

Stanisław Nieświec, dyrektor ds. sieci dystrybucyjnej, z-ca dyrektora generalnego Nederman Polska Sp. z o.o.

SYSTEMY FILTROWENTYLACYJNE

Działalność naszej firmy oraz oferta urządzeń pozwala nie tylko na zminimalizowanie szkodliwych dla zdrowia pracowników efektów stosowania w różnych czynnościach narzędzi, lecz również zabezpieczenie układów elektrycznych, elektronicznych przed działaniem pyłów czy (szczególnie w elektrowniach) redukcja zagrożenia wybuchu pyłów zalegających po sadzki i elementy konstrukcji kotłów.

Oferujemy swoją pomoc w rozwiązaniu wszelkich problemów z emisją zanieczyszczeń, popartą ponad 60-letnim doświadczeniem w produkcji urządzeń i systemów filtrowentylacyjnych. Nasza oferta zawiera pełen program produktów przeznaczonych do skutecznego odciągnięcia zanieczyszczenia, przetransportowania do zespołu filtracyjnego i skutecznego oczyszczenia powietrza.

Prace serwisowe i remontowe są codziennością w każdym zakładzie, nie omijają również i zakładów energetycznych. Czynności te wiążą się z stosowaniem technologii emitujących szkodliwe dla zdrowia pyły i gazy podczas spawania, szlifowania i innych. Oferujemy systemy miejscowej filtrowentylacji eliminujące rozprzestrzenianie się tych zanieczyszczeń poza strefę ich emisji, zabezpieczając przed ich szkodliwym działaniem nie tylko robotnika, ale również osoby postronne mogące w pobliżu wykonywać inne prace. Zadanie to możemy, w zależności od warunków, zrealizować w dwóch technologiach

umownie podzielonych przez nas na: niskie lub wysokie podciśnienie.

System wentylacyjny niskiego podciśnienia możemy zastosować dla tych stanowisk, gdzie występuje niewielka powierzchnia na jakiej odbywa się realizowana czynność, co jest uzależnione od zasięgu ramion odciągowych lub dla tych stanowisk, które mogą być zabudowane okapem. Strumień powietrza transportującego zanieczyszczenia przepływa kanałami wentylacyjnymi o przekrojach rur od 160 mm do ponad 630 mm, co jest wynikiem jego znacznej objętości. Wymusza to także bardzo duże powierzchnie filtracyjne. Przykładem z naszej oferty może być urządzenie filtracyjne FILTERBOX z ramieniem odciągowym o zasięgu do 4 m i wielkości powierzchni filtracyjnej 13 m². Urządzenie to ze względu na możliwość jego przewożenia jest szczególnie często stosowane przez służby remontowo-naprawcze do odpylania podczas spawania czy szlifowania.

Przykładem przenośnego urządzenia do bezpośredniej pracy z uchwy-

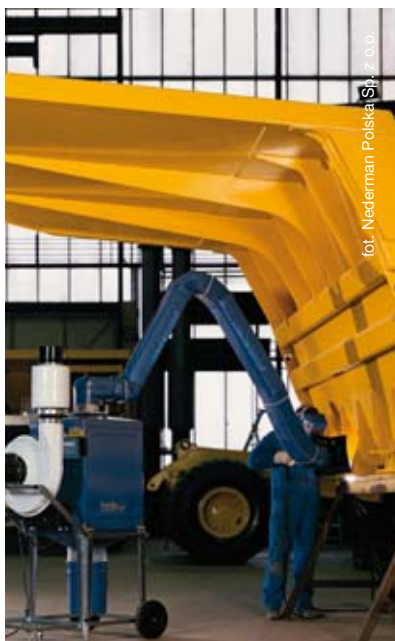


foto: Nederman Polska Sp. z o.o.

tem spawalniczym ze zintegrowaną dyszą odciągową jest FE840. Jego mała kompaktowa konstrukcja pozwala na przenoszenie i zastosowanie w trudnodostępnych miejscach, takich jak na przykład zbiorniki. Stacjonarne systemy filtrowentylacyjne wysokiego ciśnienia charakteryzują się niewielkimi przepływami i małymi wymiarami. Jest to zasługą zastosowania szybkich przepustnic otwierających, które pozwalają na przepływ powietrza wyłącznie w czasie pracy narzędzia, jak i węży o średnicach od 25 mm do maksymalnie 44 mm, wystarczających do skutecznego odciągania i transportu pyłów oraz niepowodujących utrudnień w postugiwaniu się narzędziami. Mała średnica węży transportujących powietrza jest odpowiednia do niewielkiej ilości powietrza odciągającego pył z zamkniętych stref pracy ele-

mentu roboczego narzędzia jak i wysokiego podciśnienia wytwarzanego przez urządzenie filtrowentylacyjne.

Szczególnym problemem dla ciepłowni i elektrociepłowni są zagrożenia wynikające z pyłów zalegających na posadzkach, elementach konstrukcji i urządzeń. Urządzenia i systemy centralnego odkurzenia Nederman Norclean Line są najlepszym rozwiązaniem tych problemów. Oferta zarówno urządzeń przejezdnych jak i systemów centralnych pozwala na odkurzenie ciężkich pyłów, granulatów oraz pyłów wybuchowych. Urządzenia przejezdne występują w wykonaniu EX z głowicami pneumatycznymi, o konstrukcji bazującej na dyszach Venturiego, z elementami konstrukcyjnymi wykonanymi z materiałów przewodzących ładunki elektrostatyczne.

Nederman może zaprojektować systemy centralne opasujące nitką rurociągu galerię nawęglania, młyny i inne strefy. Urządzenia separujące i zespoły filtracyjne mogą pracować w strefie zagrożenia wybuchem, co wymaga ich odpowiedniego przygotowania konstrukcyjnego od strony „zewnątrznej”. Jednak najistotniejszym problemem jest fakt występowania strefy wewnątrz tych urządzeń.

Nasza oferta zawiera także systemy dystrybucji mediów w postaci zwijaczy węży i przewodów, odciągi spalin samochodowych oraz bardzo bogaty program akcesoriów i elementów dodatkowego wyposażenia stanowisk pracy w ochronę przed propagacją hałasu, promieniowania UV lub rozprzestrzeniania się pyłu.

□

reklama



Urządzenia filtrowentylacyjne dla stanowisk spawalniczych

Nederman
IMPROVING YOUR WORKSPACE

Odkurzacze przemysłowe do ciężkich zastosowań



Nederman Polska Sp. z o.o.
40-384 Katowice, ul. Ks. Bpa Bednorza 2a-6
tel. (032) 201 97 92, fax (032) 201 83 24
e-mail: info@nederman.pl, www.nederman.pl