

Kogeneracyjny As w rękawie

- Piątnica pokazuje, jak łączyć możliwości generatorów z potrzebami firmy

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska Piątnica to prawdziwy gigant produkcyjny. Firma działa już od dekad, skupuje rocznie 400 mln litrów mleka od ponad 2000 dostawców. Zalicza się też do czołowej 50-tki najcenniejszych polskich marek. Spółdzielnia zawdzięcza swe wyniki m.in. konsekwentnej polityce innowacyjności. Nie dziwi zatem fakt, że rozbudowując swe moce energetyczne, Piątnica sięgnęła po ekologiczną jednostkę kogeneracyjną.

W biznesie jest jak w pokerze - zwycięstwo przeznaczone jest tylko dla najodważniejszych. Jednakże sukces zagwarantować może wyłącznie kombinacja umiejętności zawodnika i wysmienionych kart. OSM Piątnica dzięki ambicji i zdecydowaniu przez lata udowodniała, że należy do ścisłej czołówki rynkowych graczy. Natomiast dzięki wykorzystaniu sprawdzonych i wydajnych urządzeń Caterpillar, Spółdzielnia pokazała, że nie osiada na laurach, a cały czas chce się rozwijać.

OSM Piątnica dysponowała do niedawna dwoma **jednostkami kogeneracyjnymi Caterpillar** serii C3512E o łącznej mocy 2 MW. Jednakże rozwój firmy wymusił pozyskanie nowych źródeł energii. Władze Spółdzielni chciały, by produkcja oparta była na dużych, stabilnych i ekologicznych mocach. Co więcej, wymogiem Piątnicy było również to, by nowa jednostka działała względnie cicho, gdyż zakładowa elektrociepłownia znajdowała się niedaleko zabudowy miesz-

kalnej, co wiązało się z restrykcyjnymi normami hałasu.

Z pomocą Piątnicy przyszła firma Eneria, polski lider rozwiązań kogeneracyjnych, oferujący szeroki wachlarz produktów marki Caterpillar. Wybór padł na agregat CAT® serii G3516H. Ta zasilana gazem ziemnym jednostka o mocy 2 MW spełniała wszystkie wymagania Spółdzielni. Dzięki najwyższej jakości i efektywności, produkt oferowany przez Energię z łatwością wygrał przetarg, deklasując konkurencję.

Nowy układ kogeneracyjny nie tylko zabezpieczył Piątnicę na wypadek zaniku dostaw prądu z sieci, ale także pozwolił zaopatrzyć Spółdzielnię w duże ilości pary technologicznej do produkcji mleczarskiej, pokrywając do 30% zapotrzebowania zakładu na ten surowiec. Warto w tym miejscu zaznaczyć, że sprzęt dostarczony przez Energię stał się podstawą bezpieczeństwa energetycznego Spółdzielni, która mogła w ten sposób zabezpieczyć się przed blackoutem spowodowanym za



nikiem zasilania zewnętrznego. Agregat zapewnił dostawy nie tylko prądu, ale także ciepła, dzięki czemu zapewnił zakładowi możliwość nieprzerwanej pracy w warunkach stabilności energetycznej.

- Nasi klienci to niejednokrotnie znane i cenione marki, konkurujące z globalnymi czempionami. Zdajemy sobie sprawę, że sprzęt, który im oferujemy, musi być w 100% dostosowany do ich indywidualnych potrzeb, które często wymagają analiz i wysokich umiejętności organizacyjnych oraz technicznych. Eneria zapewnia wszystkie te rzeczy, a w naszej ofercie znaleźć można wyłącznie sprawdzone produkty najwyższej jakości, które stanowią istotny atut w zmaganiach z konkurencją - powiedział Leszek Nicgorski, Dyrektor Generalny Eneria Sp. z o.o.

Eneria to zespół wysokowykwalifikowanych ekspertów i techników, którzy są w stanie w szybkim czasie przeanalizować potrzeby i uwarunkowania klientów i w oparciu o nie zaproponować najlepszy



produkt z oferty. Fachowcy Enerii służą swoją radą i pomocą od początku do końca procesu inwestycyjnego, a serwis tej firmy dostępny jest wszędzie tam, gdzie pracuje sprzedana przez nią jednostka, co podnosi poziom bezpieczeństwa.

Jednakże indywidualne uwarunkowania poszczególnych przedsiębiorstw wymagają niekiedy racjonalizatorskich rozwiązań i nowatorskiego podejścia. Dlatego też Eneria dysponuje sztabem projektantów, którzy wspierają klientów w dopasowywaniu wybranych jednostek do własnych potrzeb. Fachowcy ci mają na swoim koncie szereg autorskich i unikalnych rozwiązań, które

pozwołyły wykorzystać maksymalnie potencjał poszczególnych generatorów.

Pomoc ekspertów Enerii okazała się nieodzowna przy montażu jednostki na terenie Spółdzielni. Miało to związek z koniecznością dostosowania układu do norm hałasu.

Dzięki kompleksowym usługom oferowanym przez firmę Eneria, OSM Piątynica zyskała bezpieczeństwo energetyczne oraz nowy potencjał do rozwoju. Taki As w rękawie Spółdzielni gwarantuje jej biznesowy sukces i pozwala snuć dalsze plany rynkowej ekspansji.

fot. Eneria

□

Eneria CAT

**WYSOKOSPRAWNA
KOGENERACJA**

GAZ & BIOGAZ

OBNIŻ KOSZTY PRODUKCJI:

- ENERGII ELEKTRYCZNEJ
- PARY TECHNOLOGICZNEJ
- CIEPŁA LUB CHŁODU

- BIOGAZ • GAZ ZIEMNY • GAZ ZIEMNY ZAAZOTOWANY • GAZ Z ODMETANOWANIA KOPALNI (CMM)
- GAZ PROCESOWY (SYNGAZ, GAZ KOKSOWNICZY) •

Potrzebujesz więcej informacji?
Skontaktuj się z nami:
tel.: + 48 606 873 069

www.eneria.pl