

Ryszard Maciejewski, Fabryka Maszyn Górniczych PIOMA S.A. |

Urządzenia PIOMY w Pątnowie

Fabryka Maszyn Górniczych PIOMA S.A., spółka wchodząca w skład Grupy FAMUR, jest jednym z największych producentów maszyn i urządzeń dla górnictwa węgla kamiennego, specjalizującym się w systemach transportu ciągłego i transportu pomocniczego materiałów i ludzi. PIOMA produkuje również urządzenia do przeładunku materiałów masowych oraz urządzenia i konstrukcje wykorzystywane m.in. w przemyśle okrętowym, wydobywaniu surowców mineralnych, ropy naftowej i gazu ziemnego oraz w górnictwie odkrywkowym.

Znaczącą pozycję w ofercie PIOMY stanowią urządzenia do transportu i przeładunku materiałów masowych, stosowane na placach składowych: w kopalniach, elektrowniach, portach, cementowniach i w wielu innych zakładach przemysłowych. PIOMA posiada w swojej ofercie bogatą gamę tych urządzeń, bazujących na własnym know-how, jak: koparki czerpakowe, zwalówki stacjonarne i obrotowe, zwalówki przejezdne, koparko-zwalówki, wygarniarki portalowe i półportalowe, wygarniarki jednostronne.

W lutym bieżącego roku PIOMA zakończyła realizację kontraktu zawartego z kanadyjską spółką SNC LAVALIN i realizuje kontrakt z Fabryką Kottów RAFAKO na wykonanie szeregu urządzeń wchodzących w skład nowego bloku energetycznego Elektrowni Pątnów II o mocy 464 MW.

Zrealizowane zamówienia obejmowały w pełni zautomatyzowane urządzenia wchodzące w skład układu nawęglania oraz urządzenia do transportu

i magazynowania gipsu. Zostały one zaprezentowane 29 lutego podczas uroczystego zakończenia budowy bloku energetycznego Elektrowni Pątnów II.



Układ rozładunku przenośników w Elektrowni Pątnów

Na zlecenie SNC LAVALIN, PIOMA wykonała dla Elektrowni Pątnów 18 sztuk w pełni zautomatyzowanych przenośników taśmowych o łącznej długości ok. 1,5 km oraz zsuwnie, przesypy, konstrukcje wsporcze i pługi zgarniające. Wszystkie te urządzenia – o łącznej masie około 1 000 ton – należą do nowoczesnego układu nawęglania.

Ponadto PIOMA zaprojektowała i wykonała – na zlecenie Fabryki Kottów RAFAKO – urządzenia do transportu i magazynowania gipsu, który powstaje jako efekt uboczny odsiarczania węgla. W skład maszyn produkcji PIOMY wchodzi: portalowe urządzenie zgarniające oraz 7 sztuk przenośników taśmowych o łącznej masie 210 ton.

Dostawy dla Elektrowni Pątnów nie były jedynymi w 2007 roku, w tym segmencie rynku, zrealizowanymi przez PIOMĘ.

Dla Elektrowni Bełchatów dostarczono i uruchomiono system transportu gipsu z odsiarczania bloków III i IV.

System składa się z 17 przenośników taśmowych B800 i B1000 oraz z urządzenia portalowego do odbioru gipsu z magazynu o objętości użytkowej 24 000 m³.



Wygarniacz portalowy PIOMA PUZ 500 w Elektrowni Bełchatów

Dla Elektrowni Ostrołęka PIOMA zrealizowała kompleksową dostawę (od projektu po uruchomienie) systemu transportu gipsu wraz z załadunkiem na samochody, składającego się z czterech przenośników taśmowych B650, jednego przenośnika taśmowego-odbiorniczego B800, przenośnika zgrzebló-

wego oraz półportalowego urządzenia zgarniającego do odbioru gipsu z magazynu o objętości ok. 30 000 m³.



Wygarniacz półportalowy PIOMA PPUZ 200 w Elektrowni Ostrołęka

Należy odnotować, iż PIOMA projektuje i wykonuje urządzenia portalowe do obsługi magazynów materiałów sypkich, w tym gipsu.

□

reklama



PIOMA
GRUPA FAMUR

- Projektowanie i realizacja kompletnych obiektów i instalacji przemysłowych
- Urządzenia do transportu ciągłego
- Urządzenia załadunkowo-rozładunkowe
- Przenośniki: kulekcyjne, kieszeniowe, zgrzeblowe, rolkowe, ślimakowe
- Systemy transportu pomocniczego dla górnictwa podziemnego
- Maszyny do mechanicznej przeróbki surowców mineralnych
- Urządzenia wyciągowe

