Ireneusz GRUBECKI

e-mail: ireneusz.grubecki@utp.edu.pl

Zakład Inżynierii Chemicznej i Bioprocesowej, Wydział Technologii i Inżynierii Chemicznej, Uniwersytet Technologiczno-Przyrodniczy, Bydgoszcz

Ocena zewnętrznych oporów dyfuzyjnych w procesie rozkładu H₂O₂ prowadzonym w bioreaktorze ze złożem stałym

Wstęp

Nadtlenek wodoru znajduje szerokie zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu [*Alptekin i in., 2009*]. Największe jego ilości stosowane są w przemyśle celulozowo-papierniczym, gdzie służy do odbarwiania i bielenia makulatury, a także do delignifikacji i bielenia mas celulozowych. W przemyśle włókienniczym nadtlenek wodoru służy do bielenia większości włókien naturalnych i sztucznych. W przemyśle spożywczym i farmaceutycznym H_2O_2 pełni rolę środka bakteriobójczego. We wszystkich wspomnianych przypadkach niezbędne jest usunięcie nadmiaru H_2O_2 . W tym celu stosuje się katalazę, która (w porównaniu z metodami tradycyjnymi) obniża zużycie energii o 48%, koszty stosowanych środków chemicznych o 83%, zużycie wody o 50% oraz skraca czas trwania procesu o 33% [*Eberhardt i in., 2004*].

W zastosowaniach przemysłowych zazwyczaj stosuje się reaktory ze stałym złożem (bio)katalizatora ze względu na ich wysoką wydajność, niski koszt oraz prostą konstrukcję. Jednak w takim przypadku możliwe jest występowanie oporów dyfuzyjnych:

- oporów dyfuzji zewnętrznej (EDR) występujących, gdy szybkość transportu substratu z ośrodka zewnętrznego do powierzchni biokatalizatora jest znacznie wolniejsza aniżeli szybkość reakcji,
- oporów dyfuzji wewnętrznej (IDR), gdy dyfuzja substratu wewnątrz biokatalizatora jest wolniejsza w porównaniu z dyfuzją w rdzeniu fazy ciekłej.

Zazwyczaj penetracja substratu wewnątrz struktury biokatalizatora jest etapem najwolniejszym, co uzasadnia niekiedy marginalny charakter EDR. Takie podejście jest dość częste, ale nie zawsze zasadne, ponieważ EDR mogą być znaczące w przypadku bioreaktorów ze stałym złożem biokatalizatora wykorzystywanych w skali przemysłowej. Aby dokonać ilościowej analizy związanej z występowaniem EDR konieczne jest zapewnienie warunków, w których IDR nie występują.

Celem niniejszej pracy jest ilościowa ocena wpływu zewnętrznych oporów dyfuzyjnych występujących w procesie rozkładu nadtlenku wodoru przez katalazę *Terminox Ultra* immobilizowaną kowalencyjnie na powierzchni nieporowatych kulek szklanych. W efekcie uzyskano zależność definiującą czynnik *Colburna* $J_{\rm D} = 0.986 Re^{-0.38}$, na podstawie której można określić wartość współczynnika wnikania masy $k_{\rm mL}$ jako funkcję prędkości masowej *G* (liczby *Reynoldsa Re*).

Model zewnętrznego transport masy

W reaktorze rurowym ze złożem nieporowatych kulek szklanych z immobilizowaną katalazą *Terminox Ultra*, w zakresie niskich stężeń, przebiega reakcja rozkładu nadtlenku wodoru. Zakładając tłokowy przepływ roztworu nadtlenku wodoru przez reaktor, po scałkowaniu równania bilansu materiałowego, uzyskuje się zależność opisującą pozorną stałą szybkości reakcji k_{PS} [cm³g⁻¹min⁻¹]

$$k_{\rm PS} = \frac{Q}{W} \ln \left(\frac{C_{\rm S,In}}{C_{\rm S,out}} \right) \tag{1}$$

która jest związana ze stałą szybkości reakcji $k_{\rm R}$ [cm³g⁻¹min⁻¹] i współcz. wnikania masy $k_{\rm mL}$ poniższą zależnością [*Rovito i Kittrell, 1974*]

$$k_{\rm PS} = \frac{k_{\rm mL} k_{\rm R} a_{\rm m}}{k_{\rm mL} + k_{\rm R}} \tag{2}$$

Równania (1) i (2) uzyskano w oparciu o założenie, że dezaktywacja katalazy nie zachodzi lub jest bardzo wolna. W powyższych równaniach $C_{\text{S.In}}$, $C_{\text{S.Out}}$ są stężeniami nadtlenku wodoru odpowiednio na wlocie $[\text{g·cm}^{-3}]$ i wylocie $[\text{g·cm}^{-3}]$ z reaktora, Q jest objętościowym natężeniem przepływu $[\text{cm}^3\text{min}^{-1}]$, W jest ilością biokatalizatora [g], natomiast a_m jest powierzchnią właściwą wyrażoną w $[\text{cm}^2\text{g}^{-1}]$.

Współczynnik wnikania masy (k_{mL}) zależy od szybkości przepływu, średnicy reaktora oraz właściwości fizykochemicznych przepływającego

płynu. Większość korelacji oparta jest na zależności definiującej czynnik *Colburna* (J_D) jako funkcję liczby *Reynoldsa* ($Re = Gd_F/\eta$), liczby *Stantona* dla wymiany masy ($St_D = k_{nl}\rho/G$) oraz liczby *Schmidta* ($Sc = \eta/\rho D_f$)

$$J_{\rm D} = KRe^{-(1-n)} = St_{\rm D}Sc^{2/3}$$
(3)

gdzie: ρ , η i $D_{\rm f}$ oznaczają odpowiednio gęstość [g·cm⁻³], lepkość dynamiczną [g·cm⁻²min⁻¹] oraz współczynnik dyfuzji H₂O₂ [cm²min⁻¹], natomiast *G* [g·cm⁻²min⁻¹] jest prędkością masową odniesioną do przekroju pustego reaktora. Wartości *K* i *n* są odniesione do różnych warunków operacyjnych, przy czym wartości *n* zmieniają się od 0,1 do 1,0 w zależności od charakterystyki przepływu.

Na podstawie równ. (3) uzyskuje zależność opisującą współczynnik wnikania masy $k_{\rm mL}$

$$k_{\rm mL} = AG^n$$
 gdzie: $A = \frac{K}{\rho}Sc^{-2/3}\left(\frac{d_{\rm P}}{\eta}\right)^{n-1}$ (4)

która uwzględniona w wyrażeniu (2), po stosowanych przekształceniach, prowadzi do korelacji pomiędzy stałą pozorną szybkości reakcji $k_{\rm PS}$ i prędkością masową G

$$\frac{1}{k_{\rm PS}} = \frac{1}{Aa_{\rm m}} \left(\frac{1}{G^n}\right) + \left(\frac{1}{k_{\rm R}a_{\rm m}}\right) \tag{5}$$

Wynika stąd, że dla różnych wartości *K* i *n* zależność k_{PS}^{-1} vs. G^{-n} opisuje linię prostą o współczynniku kierunkowym 1/(Aa_{m}) i punkcie przecięcia z osią rzędnych równym 1/($k_{\text{R}}a_{\text{m}}$). Obliczona na tej podstawie wartość powierzchni właściwej a_{m} jest porównywana z obliczoną $a_{\text{m}} = 6(1-\varepsilon)/d_{\text{P}}\rho_{\text{U}}$ i w przypadku zgodności prowadzi do wartości parametrów *K* i *n* charakteryzujących badany układ.

Metoda prób i błędów może być pominięta, gdy znana jest stała szybkości reakcji (k_R). W takim przypadku równ. (5) można przedstawić w postaci

$$\left(\frac{a_{\rm m}}{k_{\rm PS}} - \frac{1}{k_{\rm R}}\right) = \left(\frac{1}{Re}\right)^n \left[K^{-1}Sc^{2/3}\left(\frac{\rho d_{\rm P}}{\eta}\right)\right] \tag{6}$$

która w układzie podwójnie logarytmicznym przedstawia linię prostą o współczynniku kierunkowym *n* i punkcie przecięcia z osią rzędnych równym $\ln[K^{-1}Sc^{2/3}(\rho d_p \eta^{-1})]$.

Badania doświadczalne

Przygotowanie złoża biokatalizatora

Katalazę *Terminox Ultra* (E.C. 1.11.1.6. 50.000 U/g) poddano immobilizacji według metody opisanej przez *Vasudevana i Weilanda* [1990]. Aby wyeliminować wewnętrzne opory dyfuzyjne jako nośnika użyto nieporowatych kulek szklanych o średnicy (425-600) µm i gęstości usypowej $\rho_{\rm U}$ = 1,83 g·cm⁻³ (porowatość złoża ε = 0,3). Średnia wartość średnicy wyznaczona na podstawie analizy sitowej wynosi $d_{\rm P}$ = 0,0505 cm.

Reaktor enzymatyczny ze złożem stałym

Reaktor testowy stanowiła pionowa rura o średnicy 0,8 cm i wysokości złoża zależnej od masy użytego biokatalizatora. Przepływ roztworu H_2O_2 o stężeniu 85 mg·dm⁻³ przez reaktor odbywał się za pomocą pompy perystaltycznej i dodatkowo był kontrolowany rotametrem. Reaktor otoczony był płaszczem grzejnym, przez który cyrkulowała woda z termostatu utrzymując temperaturę na poziomie 30°C. Na obu końcach reaktor wyposażony był w siatkę ze stali nierdzewnej. Na dolnej siatce ułożona była warstwa biokatalizatora, górna zaś zapobiegała jego porywaniu przez przepływający strumień H_2O_2 . Eksperyment polegał na pomiarze absorbancji (długość fali: 240 nm, molowy współczynnik absorbancji: 39,4 dm³·mol⁻¹·cm⁻¹) roztworu wyjściowego przy różnych masach złoża W (od 0,5 g do 3,5 g) i przy różnych wartościach Q (od 12 cm³·min⁻¹ do 31 cm³·min⁻¹). Na podstawie równ. (1) określono wartości stałej szybkości reakcji k_{PS} .

Wyniki i dyskusja

W tab. 1 zamieszczono wartości pozornych stałych szybkości reakcji (k_{PS}) w zależności od podstawowych wielkości hydrodynamicznych. W obliczeniach, ze względu na niskie stężenie roztworu H₂O₂, parametry fizykochemiczne przyjęto jak dla wody. Wyjątek stanowi współczynnik dyfuzji H₂O₂ w wodzie, który w temperaturze 20°C wynosi $D_f = 5,28 \cdot 10^{-4} \text{ cm}^2 \cdot \min^{-1}$ [USP Technologies, 2016].

Tab. 1. Stałe pozorne szybkości reakcji rozkładu nadtlenku wodoru ($k_{\rm PS})$ przy różnych strumieniach objętościowych Q

| Q [cm ³ ·min ⁻¹] | u [cm·min ⁻¹] | $G \\ [g \cdot cm^{-2} \min^{-1}]$ | Re | $k_{\rm PS}$ [cm ³ ·g ⁻¹ ·min ⁻¹] |
|--|------------------------------|------------------------------------|------|--|
| 12 | 23,87 | 2,39 | 2,52 | 5,211 |
| 16 | 31,83 | 3,18 | 3,36 | 5,771 |
| 20 | 39,79 | 3,97 | 4,19 | 6,126 |
| 25 | 49,73 | 4,97 | 5,24 | 6,537 |
| 31 | 61,67 | 6,16 | 6,50 | 6,877 |

Wykorzystując wyznaczone wartości k_{PS} oraz posługując się metodą regresji liniowej (Rys. 1) względem równ. (6) wyznaczono wartości parametrów *n* i *K* uzyskując odpowiednio 0,620±0,038 i 0,987±0,054.



Rys. 1. Wykres $a_m k_{PS}^{-1} \cdot k_R^{-1}$ vs. Re^{-n} w układzie podwójnie logarytmicznym dla ciągłego rozkładu H₂O₂ w reaktorze ze stałym złożem immobilizowanej katalazy

Obliczone wartości współczynnika determinacji $R^2 = 0.9989$ oraz sumy kwadratów odchyleń SSE = $2.374 \cdot 10^{-4}$ min·cm⁻¹ i błędu średniokwadratowego RMSE = $8.895 \cdot 10^{-3}$ min^{0.5} cm^{-0.5} świadczą o doskonałej zgodności proponowanego modelu z danymi eksperymentalnymi opartymi na wartościach stałych pozornych szybkości reakcji k_{PS} . Wartość stałej szybkości reakcji w temperaturze 30°C, wyznaczona na podstawie pracy *Altomare i in.* [1974] wynosi $k_{R}a_m = 11.42$ cm³g⁻¹min⁻¹. Wartość stałej *A* obliczona wg równ. (4) wynosi 2,967 \cdot 10⁻² g^{-0.62}cm^{-2.24}min^{-0.38}.

Poprawność oszacowanych stałych *K* i *n* można również potwierdzić stosując ponownie metodę regresji liniowej względem zależności $k_{\rm PS}^{-1}$ vs. G^{-n} (równ. (5)). Z nachylenia linii prostej wynika wartość powierzchni właściwej $a_{\rm m} = 45,38\pm2,78 \text{ cm}^2\text{g}^{-1}$, natomiast z punktu przecięcia prostej z osią rzędnych wartość stałej szybkości reakcji $k_R a_m = 11,48\pm0,65 \text{ cm}^3\text{g}^{-1}\text{min}^{-1}$. Parametry statystyczne dokonanej regresji wynoszą $R^2 = 0.9987$, SSE = $1,661\cdot10^{-6} \text{ min}\cdot\text{cm}^{-1}$, RMSE = $7,442\cdot10^{-4} \text{min}^{0.5}\text{cm}^{-0.5}$ i potwierdzają doskonałą zgodność równ. (5) z danymi eksperymentalnymi.

Dodatkowo wykreślając w układzie podwójnie logarytmicznym (Rys. (2)) zależność k_{mL} vs. *G* otrzymuje się wartości *A* i *n* identyczne jak te uzyskane na podstawie korelacji (6). Raport statystyczny dołączono do wykresu na rys. 2. Mając dane wartości współczynników wnikania masy (k_{mL}), na podstawie równ. (2) można oszacować procentowy udział szybkości reakcji oraz szybkości zewnętrznego transportu masy jak również współczynnik efektywności biokatalizatora η_{effect} (Tab. 2).



Rys. 2. Wykres zależności k_{mL} vs. G w układzie podwójnie logarytmicznym

Analizując wyniki obliczeń zawarte w tab. 2 można stwierdzić, że zarówno zewnętrzne opory dyfuzyjne jak i szybkość rozkładu nadtlenku wodoru mają znaczący udział w przebiegu procesu (k_{PS}). Przy niższych prędkościach przepływu ($Q = 12 \text{ cm}^3 \text{min}^{-1}$) nieznacznie dominuje zewnętrzny transport masy z udziałem około 54,4%. Przy wyższych natężeniach przepływu ($Q = 31 \text{ cm}^3 \text{min}^{-1}$) udział transportu masy maleje i wynosi 39,8%.

Tab. 2 Wpływ zewnętrznego transportu masy $(k_{ml}a_m)$ i szybkości rozkładu nadtlenku wodoru (k_Ra_m) na pozorną stałą szybkości reakcji pierwszego rzędu (k_{PS})

| Q [cm ³ min ⁻¹] | k _{mL} [cm·min ⁻¹] | $(k_{\rm mL}a_{\rm m})^{-1}$ [g·min·cm ⁻³] | Udział procentowy $k_{\rm mL}a_{\rm m}$ | $\eta_{ m effect}$ |
|---|--|---|---|--------------------|
| 12 | 0,2098 | 0,1043 | 54,36 | 0,456 |
| 16 | 0,2553 | 0,0857 | 49,45 | 0,505 |
| 20 | 0,2893 | 0,0756 | 46,34 | 0,536 |
| 25 | 0,3347 | 0,0654 | 42,74 | 0,573 |
| 31 | 0,3784 | 0,0578 | 39,77 | 0,602 |

Wnioski

Pozorna stała szybkości reakcji (k_{PS}) wzrasta ze wzrostem objętościowego natężenia przepływu (Q) roztworu H₂O₂. Jest to wynikiem redukcji grubości warstwy filmu przy wyższych wartościach Q.

Wpływ oporów dyfuzji zewnętrznej jest szczególnie znaczący przy niskich natężeniach przepływu i nie powinien być pomijany przy projektowaniu reaktora ze stałym złożem immobilizowanej katalazy do prowadzenia rozkładu H₂O₂.

Model zewnętrznego transportu masy o postaci $J_{\rm D} = 0.987 Re^{-0.38}$ właściwie przewiduje dane eksperymentalne podczas laminarnego przepływu roztworu H₂O₂.

LITERATURA

- Alptekin Ö., Tükel S.S., Yildirim D., Alagöz D., (2009). Characterization and properties of catalase immobilized pore glass and its application in batch and plug-flow type reactors. J Mol. Catal. B-Enzym, 58, 124-131. DOI: 10.1016/j.enzmictec.2011.09.002
- Altomare R.E., Kohler J., Greenfield P.F., Kittrell F.R., (1974). Deactivation of immobilized beef liver catalase by hydrogen peroxide. *Biotechnol. Bioeng*. 16, 1659-1673. DOI: 10.1002/bit.260161208
- Eberhardt A.M., Pedroni V., Volpe M., Ferreira M.L., (2004). Immobilization of catalase from Aspergillus niger on inorganic and biopolymeric suppots for H₂O₂ decomposition. *Appl. Catal. B-Environ.*, 47, 153-163. DOI: 10.1016/j.apcatb.2003.08.007
- Rovito B.J., Kittrell J.R., (1973). Film and pore diffusion studies with immobilized glucose oxidase. *Biotechnol. Bioeng.*, 15, 143-161. DOI: 10.1002/bit.260150111
- USP Technologies,(2016). *Coefficient of H₂O₂ Diffusion* (07.2016) http:// www.h2o2.com/technical-library/physical-chemical-properties/phy sical-properties/default.aspx?pid=21&name=Coefficient-of-Diffusion
- Vasudevan P.T., Weiland R.H., (1990). Deactivation of Catalase by Hydrogen Peroxide. *Biotechnol. Bioeng.*, 36, 783-789. DOI: 10.1002/bit.260360805