praktyce, dla wstępnej oceny możliwości uzyskania z danego odwiercu eksploatacji samoczynnej wody nagazowanej dwutlenkiem węgla, przy określonym wstępnie wykładniku gazowym i znanej różnicy ciśnień między ciśnieniem nasycenia a ciśnieniem na wypływie oraz średnim ciężarem właściwym mieszaniny wodno-gazowej, wysokość podnoszenia oblicza się ze wzoru [5, 6]:

$$H_m = \frac{P_{ns} - P_w}{\gamma_{ms}} \quad (5)$$

gdzie:

H_m – wysokość podnoszenia bez uwzględnienia oporów przepływu, m,

P_{ns} – ciśnienie nasycenia ustalone dla warunków ruchowych, Pa,

P_w – ciśnienie na wypływie (w separatorze), Pa,

γ_{ms} – średni ciężar właściwy mieszaniny wodno-gazowej w rurach wydobywczych, N/m^3 .

Jak zaznaczono wyżej, obliczona na podstawie równania (5) wysokość podnoszenia mieszaniny wodno-gazowej stanowi wskaźnik orientacyjny, gdyż w czasie eksploatacji wysokość ta jest pomniejszona o straty ciśnienia wywołane oporami przepływu [2]. Dla obliczenia średniego ciężaru właściwego mieszaniny wodno-gazowej na długości rury wydobywczej od poziomu ciśnienia nasycenia do wypływu służy następujące równanie:

$$\gamma_{ms} = \frac{1}{(P_1 - P_2)(1-\alpha)} \left\{ (\gamma_w - \gamma_g \alpha) \left[(P_1 - P_2) + \frac{P_{ns}\alpha}{(1-\alpha)} \ln \frac{(1-\alpha)P_2 + P_{ns}\alpha}{(1-\alpha)P_1 + P_{ns}\alpha} \right] + \right. \\ \left. + \frac{P_{ns}\alpha\gamma_g}{(1-\alpha)} \ln \frac{(1-\alpha)P_1 + P_{ns}\alpha}{(1-\alpha)P_2 + P_{ns}\alpha} \right\} \quad (6)$$

gdzie:

γ_{ms} – średni ciężar właściwy mieszaniny wodno-gazowej, MN/m^3 ,

P_1 – ciśnienie w rozpatrywanym przekroju rur wydobywczych, MPa,

P_2 – ciśnienie w separatorze ($P_2 = P_s = 0,1 \text{ MPa}$), MPa,

P_{ns} – ciśnienie nasycenia, MPa,

γ_w – ciężar właściwy wody, MN/m^3 ,

γ_g – ciężar właściwy gazu, MN/m^3 ,

α – współczynnik absorpcji Bunsena dla CO_2 w wodzie, m_n^3/m^3 .

Obliczony za pomocą równania (6) średni ciężar właściwy mieszaniny wodno-gazowej w przedziale ciśnienia nasycenia – separator, przy wydajności odwieru $Q_w = 2,4 \text{ m}^3/\text{h}$ i wykładnika gazowego WG = $4,8 \text{ m}_n^3/\text{m}^3$, wynosi $\gamma_{msr} = 0,0054 \text{ MN/m}^3$. Wstawiając tę wartość do równania (5) otrzymano wysokość podnoszenia mieszaniny wodno-gazowej $H_m = 76,85 \text{ m}$.

Przy założeniu ciśnienia atmosferycznego w przestrzeni pierścieniowej w czasie eksploatacji, dla zadanej wydajności odwieru $2,4 \text{ m}^3/\text{h}$ i przy depresji 16,0 m, ciśnienie nasycenia znajduje się na głębokości 67,1 m od głowicy odwieru. Jeżeli ciśnienie w przestrzeni pierścieniowej będzie wyższe od ciśnienia atmosferycznego, o tą wielkość pomniejszona zostanie głębokość, na której znajduje się ciśnienie nasycenia wody dwutlenkiem węgla.

5. WNIOSKI

- 1) Zgodnie z przeprowadzonymi obliczeniami istnieje możliwość uzyskania ciągłej eksploatacji samoczynnej z rozpatrywanego odwieru X, przy czym dla zapewnienia bezawaryjnej pracy odwieru należy przyjąć wydobycie wody nie większe niż $2 \text{ m}^3/\text{h}$.

- 2) Do ciągłej eksploatacji w odwiercie X należy zastosować przewód wydobywczy polietylenowy o średnicy wewnętrznej $D_w = 40$ mm.
- 3) W odwiertach o małym wykładniku gazowym lej produkcyjny winien być zapiszczony na rurach wydobywczych do głębokości nieco powyżej poziomu, w którym panuje ciśnienie nasycenia.

LITERATURA

- [1] Ciężkowski W. i in.: *Występowanie, dokumentowanie i eksploatacja endogenicznego dwutlenku węgla w Polsce*. Wrocław, Wrocławskie Towarzystwo Naukowe 2002
- [2] Duliński W., Ropa C.E.: *Oporы przepływu mieszaniny wodno-gazowej w rurach wydobywczych*. Zeszyty Naukowe AGH Górnictwo, z. 3, 1983
- [3] Duliński W., Ropa C.E.: *Dwutlenek węgla jako czynnik energetyczny w eksploatacji wód mineralnych*. Zeszyty Naukowe AGH Górnictwo, z. 1, 1985
- [4] Duliński W., Ropa C.E.: *Eksplatacja, własności i zagospodarowanie dwutlenku węgla*. Zeszyty Naukowe AGH Górnictwo, z. 3, 1994
- [5] Ropa C.E., Duliński W.: *Ustalenie parametrów dla uzyskania eksploatacji ciągłej w odwiercie Zuber III w Krynicy*. Wiertnictwo Nafta Gaz (rocznik AGH), t. 18, z. 1, 2001
- [6] Ropa C.E., Duliński W.: *Wpływ wodno-gazowej struktury na proces eksploatacji wód mineralnych nasyconych CO₂*. Wiertnictwo Nafta Gaz (rocznik AGH), t. 19, z. 2, 2002
- [7] Wilk Z.: *Eksplatacja złóż płynnych surowców mineralnych*. Katowice, Wydawnictwo Śląsk 1969